**南昌江铃新动力汽车制造有限公司江铃新动力汽车小蓝经开区汽车零部件厂房建设项目职业病危害预评价报告公示**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 南昌江铃新动力汽车制造有限公司江铃新动力汽车小蓝经开区汽车零部件厂房建设项目职业病危害预评价报告 | | | | | | | |
| **报告书编号** | ZPYKJ24-015 | | | | | | | |
| **建设单位** | 南昌江铃新动力汽车制造有限公司 | 地理位置 | | 江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区富山五路636号 | | 联系人 | | 鄢波 |
| **项目简介** | 南昌江铃新动力汽车制造有限公司，成立于2002年08月29日，地址位于江西省南昌市南昌县小蓝经济开发区富山五路636号。公司法定代表人为肖传庆，注册资本1760万元。公司主要经营范围：汽车制造、汽车配件销售；专用汽车改装及相应产品服务销售；自有房屋租赁；自营和代理各类商品和技术的进出口（以上项目依法需经批准的项目，需经相关部门批准后方可开展经营活动）。企业拟定投资55064万元，建设“江铃新动力汽车小蓝经开区汽车零部件厂房建设项目”。  南昌江铃新动力汽车制造有限公司扩建综合车间一栋，建设焊装零部件生产线一条，主要设备为激光切割机，剪板机、折弯机、油压机、二氧化碳焊机、数控弯管机、型材切割机等。板材制作工艺流程：激光切割或剪板下料－折弯－组焊－打磨；管材制作工艺流程：管材下料切割－弯管－组焊－打磨，主要生产的零部件为底盘牛腿、各种支架、车身顶骨架、地板骨架、左右侧骨架、发动机机舱等，年产值约9000万元。  该企业于2024年02月18日在南昌县发展和改革委员会登记备案《江西省企业投资项目备案登记信息表》（项目统一代码：  2402-360121-04-01-456305）。  根据《建设项目职业病防护设施“三同时”监督管理办法》(国家安全生产监督管理总局令第90号)的相关要求，2024年5月南昌江铃新动力汽车制造有限公司委托江西省矿检安全科技有限公司（以下简称“我公司”）对江铃新动力汽车小蓝经开区汽车零部件厂房建设项目进行职业病危害预评价，并编写《江铃新动力汽车小蓝经开区汽车零部件厂房建设项目职业病危害预评价报告》。 | | | | | | | |
| **现场调查人员** | 杨烨、熊俊 | | **时间** | 2024年5月10日 | **建设单位陪同人** | | 鄢波 | |
| **现场采样、检测人员** | / | | **时间** | / | **建设单位陪同人** | | / | |
| **建设项目存在的职业病危害因素及检测结果** | 拟建项目建成后运行过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：**电焊烟尘、砂轮磨尘、其他粉尘、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、锰及其无机化合物、噪声、紫外辐射、紫外辐射、手传振动、高温。** | | | | | | | |
| **评价结论及建议** | 本项目属于“C367汽车零部件及配件制造”，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》，综合拟建项目在投入生产或使用后可能产生的主要职业病危害因素及其来源与分布、可能对人体健康产生的影响及导致的职业病等，确定本项目为“职业病危害严重的建设项目”。  本项目职业病危害关键控制点为板材制作单元切割工进行激光切割作业时接触的其他粉尘、氮氧化物、臭氧、高温、噪声、激光辐射。板材制作单元型材操作工进行零配件加工作业时接触的噪声。板材制作单元焊工进行手工焊接作业时接触的电焊烟尘、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、锰及其无机化合物、噪声、紫外辐射、高温。板材制作单元打磨工进行打磨作业时接触的砂轮磨尘、噪声、手传振动。管材制作单元切割工进行切割作业时接触的噪声。管材制作单元型材操作工进行零配件加工作业时接触的噪声。管材制作单元焊工进行手工焊接作业时接触的电焊烟尘、一氧化碳、氮氧化物、臭氧、锰及其无机化合物、噪声、紫外辐射、高温。管材制作单元打磨工进行打磨作业时接触的砂轮磨尘、噪声、手传振动。  综上所述，通过工程分析、类比分析及对本项目职业病危害因素的综合分析与评价，确定拟建项目在采取了本报告所提防护措施后，各主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）范围和接触水平能得到有效控制，该拟建项目能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 | | | | | | | |
| **技术审查专家组**  **评审意见** | 对存在问题修改完善后经专家组确认后，建议《评价报告》通过评审。 | | | | | | | |