

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2025年1月22日





金属非金属矿山缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部

受检单位: 金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部

设备名称: 单绳缠绕式矿井提升机

型号规格: JK-3×2.2

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025年1月16日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部		
	地址	江西省德兴市银城镇		
设备名称	单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	/	
规格型号	JK-3×2.2	出厂日期	2013年11月	
制造单位	锦州矿山机器集团有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2025年1月16日	
检测检验地点	主井提升机房	检测检验周期	1年	
受检单位	金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部			
检测检验项目	单绳缠绕式矿井提升机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	建议完善定车装置。			
检测检验结论	合格		 2025年1月22日	
检测检验组成员	刘航宏 涂永生			
备注	该井为基建井。			

批准: 刘航宏

审核: [Signature]

主检: 涂永生

日期: 2025.1.22

日期: 2025.1.22

日期: 2025.1.22

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线多 参数测试仪	KJ487	制动力 $\pm 0.40\text{kN}$; 位移 $\pm 0.020\text{mm}$; 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$; 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	24KJ918331132
绝缘电阻测试仪	KJ533	$\pm 3\%$	E20240400458
数字式接地电阻测 试仪	KJ636	$\pm (1\%+0.01\Omega)$; \pm $(1.5\%+0.1\Omega)$;	E20241200146
声级计	KJ675	± 2	C20241200125
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20241200310
钢卷尺	KJ668	2 级	L20241200630
数位式照度计	KJ650	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	P20241200027
游标卡尺	KJ666	$\pm 0.02\text{mm}$	L20241200627

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机		
设备型号	JK-3×2.2	提升距离 (m)	650	
提升方式	单绳吊桶提升	井筒角度 (°)	90	
用途	升降人员 及物料	井架高度 (m)	22	
容器名称	吊桶	安装日期	2023 年 11 月	
提升机 主机	型号	JK-3×2.2	出厂编号	0403
	卷筒直径 (m)	3.0	制动闸型式	盘形
	卷筒宽度 (m)	2.2	最大速度 (m/s)	/
	最大静张力 (kN)	130	最大静张力差 (kN)	130
	出厂日期	2013 年 11 月	制造单位	锦州矿山机器 集团有限公司
减速器	型号	ZZL1000	出厂编号	0403
	变速比	20	出厂日期	2013 年 11 月
	扭矩 (N·m)	220000	制造单位	锦州矿山机器 (集团) 有限公司
电动机	型号	Z560-1	出厂编号	130068Z560-2
	电压 (V)	660/220	电流 (A)	1455/24.5
	功率 (kW)	900	制造单位	中电电机股份有限公 司 中国·无锡
电控 系统	型号	JKMK/SZ-SL-9 00KW/660-D4- C12	出厂编号	/
	出厂日期	2023 年 11 月	制造单位	/

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	3000	个数	1
	制造单位	宿州方圆安全设备有限公司		
钢丝绳	型号	18×7+FC	直径 (mm)	36
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	/	直径 (mm)	/
	制造单位	/		
提升容器	名称	吊桶	数量	1
	生产日期	/	制造单位	/
司机	姓名	许琴琴	司机证号	T500242198804120446

