

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年6月28日





金属非金属矿山提升绞车 安全检测检验报告

委托单位: 弋阳县东兴实业有限公司

受检单位: 弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿

设备名称: 矿用提升绞车

型号规格: JTP-1.2×1

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年6月13日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	弋阳县东兴实业有限公司		
	地址	江西省弋阳县		
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	/	
规格型号	JTP-1.2×1	出厂日期	2021年12月	
制造单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年6月13日	
检测检验地点	地面绞车房	检测检验周期	1年	
受检单位	弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿			
检测检验项目	矿用提升绞车			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 周俊军			
备注	该矿井为基建井, 罐笼只提升物料, 不提升人员。			

批准: 邬春辉

审核: 周俊军

主检: 邬春辉

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28



江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	24KJ918331133
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20240100049
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\Omega)$	E20240100023
声级计	KJ639	± 2	C20240100061
红外干湿计	KJ673	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20240100057
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189
数位式照度计	KJ201	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	DN240074090014
游标卡尺	KJ027	$\pm 0.02\text{mm}$	DN240074090011

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升绞车	型号	JTP-1.2×1		
	卷筒直径 (m)	1.2	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.0	最大速度 (m/s)	1.9
	最大静张力 (kN)	载人 15kN 载物 21kN	最大静张力差 (kN)	载人 15kN 载物 21kN
	出厂编号	211282	出厂日期	2011 年 2 月 23 日
	制造单位	鹤壁市双民矿山机械有限公司		
减速器	型号	ZQ-850	变速比	31.5
	出厂编号	103292-8	出厂日期	2010 年 3 月 29 日
电动机	型号	YZP-280M-6	功率 (kW)	55
	电压 (V)	380	电流 (A)	103
	出厂编号	B3-K	出厂日期	2024 年 3 月
	制造单位	沪源电机有限公司		
电控系统	型号	/		
	出厂编号	/	出厂日期	/
	制造单位	/		
天轮基本参数	直径 (mm)	1000	个数	1
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	18×7+FC		
	直径 (mm)	22	最粗钢丝直径 (mm)	1.23
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升容器	名称	罐笼	数量(个)	1
	生产日期	2020年11月20日	出厂编号	/
	制造单位	徐州赛夫特矿山安全设备有限公司		
司机	姓名	黄建英	操作证号	T362324198102091220

本页以下空白

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	29.4~29.7	湿度 (%RH)	75.4~78.1	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升绞车应取得矿用产品安全标志。	MA	合格	
2	用途	卷筒直径 1.2m 以下 (不包括 1.2m) 的矿用提升绞车严禁用于升降人员。	升降物料	合格	
3	机房或硐室照明	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	118.4 lx	合格	
		有应急照明设施。	有	合格	
4	操作位置处的噪声 dB (A)	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB(A)。	83.8	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	不涉及	/	
5	提升绞车安装环境要求	提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	29.4°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	不涉及	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
6	设备防护	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有	合格	
7	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有	合格	
8	机房或硐室条件	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	
		灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注		
9	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格			
10	主轴和卷筒	目测检查提升绞车的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未发现	合格			
11	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	竖井	升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层;	不涉及	/	基建竖井	
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	2 层	合格		
		斜井	升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层;	不涉及	/		
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层;	不涉及	/		
		盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。		不涉及	/		
		地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层。		不涉及	/		
		开凿竖井或斜井期间	升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	不涉及	/		
			深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。	不涉及	/		
移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。		不涉及	/				
12	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时需满足的要求	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍。		H=101 4.6 倍	合格	钢丝绳直径 22.0	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。		有	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;		不涉及		/
			或用一层绳作底绳。		不涉及		/

