

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G078

检测日期: 2024年10月14日

企业名称: 江西永丰县金丰萤石有限公司北坑萤石矿

联系人: 刘新生 电话:

联系地址: 江西省吉安市永丰县石马镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6×19S+FC 直径 24.5mm	AJKJGS113-G078-2024	合格	/
		6×19S+FC 直径 22.0mm	AJKJGS114-G078-2024	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
地址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
电话: 0791-85208323
邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年10月15日





金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 江西永丰县金丰萤石有限公司

受检单位: 江西永丰县金丰萤石有限公司北坑萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年10月14日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西永丰县金丰萤石有限公司		
	地址	江西省吉安市永丰县石马镇返步桥		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS113-G078-2024	
型号规格	6×19S+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2023 年 11 月 6 日	样品接收日期	2024 年 10 月 11 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024 年 10 月 14 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西永丰县金丰萤石有限公司北坑萤石矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 刘曦 刘航宏			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 2024.10.15

审核: 2024.10.15

主检: 2024.10.15

日期: 2024.10.15

日期: 2024.10.15

日期: 2024.10.15



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	DN240074090041
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳	结构与规格	6×19S+FC		
公称直径(mm)	24.5	公称抗拉强度(MPa)	1670		
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	A23-10364		
安全标志编号	MCJ090067	产品编号	23A7163		
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右交互		
使用地点	地面斜井	出厂日期	2023年11月6日		
提升方式	明斜井串车提升	用途	提升物料		
井深/斜长(m)	斜长 430m	坡度(°)	25		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度(°C)	24	相对湿度(%RH)	68	气压(kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于斜井提升物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ090067	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合GB/T8918-2006的要求。	该样品的实际结构为6×19S+FC,外观结构符合GB/T8918-2006的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$;异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为6×19S+FC,公称直径为24.5mm,实测样品直径为25.3mm,直径偏差为+3.3%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径(mm)	丝径 1: 1.95	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.93~1.98 偏差: $-0.02 \sim +0.03$	合格	/
		丝径 2: 1.15	允许偏差: ± 0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.13~1.17 偏差: $-0.02 \sim +0.02$	合格	/
	4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 1.95mm	(1670~1960)	1673~1845	合格	/
		丝径 2: 1.15mm	(1670~1990)	1680~1895	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.95mm	≥ 9 次	10~14	合格	/
		丝径 2: 1.15mm	≥ 14 次	15~19	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.95mm	≥ 26 次	27~34	合格	/
		丝径 2: 1.15mm	≥ 29 次	30~36	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.5 钢丝破断拉力 总和(kN)	≥ 401.834		421.08	合格	/
	4.6 合格钢丝破断 拉力总和(kN)	/		421.08	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p>	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于斜井提升物料, 提升物料安全系数为: 17.32	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS113-G078-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 江西永丰县金丰萤石有限公司

受检单位: 江西永丰县金丰萤石有限公司北坑萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年10月14日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西永丰县金丰萤石有限公司		
	地址	江西省吉安市永丰县石马镇返步桥		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS114-G078-2024	
型号规格	6×19S+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2020 年 1 月 8 日	样品接收日期	2024 年 10 月 11 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024 年 10 月 14 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西永丰县金丰萤石有限公司北坑萤石矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 刘曦 刘航宏			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 2024.10.15

审核: 2024.10.15

主检: 邬春辉

日期: 2024.10.15

日期: 2024.10.15

日期: 2024.10.15



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	DN240074090041
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10°C +40°C 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光绳	结构与规格	6×19S+FC		
公称直径 (mm)	22.0	公称抗拉强度 (MPa)	1670		
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	B20-1003		
安全标志编号	MCJ120284	产品编号	20B71		
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右同向		
使用地点	+238m 中段盲斜井	出厂日期	2020 年 1 月 8 日		
提升方式	盲斜井串车提升	用途	提升物料		
井深/斜长 (m)	斜长 257m	坡度 (°)	25		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	24	相对湿度 (%RH)	68	气压 (kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于斜井提升物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ120284	合格	/
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为GB/T8918-2006	合格	/
		1.3 外观结构应符合GB/T8918-2006的要求。	该样品的实际结构为6×19S+FC,外观结构符合GB/T8918-2006的要求	合格	/
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$;异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为6×19S+FC,公称直径为22.0mm,实测样品直径为22.9mm,直径偏差为+4.1%	合格	/
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	/
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	/
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径(mm)	丝径 1: 1.75	允许偏差: ± 0.03	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.73~1.78 偏差: -0.02~+0.03	合格	/
		丝径 2: 1.05	允许偏差: ± 0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.03~1.07 偏差: -0.02~+0.02	合格	/
	4.2 抗拉强度(MPa)	丝径 1: 1.75mm	(1670~1960)	1675~1836	合格	/
		丝径 2: 1.05mm	(1670~1990)	1689~1889	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.75mm	≥ 11 次	12~16	合格	/
		丝径 2: 1.05mm	≥ 16 次	17~21	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.75mm	≥ 27 次	28~39	合格	/
		丝径 2: 1.05mm	≥ 29 次	30~38	合格	/
		不合格的钢丝数应不大于同种 直径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	/
	4.5 钢丝绳破断拉力 总和(kN)	≥ 324.138		343.314	合格	/
	4.6 合格钢丝绳破断 拉力总和(kN)	/		343.314	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求:</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根, 或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上, 则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4% (修约成整数), 则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时, 只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	/
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%, 不应用于升降人员; 达到 10%, 不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	/
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定:</p> <p>缠绕式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 9.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 9.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳:</p> <p>专作升降人员用的, 不小于 8.0;</p> <p>升降人员和物料用的, 升降人员时不小于 8.0, 升降物料时不小于 7.5;</p> <p>专作升降物料用的, 不小于 6.5;</p> <p>平衡尾绳, 不小于 7.0。</p>	该样品为缠绕式提升钢丝绳, 拟用于斜井提升物料, 提升物料安全系数为: 16.19	合格	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS114-G078-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---