

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-175

检测日期: 2024年10月30日

企业名称: 江西润鹏矿业股份有限公司于都银矿

联系人: 尹慧新 电话:

联系地址: 江西省于都县葛坵乡

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	3#明斜井+185m~+60m中段架空乘人装置	RJV30-35/800 (A)	AJKJHC15-175-2024	合格	/
2	3#盲斜井+60m~-100m中段架空乘人装置	RJV30-35/800 (A)	AJKJHC16-175-2024	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
 地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
 电 话: 0791-85208323
 邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年11月2日





金属非金属矿山架空乘人装置 安全检测检验报告

委托单位: 江西润鹏矿业股份有限公司

受检单位: 江西润鹏矿业股份有限公司于都银矿

设备名称: 煤矿架空乘人装置

型号规格: RJY30-35/800 (A)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024年10月30日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西润鹏矿业股份有限公司		
	地址	江西省赣州市于都县葛坳乡三溪村		
设备名称	煤矿架空乘人装置	设备编号	1#	
规格型号	RJY30-35/800 (A)	出厂日期	2019年3月	
制造单位	中国湘潭市恒欣实业有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2024年10月30日	
检测检验地点	3#明斜井+185m~+60m中段	检测检验周期	1年	
受检单位	江西润鹏矿业股份有限公司于都银矿			
检测检验项目	架空乘人装置			
检测检验依据	AQ1038-2007《煤矿在用架空乘人装置安全检验规范》 《煤矿安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 刘曦			
备注	/			

批准: 刘明

审核: 曾广福

主检: 曾广福

日期: 2024.11.2

日期: 2024.11.2

日期: 2024.11.2



金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
		项目参数	范围	分辨率	误差	
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	KJ472	速度 m/s	0~30	0.01	±0.04	24KJ918331126
		减速度 m/s ²	-100~100	0.01	±0.04	
		空运时间 S	0~5	0.0001	±0.001	
		角度 (°)	-180~180	0.01	±0.30	
		拉压力 kN	0~200	0.01	±0.40	
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃			T20240500435	
钢卷尺	KJ028	2 级			L20240100189	
声级计	KJ640	±2			C20240100062	

本页以下空白

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

架空乘人装置基本信息					
架空乘人装置型号		RJY30-35/800(A)	抱索器类型		固定吊椅抱索器
驱动轮直径		1200mm	尾轮直径		1200mm
最大静张力 (kN)		/	最大静张力差 (kN)		/
运行方式		双向循环	制动方式		电力液压
张紧方式		重锤张紧	调速方式		变频调速
运输距离 (m)		约 295	井筒角度 (°)		25
出厂编号		19001	出厂日期		2019 年 3 月
安标证号		MCF100075	制造厂家		中国湘潭市恒欣实业有限公司
配用 电机	型号	YB3-250M-8	减 速 器	型号	B308VHC-63-HX-ZF0 9245
	功率 (kW)	30		速比	63
	转速 (rpm)	735		最大输出静 力矩 (N.m)	/
	制造厂家	江苏锡安达防爆 股份有限公司		制造厂家	博能传动 (长沙) 有限公司
	出厂编号	533098		出厂编号	C1020886
主制 动器	名 称	隔爆型电力液压 制动器	安 全 制 动 器	名 称	电力液压轮边 制动器
	型 号	BYWZ4B-400/50		型 号	YLBZ7-112-301
	制动力 (kN)	制动力矩 900Nm		制动力 (kN)	30
	生产厂家	焦作市银星制 动器有限公司		生产厂家	焦作市银星制 动器有限公司
电 控 装 置 型 号	控制箱	KXJ1.8/127 (A) 矿用隔爆兼本安型 PLC 控制箱			
	操作台	TH12 (A) 矿用本安型操作台			
钢 丝 绳	型号	6×36WS+FC			
	直径 (mm)	20			
吊椅结构		固定吊椅			