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	6.5	湿度 (%RH)	55.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	有	合格	MCH 0200566
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	操作室
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100 lx。	275 lx	合格	
		应有应急照明设施。	有	合格	
3	噪声 (dB (A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	81.3	合格	操作室
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用具。	未涉及	/	
4	环境温度	提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸 介质	合格	/
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	6.5°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	未涉及	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等) 应装设固定的防护装置。	有	合格	/
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有公布	合格	吊桶
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	/
		应配备灭火器。	有	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	/	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	/	
		设备应有防护栅栏。	有	合格	/	
		设备应有警示牌。	有	合格	/	
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格	/	
		应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	有	合格		
9	主轴和卷筒	目测检查提升机的主轴和卷筒,不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未见有	合格	/	
10	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过3层。	未涉及	/	/
			专用于升降物料的不超过4层。	未涉及	/	/
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过2层。	未涉及	/	/
			专用于升降物料的不超过3层。	未涉及	/	/
		卷筒表面无绳槽的	升降人员时不超过1层。	未涉及	/	/
			专用于升降物料的不超过2层。	未涉及	/	/
			应急提升人员的不超过3层。	未涉及	/	/
			凿井期间提升人员的不超过3层。	2层	合格	/
	移动式提升装置、专为提升物料用的辅助提升装置、凿井期间专用于升降物料的提升机卷筒可多层缠绕。	未涉及	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
11	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳,其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	H=162mm 4.5倍	合格	钢丝绳直径 36mm	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	有设带绳槽	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	未涉及		/
			或用一层绳作底绳。	未涉及		/
12	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比	竖井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	未涉及	/	钢丝绳直径 36mm	
		斜井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	未涉及	/		
		凿井用提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	卷筒: 83.3 天轮: 83.3	合格		
		排土场用提升机的卷筒和导向轮,不应小于50。	未涉及	/		
		悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮,凿井时运料用提升机的卷筒,不应小于20。	未涉及	/		
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格		
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格		
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格		
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成	合格		
		卷筒上保留的钢丝绳不应小于3圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	37圈	合格		
		此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格		
		14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。		H=113 3.14倍
带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	衬垫紧固可靠			合格		
衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	2mm			合格		
或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的1/2。	2mm			合格		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度: 0.38 最大减速度: 0.59	合格	/	
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度不应超过 1.0m/s ² 。	最大加速度: 0.46 最大减速度: 0.50	合格		
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	未涉及	/		
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	未涉及	/		
16	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。	未涉及	/	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值。	未涉及	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	2.82	合格	$0.5\sqrt{H} / 3$ =4.25m/s
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	未涉及	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	4.63	合格	$0.6\sqrt{H} \times$ 2/3=10.20m/s
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	未涉及	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	未涉及	/	/
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	未涉及	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	未涉及	/	/
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	未涉及	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	未涉及	/	/
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	未涉及	/	
			且均不应超过人车设计的最大允许速度。	未涉及	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
17	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升机的设计值。	128141.16N	合格	$[F_{js}] = 130kN$	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升机的设计值。	128141.16N	合格	$[F_{js}] = 130kN$	
18	定车装置	提升机应有定车装置。	无	不合格	/	
19	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格	/	
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	凿井提升机, 已制定安全技术措施	/	吊桶提升	
21	工作制动和安全制动	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	两套制动系统	合格	/	
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在司机操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	/
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	有安全制动	合格	
			安全制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
21	制动装置	双卷筒提升机两套闸瓦的传动装置	应分开。	未涉及	/	单卷筒	
			正常提升时能同步动作。	未涉及	/		
			调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态；	未涉及		/
				固定卷筒的制动器应能正常操作。	未涉及		/
22	制动力矩	提升机在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值，不应小于 3。		未涉及	/	/	
		凿井时期升降物料用的提升机，K 值不应小于 2。		3.60	合格		
23	制动减速度 (m/s ²)	对于双卷筒提升机，在调整双卷筒旋转相对位置时，每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩，不应小于该卷筒上所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍。		未涉及	/	/	
