

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G040

检测日期: 2024年6月21日

企业名称: 分宜县福宜铁矿

联系人: 严亚文 电话: 18979048386

联系地址: 分宜县钤山镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	钢丝绳	6×K7+FC 直径 28.0mm	AJKJGS56-G040-2024	合格	/
/	/	/	/	/	/
备注	/				

检测单位: 江西省研检安全科技有限公司
地 址: 江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号
传 真: 0791-85208323
邮政编码: 330030



安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）



2024年6月22日



报告编号: AJKJGS56-G040-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 分宜县福宜铁矿
受检单位: 分宜县福宜铁矿
样品名称: 重要用途钢丝绳
型号规格: 6×K7+FC
检测检验类别: 委托检验
检测检验日期: 2024年6月21日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	分宜县福宜铁矿		
	地址	分宜县钤山镇		
样品名称	天然芯光面钢丝绳	样品编号	AJKJGS56-G040-2024	
型号规格	6×K7+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2023 年 12 月 13 日	样品接收日期	2024 年 6 月 17 日	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前检测	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024 年 6 月 21 日	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	1 年	
受检单位	分宜县福宜铁矿			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 周俊军			
备注	该报告检测结果仅对来样负责。			

批准: 杨川

审核: 李伟

主检: 邬春辉

日期: 2024.6.22

日期: 2024.6.22

日期: 2024.6.22



金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
微机控制电子拉力试验机	KJ771	试验力测量范围 (N): 500-50000; 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$; 横梁速度相对误差: $\leq \pm 1\%$	ZD202406121341
金属线材扭转试验机	KJ772	旋转速度: 15 转/分~ 120 转/分; 夹持范围: 0.1~10mm; 转数分辨率: 1	ZD202406121342
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10°C +40°C 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	天然芯光面钢丝绳	结构与规格	6×K7+FC		
公称直径(mm)	28.0	公称抗拉强度(MPa)	1770		
依据标准	MT/T716-2019	质量证明书编号	A23-11644		
安全标志编号	MCJ120137	产品编号	23A7922		
使用状态	新绳悬挂前	捻法	右交互		
使用地点	5#明斜井	出厂日期	2023年12月13日		
提升方式	明斜井箕斗提升	用途	提升物料		
井深/斜长(m)	620	坡度(°)	25		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度(°C)	23	相对湿度(%RH)	84	气压(kPa)	/

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。	该样品拟用于提升物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ120137	合格	
		1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。	该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 MT/T716-2019	合格	
		1.3 外观结构应符合 MT/T716-2019 的要求。	该样品的实际结构为 6×K7+FC,外观结构符合 MT/T716-2019 的要求	合格	
		1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差: 圆股钢丝绳 ₀ ^{+5%} ;异形股钢丝绳 ₀ ^{+6%} ;压实股钢丝绳 ₀ ⁺⁵ 。	圆股钢丝绳,该样品的实际结构为 6×K7+FC,公称直径为 28.0mm,实测样品直径为 29.2mm,直径偏差为+4.3%	合格	
		1.5 钢丝绳应捻制均匀、紧密;应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂。	目测检查,该样品捻制均匀、紧密;均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂	合格	
2	不松散检查	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。	将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开	合格	
3	拆股钢丝的表面状态	钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注	
4	4.1 破断拉力 (N)	丝径 1: 3.20mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 92% (≥ 13144)	14237~14358	合格	
		丝径 2: /mm	不小于该组钢丝绳平均破断拉力的 92% ($\geq /$)	/	/	
	4.2 扭转 (次/360°)	丝径 1: 3.20mm	≥ 19 次	20~25	合格	
		丝径 2: /mm	$\geq /$ 次	/	/	
	4.3 反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 3.20mm	≥ 9 次	10~14	合格	
		丝径 2: /mm	$\geq /$ 次	/	/	
	4.4 钢丝绳破断拉力 总和 (kN)		≥ 589.68	616.68	合格	
	4.5 合格钢丝绳破断 拉力总和 (kN)		/	616.68	/	
5	允许的低值 钢丝绳 根数	破断拉力允许的低值钢丝绳根数 (根)	钢丝绳破断拉力允许低于该直径钢丝绳实测平均破断拉力的 92%, 但不低于实测平均破断拉力的 75% 的钢丝绳根数 /1 根	无低值钢丝	合格	
		反复弯曲和扭转允许的低值钢丝绳根数 (根)	钢丝绳允许低于最小反复弯曲和扭转次数, 但不低于最小反复弯曲和扭转次数的 75% 的钢丝绳根数 /1 根	无低值钢丝	合格	
		低于破断拉力低值限钢丝绳数 (根)	钢丝绳破断拉力低于该直径钢丝绳实测平均破断拉力的 75% 的钢丝绳根数 /0 根	无低于低值限钢丝	合格	
		低于扭转低值限钢丝绳数 (根)	钢丝绳扭转次数低于该直径钢丝绳最小扭转次数的 75% 钢丝绳根数 /0 根	无低于低值限钢丝	合格	
		低于反复弯曲低值限钢丝绳数 (根)	钢丝绳反复弯曲次数低于该直径钢丝绳最小反复弯曲次数的 75% 钢丝绳根数 /0 根	无低于低值限钢丝	合格	

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求	实测结果	单项判定	备注
6	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比	不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%，不应用于升降人员；达到 10%，不应用于升降物料。	无不合格钢丝	合格	
7	安全系数	<p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定：</p> <p>缠绕式提升钢丝绳： 专作升降人员用的，不小于 9.0； 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 9.0，升降物料时不小于 7.5； 用作应急提升人员的不小于 7.5； 专作升降物料用的，不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳： 专作升降人员用的，不小于 8.0； 升降人员和物料用的，升降人员时不小于 8.0，升降物料时不小于 7.5； 专作升降物料用的，不小于 6.5； 平衡尾绳，不小于 7.0。</p>	该样品为缠绕式提升钢丝绳，拟用于斜井提升物料，安全系数为： 13.55	合格	


本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS56-G040-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---