

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-115

检测日期: 2024年7月18日

企业名称: 江西万年青水泥股份有限公司江西省玉山县
陈发山鸡头山矿区马鞍山矿段水泥用灰岩矿

联系人: 章子洋 电话: _____

联系地址: 江西省玉山县岩瑞镇

邮政编码: _____ 传真: _____

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

| 序号 | 检测项目 | 参数及型号 | 报告编号 | 检测结果 | 存在问题与整改意见 |
|----|--------|--------------|--------------------|------|-----------|
| 1 | 螺杆式空压机 | 90SDY+-14.5S | AJKJYF204-115-2024 | 合格 | / |
| / | / | / | / | / | / |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| 备注 | / | | | | |

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
地址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
电话: 0791-85208323
邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年7月25日





金属非金属矿山移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 兖州中建材建设有限公司玉山分公司

受检单位: 江西万年青水泥股份有限公司江西玉山县
陈发山鸡头山矿区马鞍山矿段水泥用灰岩矿

设备名称: 螺杆式空气压缩机

型号规格: 90SDY+-14.5S

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年7月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 1 页

| | | | | |
|---------|--|------------------|------------|--|
| 委托单位 | 名称 | 兖州中建材建设有限公司玉山分公司 | | |
| | 地址 | 江西省玉山县岩瑞镇 | | |
| 设备名称 | 螺杆式空气压缩机 | 设备编号 | / | |
| 规格型号 | 90SDY+-14.5S | 出厂日期 | 2020年11月 | |
| 制造单位 | 浙江志高机械股份有限公司 | | | |
| 设备状态 | 正常运行 | | | |
| 检测检验类别 | 委托检验 | 检测检验日期 | 2024年7月18日 | |
| 检测检验地点 | +150m空压机棚 | 检测检验周期 | 1年 | |
| 受检单位 | 江西万年青水泥股份有限公司 江西玉山县陈发山鸡头山矿区马鞍山矿段水泥用灰岩矿 | | | |
| 检测检验项目 | 空气压缩机 | | | |
| 检测检验依据 | AQ2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第2部分:移动式空气压缩机》 | | | |
| 存在问题及建议 | 此栏无内容。 | | | |
| 检测检验结论 | 合格 | | | |
| 检测检验组成员 | 刘航宏 曹伟 | | | |
| 备注 | / | | | |

批准: 刘航宏 审核: 曹伟 主检: 刘航宏

日期: 2024.7.25 日期: 2024.7.25 日期: 2024.7.25



金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

| 名称 | 设备唯一性编号 | 准确度 | 检定/校准证书编号 |
|--------------|---------|--------------------------|--------------|
| 矿用空压机综合参数测试仪 | KJ054 | ±0.5% | T20230600219 |
| 钢卷尺 | KJ028 | 2 级 | L20240100196 |
| 智能数字大气压力计 | KJ479 | 大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ | M20240100354 |
| 红外干湿计 | KJ597 | ±2.0%± 1 个字 | T20240100057 |

本页以下空白

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

| 移动式空气压缩机基本信息 | | | | | |
|-------------------------------|--------------|---|----------------------|-------------|-----------|
| 空气压缩机铭牌参数 | | | 电机铭牌参数 | | |
| 设备名称 | 螺杆式空气压缩机 | | 电机名称 | 三相异步电动机 | |
| 设备型号 | 90SDY+-14.5S | | 电机型号 | KY2-250M3-2 | |
| 设备出厂编号 | BJAA0558 | | 电机出厂编号 | 0572 | |
| 额定流量 (m ³ /min) | 13 | | 电机容量(kW) | 90 | |
| 额定压力 (MPa) | 1.45 | | 额定电压(V) | 380 | |
| 轴功率(kW) | ≤90 | | 额定电流(A) | 163.3 | |
| 额定转速 (r/min) | / | | 转速(r/min) | 2970 | |
| 出厂日期 | 2020年11月 | | 出厂日期 | 2020年10月 | |
| 制造厂家 | 浙江志高机械股份有限公司 | | 制造厂家 | / | |
| 检测环境数据 | | | | | |
| 温度(℃) | 35.4 | 湿度(%RH) | 57.3 | 气压(hPa) | 993.0 |
| 检测检验项目 | | | | | |
| 序号 | 检验项目 | 检验标准 | 实测结果 | 单项判定 | 备注 |
| 1 | 管路连接密封性 | 空气压缩机的气路、水路、油路的连接应保证密封, 不应有渗漏与外泄现象。 | 气路、油路连接密封, 无渗漏与外泄现象 | 合格 | 无水路不涉及 |
| 2 | 安全防护 | 对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。 | 安装有防护装置 | 合格 | / |
| 3 | 压缩机油闪点(℃) | 应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。 | 闪点: 234℃ 矿方提供产品资料 | 合格 | / |
| 4 | 润滑油压力表 | 对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。 | 不涉及 | / | 非压力供油润滑系统 |