		$\theta > 30^\circ$ （包括竖井）上提重载时，制动减速度 ≤ 5 。		1.17	合格		
		$\theta > 30^\circ$ （包括竖井）下放重载时，制动减速度 ≥ 1.5 。		1.66	合格		
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时，制动减速度 $\leq Ac$ ($Ac = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		未涉及	/		
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时，制动减速度 ≥ 0.75 。		未涉及	/		
24	接触面积 (%)	块式制动器，不应小于 80%。		未涉及	/	盘形制动器	
		盘形制动器，不应小于 60%。		最小75	合格		
25	制动闸松闸时，闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm；	未涉及	/	盘形制动器
				且上下相等。	未涉及	/	
			角移式不应大于 2.5mm。	未涉及	/		
		盘形制动器不应大于 2mm。		最大 1.753	合格		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	未涉及	/	/
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	未涉及	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	最大 0.1377	合格	
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	未涉及	/	/
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 1.764	不合格	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现 有沟纹	合格	/
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	未涉及	/	
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。	未发现	合格	/
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠。	未涉及	/	盘形 制动器
		制动横拉杆不允许有裂纹。	未涉及	/	
		拉杆不允许有裂纹。	未涉及	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格	/
		液压站应设超温保护装置。	有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34℃。	6.1℃	合格	
		液压站最高油温不得超过 70℃。	12.6℃	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	0.274	合格	设计压力为 6.3MPa
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	未涉及	/	
33	液压站调压性能, 对应同一控制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.117	合格	设计压力为 6.3MPa
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	未涉及	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	未涉及	/	盘形制动器	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	未涉及	/		
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格	/
			同时实施安全制动。	能	合格	
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		已联锁	合格	
36	超速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	有	合格	/
			同时实施安全制动。	有	合格	
37	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		有	合格	吊桶提升
		箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		未涉及	/	
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。		未涉及	/	
38	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警;	能	合格	/
			或自动断电。	未涉及	/	
39	松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。		未涉及	/	/
		用于竖井提升时, 在钢丝绳松弛时	应能自动断电;	能	合格	
			并报警。	能	合格	
		用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。	未涉及	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
40	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速;	能	合格	/
			或发出减速信号。	有减速声信号	合格	/
41	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电	有	合格	/
			并实施安全制动。	能	合格	
42	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电;	能	合格	/
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。		能	合格	
43	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		有	合格	/
44	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	未涉及	/	吊桶提升
			不同地点发出的信号应有区别。	未涉及	/	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	未涉及	/	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	未涉及	/	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号; 紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	未涉及	/	
		竖井罐笼提升系统(提升人员)	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	未涉及	/	吊桶提升
竖井罐笼提升系统(提升矿、废石)	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台(钢丝绳罐道)应与提升机闭锁。	未涉及	/	吊桶提升		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
44	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	有	合格	吊桶提升
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	有闭锁	合格	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	未涉及	/	吊桶提升
			井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁。只有井口信号工发出信号后,提升机才能正常运行。	未涉及	/	
			使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	未涉及	/	
		45	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。		未分接其他负荷
46	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。		已闭锁	合格	/
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。		已闭锁	合格	
		润滑油泵与信号回路闭锁。		已闭锁	合格	
47	提升机电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时,不应小于0.5MΩ。		未涉及	/	地面660V
		6000 v时,不应小于6MΩ。		未涉及	/	
		10000 v时,不应小于10MΩ。		未涉及	/	
		井下660v时,不应小于2MΩ。		未涉及	/	
		井下380V时,不应小于1MΩ。		未涉及	/	
		井下127v时,不应小于0.5MΩ。		未涉及	/	
		其它电压等级时,应符合相关标准的要求。		59	合格	
48	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。		2.54	合格	/
		井下不应大于2Ω。		未涉及	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
49	钢丝绳	提升用 钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格	/
			必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格	
		检验 周期	提升钢丝绳、平衡钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳使用前均应进行检验。	提升钢丝绳 悬挂前已检 验	合格	2024.8.3 0 检测
			升降人员或升降人员和物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，每隔六个月检验一次；有腐蚀气体的矿山，每隔三个月检验一次。	未涉及	/	/
	升降物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，第一次检验的间隔时间为一年，以后每隔六个月检验一次。	未涉及	/	/		
50	连接装置	竖井用提升机，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。		未涉及	/	凿井期间 使用挂钩 连接吊桶
51	运行记录	应备有提升机说明书。		有	合格	/
52		设备运转情况应有记录。		有	合格	/
53		钢丝绳的检查和更换应有记录。		有	合格	/
54		司机班中检查和交接班应有记录。		有	合格	/
55		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。		天轮、提升容 器、罐道等检 查试验有记 录。	/	吊桶提升
备注	/					

