

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年8月19日





金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿

设备名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 18×7+FC

检测检验类别: 定期检测检验

检测检验日期: 2024年8月17日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	江西省宜春市万载县高城桃源村		
样品名称	合成芯光绳	样品编号	AJKJGS82-G061-2024	
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2020 年 11 月 13 日	样品接收日期	2024 年 8 月 16 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	在用绳	
检测检验类别	定期检测检验	检测检验日期	2024 年 8 月 17 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曹伟 周俊军 刘曦			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 邬春辉

日期: 2024.8.19

审核: 曹伟

日期: 2024.8.19

主检: 邬春辉

日期: 2024.8.19



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃ +40℃ 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	合成芯光绳		结构与规格		18×7+FC
公称直径 (mm)	26.0		公称抗拉强度 (MPa)		1770
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号		B20-19595
安全标志编号	MCJ130076		产品编号		20B14558
使用状态	在用绳		捻法		右交互
使用地点	1#竖井提升机 罐笼侧		出厂日期		2020年11月13日
提升方式	明竖井罐笼 带平衡锤提升		用途		提升人员及物料
井深/斜长 (m)	井深 289m		坡度 (°)		90
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	24	相对湿度 (%RH)	70	气压 (kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品用于竖井提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为MCJ130076	合格	
		1.2 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为GB/T8918-2006	合格	
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。	目测检查,钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。	钢丝绳公称直径为 26.0mm,钢丝绳试样直径为 26.4mm,试样直径大于公称直径	合格	
2	拆股钢丝反复弯曲(次/180°)	丝径 1: 1.75mm 国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥10 次)	11~14	合格	
		丝径 2: 1.65mm 国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥11 次)	12~16	合格	
		丝径 3: /mm 国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	
		丝径 4: /mm 国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 90% (≥/次)	/	/	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果


序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.75mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 3617)	3902~4247	合格	
		丝径 2: 1.65mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% (≥ 3169)	3408~3641	合格	
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 90% ($\geq /$)	/	/	
4	不合格钢丝绳的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面积之比应小于 25%。		无不合格钢丝	合格	
5	钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		501.82	/	
6	合格钢丝绳破断拉力总和(kN)	/		501.82	/	
7	安全系数	<p>矿井在用提升钢丝绳定期检验时,其安全系数必须符合下列规定:</p> <p>专作升降人员用的,不小于 7;</p> <p>升降人员和物料用的,升降人员时不小于 7,升降物料时不小于 6;</p> <p>专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的,不小于 5;</p> <p>用吊罐法掘进天井时,吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。</p>		该提升钢丝绳样品用于竖井提升人员及物料,竖井提升人员安全系数为: 14.46,竖井提升物料安全系数为: 11.53	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS82-G061-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司
受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿
设备名称: 重要用途钢丝绳
型号规格: 18×7+FC
检测检验类别: 委托检验
检测检验日期: 2024年8月18日

江西省矿检安科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	江西省宜春市万载县高城桃源村		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS83-G061-2024	
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2023 年 5 月 10 日	样品接收日期	2024 年 8 月 16 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024 年 8 月 18 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曹伟 周俊军 刘曦			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 邬春辉

审核: 曹伟

主检: 邬春辉

日期: 2024.8.19

日期: 2024.8.19

日期: 2024.8.19



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	DN240074090041
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃ +40℃ 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳		结构与规格	18×7+FC	
公称直径 (mm)	21.5		公称抗拉强度 (MPa)	1670	
依据标准	GB/T8918-2006		质量证明书编号	A23-2129	
安全标志编号	MCJ090067		产品编号	23A11043	
使用状态	新绳悬挂前		捻法	右交互	
使用地点	2#竖井绞车		出厂日期	2023年5月10日	
提升方式	明竖井箕斗提升		用途	提升物料	
井深/斜长 (m)	井深 120m		坡度 (°)	90	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度 (°C)	24	相对湿度 (%RH)	68	气压 (kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ090067	合格	
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006	合格	
		1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。	该样品的实际结构为 18×7+FC,外观结构符合 GB/T8918-2006 的要求	合格	
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 $0^{+5\%}$; 异形股钢丝绳 $0^{+6\%}$ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为 18×7+FC,公称直径为 21.5mm,实测样品直径为 22.3mm,直径偏差为+3.7%	合格	
		1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。	目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密	合格	
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	未涉及	/	多层股钢丝绳
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
4	4.1 钢丝绳直径 (mm)	丝径 1: 1.35	允许偏差: ± 0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.33~1.37 偏差: $-0.02 \sim +0.02$	合格	
		丝径 2: 1.40	允许偏差: ± 0.02	实测拆股钢丝绳的直 径: 1.38~1.42 偏差: $-0.02 \sim +0.02$	合格	
	4.2 抗拉强度 (MPa)	丝径 1: 1.35mm	(1670~1990)	1675~1798	合格	
		丝径 2: 1.40mm	(1670~1990)	1670~1758	合格	
		不合格的钢丝数应不大于同种直 径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.35mm	≥ 11 次	12~15	合格	
		丝径 2: 1.40mm	≥ 10 次	11~14	合格	
		不合格的钢丝数应不大于同种直 径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.4 扭转 (次/360°)	丝径 1: 1.35mm	≥ 27 次	28~36	合格	
		丝径 2: 1.40mm	≥ 27 次	29~35	合格	
		不合格的钢丝数应不大于同种直 径钢丝数的 4%。		无不合格钢丝	合格	
	4.5 钢丝绳破断拉 力总和 (kN)	≥ 306.637		324.576	合格	
	4.6 合格钢丝破 断拉力总和 (kN)	/		324.576	/	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
5	不合格钢丝数量	<p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求：</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根，或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上，则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4%（修约成整数），则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时，只按一根计算。</p>	无不合格钢丝	合格	
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	<p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%，不应用于升降人员；达到 10%，不应用于升降物料。</p>	无不合格钢丝	合格	
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定：</p> <p>缠绕式提升钢丝绳：</p> <p>专作升降人员用的，不小于 9.0；</p> <p>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 9.0，升降物料时不小于 7.5；</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5；</p> <p>专作升降物料用的，不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳：</p> <p>专作升降人员用的，不小于 8.0；</p> <p>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 8.0，升降物料时不小于 7.5；</p> <p>专作升降物料用的，不小于 6.5；</p> <p>平衡尾绳，不小于 7.0。</p>	该样品为缠绕式提升钢丝绳，拟用于竖井提升物料，提升物料安全系数为：13.59	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS83-G061-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