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	16.8~23.4	湿度 (%RH)	57.9~69.6	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	一般要求	1、煤矿用架空乘人装置应有煤矿安全标志准用证、产品合格证。	安全标志编号: MCF100075; 出厂合格证编号: 19001	合格	MA
		2、每日必须对整个装置检查一次,发现问题,及时处理。	按要求进行了日常检查及维护记录	合格	/
2	使用性能	1、乘人装置运行时,通过钢丝绳导向装置时,轮系各部不准有干涉现象,各个绳轮转动应灵活,无卡阻现象。	乘人装置运行时,通过钢丝绳导向装置时,轮系各部无干涉现象,各个绳轮转动灵活,无卡阻现象	合格	/
		2、操纵台各控制按钮,指示应准确、可靠。	操纵台各控制按钮,指示准确、可靠	合格	/
		3、制动应安全、可靠。	制动安全、可靠	合格	/
		4、乘人装置负载运行中,通过钢丝绳导向装置时,各部运行应平稳,不应有异常现象。	乘人装置负载运行中,通过钢丝绳导向装置时,各部运行平稳,无异常现象	合格	/
		5、操纵室司机头部位噪声值应不大于85dB(A)。	操纵室司机头部位噪声:80.2dB(A)	合格	/
		6、驱动装置运行中,减速箱内油温温升应不超过35°C,各主要部件壳体最高温度应不超过75°C。	减速箱内油温34.8°C, 温升11.4°C 各主要部件壳体最高温度30.4°C	合格	环境温度 23.4°C
3	钢丝绳的导向装置	1、对钢丝绳导向支承时,应不卡绳,不磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	钢丝绳导向支承时不卡绳,不磨损抱索器、吊椅及巷道设施	合格	/
		2、压轮应运转灵活,导向可靠。	压轮运转灵活,导向可靠	合格	/
4	制动装置性能	1、制动装置应为失效安全型。	制动装置是失效安全型	合格	计算允许最大牵引力(额定) 22.28kN, 实测制动力 35.28kN
		2、制动器的最大制动力应为额定牵引力的1.5倍~2倍。	制动器的最大制动力应为额定牵引力的1.61倍	合格	
		3、重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度不应小于0.3m/s ² 。	重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度 0.42m/s ²	合格	/

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	制动装置性能	4、重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度不应大于 1.5m/s^2 。	重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度 1.32m/s^2	合格	/
		5、制动闸瓦不允许有影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷。	制动闸瓦无影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷	合格	/
		6、制动闸瓦不准拉毛或刮伤试验盘。	制动闸瓦无拉毛或刮伤试验盘	合格	/
5	托轮性能	托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象。	托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象	合格	/
6	抱索器性能	抱索器钳口两端应要有圆弧过渡, 端部内外不允许有棱角。	目测抱索器钳口两端有圆弧过渡, 端部内外没有棱角	合格	/
7	吊椅性能	1、吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 应保证吊椅的座椅保持水平; 同时, 吊椅运行时不应碰及钢丝绳导向装置等各部件。	吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 能保证吊椅的座椅保持水平; 同时, 吊椅运行时无碰及钢丝绳导向装置等各部件	合格	/
		2、乘人装置运行时, 吊椅应无自滑现象。固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心力甩动; 活动吊椅和可摘挂吊椅摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时不应有干涉现象。	乘人装置运行时, 吊椅无自滑现象, 固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心力甩动。吊椅通过各托、压绳轮时无干涉现象	合格	/
8	尾轮及张紧装置性能	1、尾轮装置应牢固可靠, 张紧小车应行走灵活。	尾轮装置牢固可靠, 张紧小车行走灵活	合格	/
		2、乘人装置应有张紧装置限位保护。	乘人装置有张紧装置限位保护	合格	/
		3、采用重锤张紧装置的, 应有重锤落地保护。	采用重锤张紧装置有重锤落地保护	合格	/
9	安全防护	1、驱动电机与减速器之间, 应安装工作制动器。	驱动电机与减速器之间已安装工作制动器	合格	/
		2、沿线路应布置紧急停车的开关装置。	沿线路布置有紧急停车的开关装置	合格	/
		3、紧急停车的开关装置应灵敏, 无误动作。	紧急停车的开关装置灵敏, 无误动作	合格	/