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS8-017-2025

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部

受检单位: 金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部

设备名称: 单绳缠绕式矿井提升机

型号规格: JKZ-4×3.5P

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2025年1月16日

江西省矿检安科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部		
	地址	江西省德兴市银城镇		
设备名称	单绳缠绕式矿井提升机	设备编号	/	
规格型号	JKZ-4×3.5P	出厂日期	2022年6月	
制造单位	中信重工机械股份有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2025年1月16日	
检测检验地点	西南进风井提升机房	检测检验周期	1年	
受检单位	金诚信矿业管理股份有限公司银山项目部			
检测检验项目	单绳缠绕式矿井提升机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	建议完善定车装置。			
检测检验结论	合格		 2025年1月22日	
检测检验组成员	刘航宏 涂永生			
备注	该井为基建井。			

批准: 2/5 12/19

审核: [Signature]

主检: 刘航宏

日期: 2025.1.22

日期: 2025.1.22

日期: 2025.1.22

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线多 参数测试仪	KJ487	制动力 $\pm 0.40\text{kN}$; 位移 $\pm 0.020\text{mm}$; 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$; 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$; 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	24KJ918331132
绝缘电阻测试仪	KJ533	$\pm 3\%$	E20240400458
数字式接地电阻测 试仪	KJ636	$\pm (1\%+0.01\Omega)$; \pm $(1.5\%+0.1\Omega)$;	E20241200146
声级计	KJ675	± 2	C20241200125
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20241200310
钢卷尺	KJ668	2 级	L20241200630
数位式照度计	KJ650	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	P20241200027
游标卡尺	KJ666	$\pm 0.02\text{mm}$	L20241200627

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		单绳缠绕式矿井提升机		
设备型号	JKZ-4×3.5P	提升距离 (m)	450	
提升方式	明竖井 吊桶提升	井筒角度 (°)	90	
用途	升降人员 及物料	井架高度 (m)	26	
容器名称		吊桶	安装日期	2024 年 1 月
提升机 主机	型号	JKZ-4×3.5P	出厂编号	2204-540A/3
	卷筒直径 (m)	4	制动闸型式	盘形
	卷筒宽度 (m)	3.5	最大速度 (m/s)	7.79
	最大静张力 (kN)	285	最大静张力差 (kN)	285
	出厂日期	2022 年 6 月	制造单位	中信重工机械股份 有限公司
减速器	型号	ZZL1400A	出厂编号	2204-540A/3
	变速比	20.286	出厂日期	2022 年 6 月
	扭矩 (N·m)	1100KN.m	制造单位	中信重工机械股份 有限公司
电动机	型号	YPPK710-8	出厂编号	211139Y710
	电压 (V)	6000	电流 (A)	312.4
	功率 (kW)	2700	制造单位	中电电机股份有限公 司 中国·无锡
电控 系统	型号	GKG-630/10 (6) G	出厂编号	YC23190
	出厂日期	2023 年 11 月	制造单位	洛阳源创电器有限 公司

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	3500	个数	1
	制造单位	中信重工机械股份有限公司		
钢丝绳	型号	18×7+FC	直径 (mm)	44
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	/	直径 (mm)	/
	制造单位	/		
提升容器	名称	座钩式吊桶	数量	1
	生产日期	2023 年 11 月	制造单位	宿州方圆安全设备有限公司
司机	姓名	马庆风	司机证号	T37040419750209192X

