**江西铜业集团铜板带有限公司**

**南昌高新区新能源用铜带扩建项目**

**职业病危害预评价报告公示**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 江西铜业集团铜板带有限公司南昌高新区新能源用铜带扩建项目 | | | | | | | | |
| **报告书编号** | ZPYKJ24-016 | | | | | | | | |
| **建设单位** | 江西铜业集团铜板带有限公司 | 地理位置 | | | 江西省南昌市青山湖区艾溪湖管理处高新大道979号江西铜业集团铜板带有限公司 | | 联系人 | | 陈高峰 |
| **项目简介** | 江西铜业集团铜板带有限公司成立于2009年04月28日，注册地位于江西省南昌市高新技术产业开发区江铜工业园，法定代表人为张旺。经营范围包括设计、研发、生产、销售各类铜及铜合金板带材；有色金属进料、销售；铜及铜合金边角料收购、加工、利用、销售；提供售后服务，咨询服务；自营和代理与本企业相关的商品和技术涉及的贸易及进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动） 一般项目：有色金属压延加工。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。  公司原有一期年产能2万吨铜板带，采用的是水平连铸生产铜合金板带。2021年挖潜改造产能扩产1万吨铜板带，采用更先进的上引连铸—连续挤压的工艺进行上引连铸生产铜合金板带，在南昌高新技术产业开发区管理委员会进行备案，项目名称：江西铜业集团铜板带有限公司扩产1万吨铜板带项目；统一项目代码：2020-360198-32-03-030741。江西铜业集团铜板带有限公司扩产1万吨铜板带项目已于2022年8月通过职业病防护设施竣工验收。  江西铜业集团铜板带有限公司原有总产能为3万吨铜板带，主要产品为黄铜板带、青铜板带、紫铜板。本次扩建拟定在原有年产3万吨铜板带规模上，增加部分生产设施，扩产5000吨铜板带，使总产能达到3.5万吨/年的规模，扩建项目于2024年5月10日在南昌高新技术产业开发区管理委员会备案（项目代码：2404-360198-04-01-154294）。 | | | | | | | | |
| **现场调查人员** | 李海海、熊俊 | | **时间** | 2024年6月14日 | | **建设单位陪同人** | | 陈高峰 | |
| **现场采样、检测人员** | / | | **时间** | / | | **建设单位陪同人** | | / | |
| **建设项目存在的职业病危害因素及检测结果** | 拟建项目建成后运行过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：铜烟、硫酸、氢氧化钠、高温、工频电场、噪声。根据类比法及经验法可知，本项目各岗位接触的职业病危害因素危害程度基本可以得到有效控制。本项目关键控制点为：   | **评价单元** | **关键控制的职业病危害因素** | **关键控制人群** | **关键控制点** | | --- | --- | --- | --- | | 连铸车间 | 高温(WBGT指数) | 熔铸工 | 上引炉 | | 铜烟 | | 噪声 | 连续挤压工 | 连续挤压机 | | 冷轧车间 | 高温(WBGT指数) | 退火工 | 钟罩式光亮退火炉 | | 噪声 | 铣面工 | 双面铣削机 | | 噪声 | 粗中轧工 | 铜带粗中轧机、四辊可逆中精轧机 | | 噪声 | 精轧工 | 精轧机 | | 硫酸 | 表面清洗工 | 酸洗操作位 | | 噪声 | 拉弯矫直工 | 拉弯矫直机 | | 噪声 | 剪切工 | 剪切机 | | | | | | | | | |
| **评价结论及建议** | 该拟建项目属于“C324有色金属合金制造、C325有色金属压延加工”，属“职业病危害严重”的项目。通过工程分析、经验分析、类比分析及对拟建项目职业病危害因素的综合分析与评价，确定该拟建项目在采取了本报告所提防护措施后，各主要接触职业病危害作业岗位的职业病危害因素预期浓度（强度）范围和接触水平能满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。 | | | | | | | | |
| **技术审查专家组**  **评审意见** | 对存在问题修改完善后经专家组确认后，建议《评价报告》通过评审。 | | | | | | | | |