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
9	安全防护	4、紧急停车开关装置安装间距应不大于 50 m。	共安装 6 个紧急停车开关，平均间距约 49m	合格	斜井长约 295m
		5、巷道实际倾角不应超过设计规定的数值。	斜井巷道坡度最大 24.82°，未超过设计规定的数值	合格	/
		6、固定抱索器乘人装置和可摘挂抱索器乘人装置的运行速度不应超过 1.2 m/s；活动抱索器乘人装置应能实现乘员静止上下，运行速度不应超过 3.0 m/s。	被检设备为固定抱索器乘人装置，运行速度 0.71m/s，未超过 1.2m/s	合格	/
		7、乘坐间距不应小于产品设计值，且不应小于 5m。	乘坐间距保护设置大于 11m 以上	合格	产品设计值 11m
		8、吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不应自动脱扣。	吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不能自动脱扣	合格	/
		9、在下人地点的前方，应设置有能自动停车的越位保护装置。	在下人地点的前方设置自动停车的越位保护装置	合格	/
		10、乘人装置应设置总停开关。	乘人装置设置总停开关	合格	/
		11、蹬座中心至巷道一侧的距离不应小于 0.7m	蹬座中心至巷道一侧的距离实测最小处 0.73m	合格	/
		12、动力供给中断或中断后重新供给，只能通过手工操纵才能重新启动；当动力供给故障或液压系统压力下降时，应有保护措施，以免发生危险。保护装置和防护措施应保障有效。	动力供给中断或中断后重新供给，只能通过手工操纵才能重新启动，保护装置和防护措施保障有效	合格	/
		13、乘人装置的机电控制系统应有下列保护装置，并符合下列要求： a) 紧急停车装置； b) 过流、过压、欠压保护装置； c) 声、光信号装置； d) 上坡点掉绳保护装置； e) 设有捕绳器装置； f) 固定吊椅防过摆装置。	有紧急停车装置；有过流、过压、欠压保护装置；有声、光信号装置；有上坡点掉绳保护装置；有捕绳器装置；有固定吊椅防过摆装置	合格	/
备注: /					

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC15-175-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山架空乘人装置 安全检测检验报告

委托单位: 江西润鹏矿业股份有限公司

受检单位: 江西润鹏矿业股份有限公司于都银矿

设备名称: 煤矿架空乘人装置

型号规格: RJY30-35/800 (A)

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024年10月30日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西润鹏矿业股份有限公司		
	地址	江西省赣州市于都县葛坳乡三溪村		
设备名称	煤矿架空乘人装置	设备编号	2#	
规格型号	RJY30-35/800 (A)	出厂日期	2019年3月	
制造单位	中国湘潭市恒欣实业有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2024年10月30日	
检测检验地点	3#盲斜井+60m~-100m中段	检测检验周期	1年	
受检单位	江西润鹏矿业股份有限公司于都银矿			
检测检验项目	架空乘人装置			
检测检验依据	AQ1038-2007《煤矿在用架空乘人装置安全检验规范》 《煤矿安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 刘曦			
备注	/			

批准: 杨明

审核:

主检:

日期: 2024.11.2

日期:

日期:

日期: 2024.11.2



金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度				检定/校准证书编号
		项目参数	范围	分辨率	误差	
矿用架空乘人装置无线多参数测试仪	KJ472	速度 m/s	0~30	0.01	±0.04	24KJ918331126
		减速度 m/s ²	-100~100	0.01	±0.04	
		空运时间 S	0~5	0.0001	±0.001	
		角度 (°)	-180~180	0.01	±0.30	
		拉压力 kN	0~200	0.01	±0.40	
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃				T20240500435
钢卷尺	KJ028	2 级				L20240100189
声级计	KJ640	±2				C20240100062

