

# 矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-183

检测日期: 2024年11月11日

企业名称: 萍乡市紫星矿业有限责任公司  
(上栗县淡塘万冲辉绿岩矿区)

联系人: 陈启云 电话: \_\_\_\_\_

联系地址: 江西省萍乡市上栗县长平乡

邮政编码: \_\_\_\_ / \_\_\_\_ / \_\_\_\_ 传真: \_\_\_\_ / \_\_\_\_

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	移动螺杆式空压机 (分体式)	141SCY+-15	AJKJYF315-183-2024	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注					



检测单位: 江西省矿检安科技有限公司  
地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号  
电 话: 0791-85298823  
邮政编码: 330030

## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）



2024年11月12日



# 金属非金属矿山移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 萍乡市紫星矿业有限责任公司

受检单位: 萍乡市紫星矿业有限责任公司  
(上栗县淡塘万冲辉绿岩矿区)

设备名称: 移动螺杆式空压机

型号规格: 141SCY+-15

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024年11月11日

江西省矿检安全科技有限公司



# 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司  
检测检验专用章

## 金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	萍乡市紫星矿业有限责任公司		
	地址	江西省萍乡市上栗县长平乡		
设备名称	移动式螺杆空压机	设备编号	/	
规格型号	141SCY+-15	出厂日期	2020年10月	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2024年11月11日	
检测检验地点	露天采场	检测检验周期	1年	
受检单位	萍乡市紫星矿业有限责任公司(上栗县淡塘万冲辉绿岩矿区)			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分: 移动式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 刘曦			
备注	/			



批准: 杨明

审核: 刘曦

主检: 刘航宏

日期: 2024.11.12

日期: 2024.11.12

日期: 2024.11.12

## 金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ054	±0.5%	C20240100060
钢卷尺	KJ028	2级	L20240100196
智能数字大气压力计	KJ739	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃	M20240100353
红外干湿计	KJ597	±2.0%± 1 个字	T20240100057

本页以下空白

## 金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

移动式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	移动螺杆式空压机		电机名称	柴油机	
设备型号	141SCY+-15		电机型号	YC6J190-H300	
设备出厂编号	BJAJ0454		电机出厂编号	JYALP1L30659	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	15		电机容量(kW)	140	
额定压力(MPa)	1.5		额定电压(V)	/	
功率(kW)	140		额定电流(A)	/	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2200	
出厂日期	2020年10月		出厂日期	2020年9月25日	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	广西玉柴机器股份有限公司	
检测环境数据					
温度(°C)	16	湿度(%RH)	68.9	气压(hPa)	990.9
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	管路连接密封性	空气压缩机的气路、水路、油路的连接应保证密封,不应有渗漏与外泄现象。	气路、油路的连接密封,无渗漏与外泄现象	合格	未设计水路
2	安全防护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,安装有安全防护装置	合格	/
3	压缩机油闪点(°C)	应使用闪点不低于215°C的空气压缩机油。	闪点:237°C 矿方提供产品资料	合格	/

## 金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机,应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	设有压力指示仪表	合格	喷油回转空气压缩机
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油低于规定值时应报警或停车。	不涉及	/	喷油回转空气压缩机
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过 70℃ 时应自动停车。	不涉及	/	喷油回转空气压缩机
7	冷却系统	水冷式空气压缩机,冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃,水冷式空气压缩机,装有冷却水断水停车保护装置;风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	/
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀,并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	不涉及	/	无储气罐
9	截止阀和压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置,压力释放装置的管径不得小于排气管的直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时,可不再另外设置压力释放装置。	不涉及	/	无储气罐
10	外接储气罐压力表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	不涉及	/	无储气罐
11	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间,应安装止回阀。	不涉及	/	螺杆式空压机
12	放空管	储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。	不涉及	/	无储气罐
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	不涉及	/	无储气罐
14	压力表	空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	有	合格	/
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力 1.5MPa	合格	/
16	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	能	合格	/



## 金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀, 如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	不涉及	/	无储气罐
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	不涉及	/	螺杆式空气压缩机
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值 90℃	合格	/
19	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	不涉及	/	螺杆式空气压缩机
20	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	各运动部件运行正常, 无异常现象。	合格	/
21	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2192	/	空压机铭牌未标注额定转速
22	容积流量(m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	标准状态下的容积流量: Q=13.98m <sup>3</sup> /min>0.85Q <sub>e</sub> , (0.85Q <sub>e</sub> =12.75m <sup>3</sup> /min)	合格	/
23	输入比功率(kW/m <sup>3</sup> ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	不涉及	/	柴油机
24	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	不涉及	/	
备注: /					

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF315-183-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

