

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G082

检测日期: 2024 年 11 月 21 日

企业名称: 丰城市铁路钨矿

联系人: 罗日华 电话: _____

联系地址: 江西省丰城市铁路镇

邮政编码: _____ / _____ 传真: _____ / _____

Q/JXKJ-D106-2019

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	18×7+FC 直径 20.0mm	AJKJGS119-G082-2024	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
 地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
 电 话: 0791-85208323
 邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年11月22日





报告编号: AJKJGS119-G082-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 丰城市铁路钨矿

受检单位: 丰城市铁路钨矿

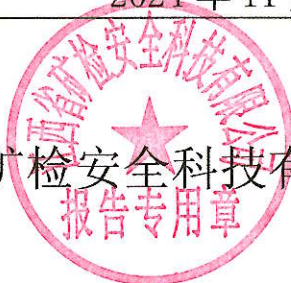
样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 18×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年11月21日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	丰城市铁路钨矿		
	地址	江西省丰城市铁路浩源徐山		
样品名称	合成芯光绳	样品编号	AJKJGS119-G082-2024	
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2024 年 3 月 26 日	样品接收日期	2024 年 11 月 20 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	在用绳	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024 年 11 月 21 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	丰城市铁路钨矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 刘曦			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 刘曦

审核: 邬春辉

主检: 邬春辉

日期: 2024.11.22

日期: 2024.11.22

日期: 2024.11.22



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	合成芯光绳	结构与规格	18×7+FC		
公称直径 (mm)	20.0	公称抗拉强度 (MPa)	1670		
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	B24-4465		
安全标志编号	MCJ120278	产品编号	24B2081		
使用状态	在用绳	捻法	右交互		
使用地点	地面明竖井	出厂日期	2024 年 3 月 26 日		
提升方式	明竖井单罐笼提升	用途	提升人员及物料		
井深/斜长 (m)	井深 183m	坡度 (°)	90		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	20	相对湿度 (%RH)	58	气压 (kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于竖井提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ120278	合格	/
		1.2 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查,钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	/
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 20.0mm,钢丝绳试样直径为 20.6mm,试样直径大于公称直径	合格	/
2	拆股钢丝反复弯曲(次/180°)	丝径 1: 1.30mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	11~15	合格	/
		丝径 2: 1.35mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	11~16	合格	/
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.30mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥ 1997)	2021~2418	合格	/
		丝径 2: 1.35mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% (≥ 2147)	2289~2495	合格	/
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	/
4	不合格钢丝绳 的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面 积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	/
5	钢丝绳破断拉 力总和 (kN)	/		290.95	/	/
6	合格钢丝绳破 断拉力总和 (kN)	/		290.95	/	/
7	安全系数	<p>矿井在用提升钢丝绳定期检验时， 其安全系数必须符合下列规定： 专作升降人员用的，不小于 7； 升降人员和物料用的，升降人员时 不小于 7，升降物料时不小于 6； 专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、 排水管等用的，不小于 5； 用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用 的钢丝绳的安全系数不小于 13。</p>		该提升钢丝绳样品用于 竖井提升人员及物料， 竖井提升人员安全系数 为：15.24；竖井提升物 料安全系数为：9.13	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS119-G082-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