本页以下空白

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

架空乘人装置基本信息					
架空乘人装置型号	RJY30-35/800(A)	抱索器类型	固定吊椅抱索器		
驱动轮直径	1200mm	尾轮直径	1200mm		
最大静张力 (kN)	/	最大静张力差 (kN)	/		
运行方式	双向循环	制动方式	电力液压		
张紧方式	重锤张紧	调速方式	变频调速		
运输距离 (m)	约 340	井筒角度 (°)	28		
出厂编号	19002	出厂日期	2019 年 3 月		
安标证号	MCF100075	制造厂家	中国湘潭市恒欣实业有限公司		
配用电动机	型号	YB3-250M-8	减 速 器	型号	B308VHC-63-HX-ZF0 9245
	功率 (kW)	30		速比	63
	转速 (rpm)	735		最大输出静力矩 (N.m)	/
	制造厂家	江苏锡安达防爆股份有限公司		制造厂家	博能传动 (长沙) 有限公司
	出厂编号	297724		出厂编号	C1020887
主制动器	名称	隔爆型电力液压制动器	安 全 制 动 器	名称	电力液压轮边制动器
	型号	BYWZ4B-400/50		型号	YLBZ7-112-301
	制动力 (kN)	制动力矩 1000Nm		制动力 (kN)	30
	生产厂家	焦作市银星制动器有限公司		生产厂家	焦作市银星制动器有限公司
电控装置型号	控制箱	KXJ1.8/127 (A) 矿用隔爆兼本安型 PLC 控制箱			
	操作台	TH12 (A) 矿用本安型操作台			
钢丝绳	型号	6×36WS+FC			
	直径 (mm)	20			
吊椅结构	固定吊椅				

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	16.8~19.3	湿度 (%RH)	69.6~73.6	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	一般要求	1、煤矿用架空乘人装置应有煤矿安全标志准用证、产品合格证。	安全标志编号: MCF100075; 出厂合格证编号: 19002	合格	MA
		2、每日必须对整个装置检查一次,发现问题,及时处理。	按要求进行了日常检查及维护记录	合格	/
2	使用性能	1、乘人装置运行时,通过钢丝绳导向装置时,轮系各部不准有干涉现象,各个绳轮转动应灵活,无卡阻现象。	乘人装置运行时,通过钢丝绳导向装置时,轮系各部无干涉现象,各个绳轮转动灵活,无卡阻现象	合格	/
		2、操纵台各控制按钮,指示应准确、可靠。	操纵台各控制按钮,指示准确、可靠	合格	/
		3、制动应安全、可靠。	制动安全、可靠	合格	/
		4、乘人装置负载运行中,通过钢丝绳导向装置时,各部运行应平稳,不应有异常现象。	乘人装置负载运行中,通过钢丝绳导向装置时,各部运行平稳,无异常现象	合格	/
		5、操纵室司机头部位噪声值应不大于85dB(A)。	操纵室司机头部位噪声79.7dB(A)	合格	/
		6、驱动装置运行中,减速箱内油温温升应不超过35°C,各主要部件壳体最高温度应不超过75°C。	减速箱内油温27.3°C, 温升10.5°C 各主要部件壳体最高温度20.7°C	合格	环境温度16.8°C
3	钢丝绳的导向装置	1、对钢丝绳导向支承时,应不卡绳,不磨损抱索器、吊椅及巷道设施。	钢丝绳导向支承时不卡绳,不磨损抱索器、吊椅及巷道设施	合格	/
		2、压轮应运转灵活,导向可靠。	压轮运转灵活,导向可靠	合格	/
4	制动装置性能	1、制动装置应为失效安全型。	制动装置是失效安全型	合格	计算允许最大牵引力(额定)22.28kN,实测制动力36.49kN
		2、制动器的最大制动力应为额定牵引力的1.5倍~2倍。	制动器的最大制动力应为额定牵引力的1.64倍	合格	
		3、重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度不应小于0.3m/s ² 。	重车下行、空车上行时工作制动器的平均减速度0.38m/s ²	合格	