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目 | 检验标准 | 实测结果 | 单项判定 | 备注 |
|----|------------|---|-------------------|------|--------------|
| 5 | 润滑油欠压保护装置 | 对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油低于规定值时应报警或停车。 | 不涉及 | / | 非压力供油润滑系统 |
| 6 | 润滑油超温保护装置 | 对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过 70℃时应自动停车。 | 不涉及 | / | 非压力供油润滑系统 |
| 7 | 冷却系统 | 水冷式空气压缩机,冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃,水冷式空气压缩机,装有冷却水断水停车保护装置;风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。 | 风冷系统工作正常 | 合格 | / |
| 8 | 外接储气罐安全装置 | 外接储气罐上应安装安全阀和放水阀,并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 9 | 截止阀和压力释放装置 | 外接储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置,压力释放装置的管径不得小于排气管的直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时,可不再另外设置压力释放装置。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 10 | 外接储气罐压力表 | 外接储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 11 | 止回阀 | 活塞式空气压缩机与储气罐之间,应安装止回阀。 | 不涉及 | / | 螺杆式空压机 |
| 12 | 放空管 | 储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 13 | 外接储气罐温度 | 外接储气罐内的温度应保持在 120℃以下,当超过 120℃时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 14 | 压力表 | 空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。 | 有 | 合格 | / |
| 15 | 排气压力 | 空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。 | 能达到公称排气压力 1.45MPa | 合格 | 额定压力 1.45MPa |
| 16 | 压力控制 | 空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。 | 能 | 合格 | / |

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目 | 检验标准 | 实测结果 | 单项判定 | 备注 |
|-------|--------------------------------|--|---|------|--------------|
| 17 | 末级出口安全阀 | 空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀, 如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。 | 不涉及 | / | 移动式空压机 |
| 18 | 排气超温保护装置 | 活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。 | 不涉及 | / | 喷油回转空气压缩机 |
| | | 回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。 | 有超温停车和报警功能, 超温报警温度限值 90℃ | 合格 | / |
| 19 | 曲轴箱油温(℃) | 活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。 | 不涉及 | / | 喷油回转空气压缩机 |
| 20 | 运转状态 | 各运动部件运行正常, 无异常现象。 | 各运动部件运行正常, 无异常现象 | 合格 | |
| 21 | 转速(r/min) | 对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。 | 不涉及 | / | 空压机名牌未标注额定转速 |
| 22 | 容积流量(m ³ /min) | 标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。 | 标准状态下的容积流量: Q=11.49m ³ /min n>0.85Q _e , (0.85Q _e =11.05m ³ /min) | 合格 | / |
| 23 | 输入比功率(kW /m ³ ·min) | 输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。 | 输入比功率: 6.82; (小于 GB19153 目标能效 3 级、7.7 kW /m ³ ·min) | 合格 | / |
| 24 | 输入电流(A) | 驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。 | 电动机输入电流: 150.7A <额定电流: 163.3A | 合格 | / |
| 备注: / | | | | | |

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-115-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

| | |
|--------------|---|
| <p>意见与解释</p> | <p>此栏无内容。</p>  |
|--------------|---|