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	13.7	湿度 (%RH)	71.7	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	有	合格	MCH 120310
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	操作室
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100 lx。	134.5 lx	合格	
		应有应急照明设施。	有	合格	
3	噪声 (dB (A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	81.5	合格	操作室
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	不涉及	/	
4	环境温度	提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸 介质	合格	/
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	13.7°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	不涉及	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等) 应装设固定的防护装置。	有	合格	/
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有公布	合格	吊桶
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	/
		应配备灭火器。	有	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	/	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格		
		设备应有防护栅栏。	有	合格		
		设备应有警示牌。	有	合格		
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格	/	
		应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	有	合格		
9	主轴和卷筒	目测检查提升机的主轴和卷筒,不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未见有	合格	/	
10	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过3层。	不涉及	/	/
			专用于升降物料的不超过4层。	不涉及	/	
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过2层。	不涉及	/	
			专用于升降物料的不超过3层。	不涉及	/	
		卷筒表面无绳槽的	升降人员时不超过1层。	不涉及	/	
			专用于升降物料的不超过2层。	不涉及	/	
			应急提升人员的不超过3层。	不涉及	/	
			凿井期间提升人员的不超过3层。	1层	合格	
	移动式提升装置、专为提升物料用的辅助提升装置、凿井期间专用于升降物料的提升机卷筒可多层缠绕。	不涉及	/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
11	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时	卷筒边缘应高出最外一层钢丝绳,其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	不涉及	/	/	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	不涉及	/		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	不涉及		/
			或用一层绳作底绳。	不涉及		/
12	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比	竖井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	不涉及	/	钢丝绳直径44mm	
		斜井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	不涉及	/		
		凿井用提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	卷筒: 90.9 天轮: 79.5	合格		
		排土场用提升机的卷筒和导向轮,不应小于50。	不涉及	/		
		悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮,凿井时运料用提升机的卷筒,不应小于20。	不涉及	/		
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格	/	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格		
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格		
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成	合格		
		卷筒上保留的钢丝绳不应小于3圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	留9圈	合格		
		此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格		
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。	H=90 2.05倍	合格	钢丝绳直径44mm	
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	衬垫紧固可靠	合格		
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	2mm	合格		
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的1/2。	2mm	合格		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
15	最大加速度、 最大减速度 (m/s^2)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度不应超过 $0.75m/s^2$ 。	最大加速度: 0.12 最大减速度: 0.38	合格	/	
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度不应超过 $1.0m/s^2$ 。	最大加速度: 0.14 最大减速度: 0.42	合格		
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $0.5m/s^2$ 。	不涉及	/		
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $0.75m/s^2$ 。	不涉及	/		
16	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值, 且最大不应大于 $12m/s$ 。	不涉及	/	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值。	不涉及	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 $1/3$ 。	2.07	合格	$0.5\sqrt{H} / 3$ $=3.54m/s$
			无导向绳时, 不应超过 $1m/s$ 。	不涉及	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 $2/3$ 。	5.57	合格	$0.6\sqrt{H} \times$ $2/3=8.48m/s$
			无导向绳时, 不应超过 $2m/s$ 。	不涉及	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 $300m$ 时, 不应超过 $3.5m/s$ 。	不涉及	/	/
			斜井长度大于 $300m$ 时, 不应超过 $5m/s$ 。	不涉及	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 $300m$ 时, 不应超过 $5m/s$ 。	不涉及	/	/
			斜井长度大于 $300m$ 时, 不应超过 $7m/s$ 。	不涉及	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 $300m$ 时, 不应超过 $3.5m/s$ 。	不涉及	/	/
			斜井长度大于 $300m$ 时, 不应超过 $5m/s$ 。	不涉及	/	
且均不应超过人车设计的最大允许速度。	不涉及		/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
17	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升机的设计值。	156707.6N	合格	$[F_{je}] = 285\text{kN}$	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升机的设计值。	156707.6N	合格	$[F_{je}] = 285\text{kN}$	
18	定车装置	提升机应有定车装置。	无	不合格	/	
19	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格	/	
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	凿井提升机, 已制定安全技术措施	/	吊桶提升	
21	工作制动和安全制动	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	两套制动系统	合格	/	
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在司机操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	/
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	有安全制动	合格	
			安全制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。	能	合格	
安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠		合格			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
21	制动装置	双卷筒提升机	应分开。	不涉及	/	单卷筒	
			正常提升时能同步动作。	不涉及	/		
		两套闸瓦的传动装置	调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态；	不涉及		/
				固定卷筒的制动器应能正常操作。	不涉及		/
22	制动力矩	提升机在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值，不应小于 3。		不涉及	/	/	
		凿井时期升降物料用的提升机，K 值不应小于 2。		3.17	合格		