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	制动装置性能	4、重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度不应大于 1.5m/s^2 。	重车上行、空车下行时工作制动器的平均减速度 1.30m/s^2	合格	/
		5、制动闸瓦不允许有影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷。	制动闸瓦无影响使用性能的龟裂、起泡、分层等缺陷	合格	/
		6、制动闸瓦不准拉毛或刮伤试验盘。	制动闸瓦无拉毛或刮伤试验盘	合格	/
5	托轮性能	托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象。	托轮运行时运转灵活, 无卡阻现象	合格	/
6	抱索器性能	抱索器钳口两端应要有圆弧过渡, 端部内外不允许有棱角。	目测抱索器钳口两端有圆弧过渡, 端部内外没有棱角	合格	/
7	吊椅性能	1、吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 应保证吊椅的座椅保持水平; 同时, 吊椅运行时不应碰及钢丝绳导向装置等各部件。	吊椅与抱索器联接后, 抱索器抱紧钢丝绳时, 能保证吊椅的座椅保持水平; 同时, 吊椅运行时无碰及钢丝绳导向装置等各部件	合格	/
		2、乘人装置运行时, 吊椅应无自滑现象。固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心力甩动; 活动吊椅和可摘挂吊椅摘挂灵活、可靠。吊椅通过各托、压绳轮时不应有干涉现象。	乘人装置运行时, 吊椅无自滑现象, 固定吊椅转动灵活, 通过驱动轮和尾轮时无离心力甩动。吊椅通过各托、压绳轮时无干涉现象	合格	/
8	尾轮及张紧装置性能	1、尾轮装置应牢固可靠, 张紧小车应行走灵活。	尾轮装置牢固可靠, 张紧小车行走灵活	合格	/
		2、乘人装置应有张紧装置限位保护。	乘人装置有张紧装置限位保护	合格	/
		3、采用重锤张紧装置的, 应有重锤落地保护。	采用重锤张紧装置有重锤落地保护	合格	/
9	安全防护	1、驱动电机与减速器之间, 应安装工作制动器。	驱动电机与减速器之间已安装工作制动器	合格	/
		2、沿线路应布置紧急停车的开关装置。	沿线路布置有紧急停车的开关装置	合格	/
		3、紧急停车的开关装置应灵敏, 无误动作。	紧急停车的开关装置灵敏, 无误动作	合格	/

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
9	安全防护	4、紧急停车开关装置安装间距应不大于 50 m。	共安装 8 个紧急停车开关, 平均间距约 42.5m	合格	斜井长约 340m
		5、巷道实际倾角不应超过设计规定的数值。	实测斜井巷道坡度最大 27.43°, 未超过设计规定的数值	合格	/
		6、固定抱索器乘人装置和可摘挂抱索器乘人装置的运行速度不应超过 1.2 m/s; 活动抱索器乘人装置应能实现乘员静止上下, 运行速度不应超过 3.0 m/s。	被检设备为固定抱索器乘人装置, 运行速度 0.72m/s, 未超过 1.2m/s	合格	/
		7、乘坐间距不应小于产品设计值, 且不应小于 5m。	乘坐间距保护设置大于 16.4m 以上	合格	产品设计值 15m
		8、吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不应自动脱扣。	吊杆和牵引钢丝绳之间的连接不能自动脱扣	合格	/
		9、在下人地点的前方, 应设置有能自动停车的越位保护装置。	在下人地点的前方设置自动停车的越位保护装置	合格	/
		10、乘人装置应设置总停开关。	乘人装置设置总停开关	合格	/
		11、蹬座中心至巷道一侧的距离不应小于 0.7m	蹬座中心至巷道一侧的距离实测最小处 0.75m	合格	/
		12、动力供给中断或中断后重新供给, 只能通过手工操纵才能重新启动; 当动力供给故障或液压系统压力下降时, 应有保护措施, 以免发生危险。保护装置和防护措施应保障有效。	动力供给中断或中断后重新供给, 只能通过手工操纵才能重新启动, 保护装置和防护措施保障有效	合格	/
		13、乘人装置的机电控制系统应有下列保护装置, 并符合下列要求: a) 紧急停车装置; b) 过流、过压、欠压保护装置; c) 声、光信号装置; d) 上坡点掉绳保护装置; e) 设有捕绳器装置; f) 固定吊椅防过摆装置。	有紧急停车装置; 有过流、过压、欠压保护装置; 有声、光信号装置; 有上坡点掉绳保护装置; 有捕绳器装置; 有固定吊椅防过摆装置	合格	/
备注: /					

金属非金属矿山架空乘人装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJHC16-175-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---