		对于双卷筒提升机，在调整双卷筒旋转相对位置时，每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩，不应小于该卷筒上所悬质量（钢丝绳质量与提升容器质量之和）形成的旋转力矩的 1.2 倍。		不涉及	/		
23	制动减速度 (m/s ²)	$\theta > 30^\circ$ （包括竖井）上提重载时，制动减速度 ≤ 5 。		1.77	合格	$\theta = 90^\circ$	
		$\theta > 30^\circ$ （包括竖井）下放重载时，制动减速度 ≥ 1.5 。		1.95	合格		
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时，制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		不涉及	/	/	
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时，制动减速度 ≥ 0.75 。		不涉及	/		
24	接触面积 (%)	块式制动器，不应小于 80%。		不涉及	/	/	
		盘形制动器，不应小于 60%。		最小 75	合格		
25	制动闸松闸时，闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm；	不涉及	/	/
				且上下相等。	不涉及	/	
			角移式不应大于 2.5mm。	不涉及	/		
		盘形制动器不应大于 2mm。		最大 0.944	合格	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	不涉及	/	/
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	不涉及	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	最大 0.1514	合格	
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	最大 0.943	合格	/
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	不涉及	/	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现 有沟纹	合格	/
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	/	/	
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。	未发现	合格	/
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠。	不涉及	/	盘形 制动器
		制动横拉杆不允许有裂纹。	不涉及	/	
		拉杆不允许有裂纹。	不涉及	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格	/
		液压站应设超温保护装置。	有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34℃。	3.5℃	合格	
		液压站最高油温不得超过 70℃。	17.2℃	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	不涉及	/	设计压力为 14MPa
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	0.883	合格	
33	液压站调压性能, 对应同一控制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	不涉及	/	设计压力为 14MPa
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	最大 0.353	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	不涉及	/	盘形制动器	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	不涉及	/		
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格	/
			同时实施安全制动。	能	合格	
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		已联锁	合格	
36	超速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	有	合格	/
			同时实施安全制动。	有	合格	
37	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		有	合格	吊桶提升
		箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		不涉及	/	
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。		不涉及	/	
38	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警;	能	合格	/
			或自动断电。	/	/	
39	松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。		/	/	/
		用于竖井提升时,	应能自动断电;	能	合格	
		在钢丝绳松弛时	并报警。	能	合格	
		用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。		不涉及	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
40	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速;	能	合格	/
			或发出减速信号。	有减速声信号	合格	/
41	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电	有	合格	/
			并实施安全制动。	能	合格	
42	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电;	能	合格	/
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	能	合格		
43	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		有	合格	/
44	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	不涉及	/	吊桶提升
			不同地点发出的信号应有区别。	不涉及	/	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	不涉及	/	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	不涉及	/	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号; 紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	不涉及	/	
		竖井罐笼提升系统(提升人员)	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	不涉及	/	吊桶提升
		竖井罐笼提升系统(提升矿、废石)	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台(钢丝绳罐道)应与提升机闭锁。	不涉及	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
44	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	有	合格	吊桶提升
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	有闭锁	合格	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	不涉及	/	吊桶提升
			井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁。只有井口信号工发出信号后,提升机才能正常运行。	不涉及	/	
			使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	不涉及	/	
		45	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。		独立供电
46	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。		已闭锁	合格	/
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。		已闭锁	合格	
		润滑油泵与信号回路闭锁。		已闭锁	合格	
47	提升机电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380V时,不应小于0.5MΩ。		不涉及	/	地面6000V
		6000V时,不应小于6MΩ。		不涉及	/	
		10000V时,不应小于10MΩ。		不涉及	/	
		井下660V时,不应小于2MΩ。		不涉及	/	
		井下380V时,不应小于1MΩ。		不涉及	/	
		井下127V时,不应小于0.5MΩ。		不涉及	/	
		其它电压等级时,应符合相关标准的要求。		77	合格	
48	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。		3.44	合格	/
		井下不应大于2Ω。		/	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
49	钢丝绳	提升用 钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格	/
			必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格	
		检验 周期	提升钢丝绳、平衡钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳使用前均应进行检验。	提升钢丝绳 悬挂前已检 验	合格	2024.08. 31 检测
			升降人员或升降人员和物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，每隔六个月检验一次；有腐蚀气体的矿山，每隔三个月检验一次。	不涉及	/	/
			升降物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，第一次检验的间隔时间为一年，以后每隔六个月检验一次。	不涉及	/	/
50	连接装置	竖井用提升机，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。		不涉及	/	凿井期间 使用挂钩 连接吊桶
51	运行记录	应备有提升机说明书。		有	合格	/
52		设备运转情况应有记录。		有	合格	/
53		钢丝绳的检查和更换应有记录。		有	合格	/
54		司机班中检查和交接班应有记录。		有	合格	/
55		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。		天轮、提升容 器、罐道等检 查试验有记 录。	/	吊桶提升
备注	/					

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS9-17-2025

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------