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	是	合格	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格	
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格	
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成锐角	合格	
		卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	8 圈	合格	
		还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格	
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。	H=52mm 2.4 倍	合格	钢丝绳直径 22.0mm
		带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定。	衬垫紧密固定	合格	
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	不涉及	/	
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	不涉及	/	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	不涉及	/	
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 1.0m/s ² 。	最大加速度:0.40 最大减速度:0.38	合格	
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	不涉及	/	
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	不涉及	/	
16	最大速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。	不涉及	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ 所求得的数值。	1.88	合格	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
16	最大速度 (m/s)	凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	不涉及	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	不涉及	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	不涉及	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	不涉及	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	不涉及	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	不涉及	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	不涉及	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	不涉及	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	不涉及	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	不涉及	/	
		且均不应超过人车设计的最大允许速度。	不涉及	/		
17	最大静张力和最大静张力差(N)	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	19945.18	合格	F _{jm} = 21kN	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	19945.18	合格	F _{jc} = 21kN	
18	定车装置	提升绞车应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升绞车应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		开始减速时能自动示警。	能	合格		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	无	不合格		
21	工作制动和安全制动	提升绞车应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	操纵和控制机构分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动		合格
			工作闸应可调整的。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	能	合格	
			安全制动时, 应能使提升绞车的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	
		双卷筒提升绞车两套闸瓦	传动装置应分开。	不涉及	/	单卷筒
			正常提升时能同步动作。	不涉及	/	
调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;		不涉及	/		
	固定卷筒的制动器应能正常操作。		不涉及	/		
22	制动力矩	提升绞车在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值不应小于 3。	不涉及	/		
		凿井时期升降物料用的提升绞车, K 值不应小于 2。	5.17	合格		
		对于双卷筒提升绞车, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。	不涉及	/	单卷筒	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
23	提升绞车安全制动时的制动减速度 (m/s^2)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。		2.66	合格	
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。		1.99	合格	
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		不涉及	/	
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。		不涉及	/	
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于80%。		不涉及	/	
		盘形制动器, 不应小于60%。		最小 73	合格	
		带式制动器, 不应小于 70%。		不涉及	/	
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	不涉及	/
				且上下相等。	不涉及	/
			角移式不应大于 2.5mm。	不涉及	/	
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.522	合格	
		带式制动器不应大于 3mm。		不涉及	/	
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。		不涉及	/	
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。		不涉及	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。		0.1528	合格	
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。		不涉及	/	
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。		最大 0.925	合格	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。		未见有沟纹	合格	
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的10%。		不涉及	/	
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。		未见	合格	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升绞车	块式制动器传动杆应灵活可靠。	不涉及	/	盘式
			制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。	不涉及	/	
			使用方便;	不涉及	/	
			使用灵活;	不涉及	/	
			使用安全可靠;	不涉及	/	
			操纵力应不大于 50N。	不涉及	/	
		带式制动器	操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	不涉及	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。		有	合格	
		液压站应设超温保护装置。		有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34℃。		6.2℃	合格	
		液压站最高油温不得超过 70℃。		35.6℃	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。		0.287	合格	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。		不涉及	/	
33	液压站调压性能, 应满足对应同一控制电流(或电压)时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。		最大 0.222	合格	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。		不涉及	/	
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。		不涉及	/	盘式
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。		不涉及	/	
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时。	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
36	超速保护装置	应设有超速保护装置:		有	合格	
		超速保护装置应有效:		有	合格	
37	过负荷及无电压保护装置	当提升绞车过负荷时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升绞车供电中断时,应能实施安全制动。		能	合格	
38	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电;	能	合格	
			并实施安全制动。	能	合格	
39	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	不涉及	/	
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	不涉及	/	
		竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	有	合格	
			不同地点发出的信号应有区别。	不涉及	/	
			井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	井口安全门与提升信号闭锁	合格	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	不涉及	/	
使用斜井人车升降人员时,斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	不涉及		/			
40	信号装置供电线路	升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上,不应分接其他负荷。		未接其他负荷	合格	
41	电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380V时,不应小于0.5MΩ。		95	合格	
		井下660V时,不应小于2MΩ。		不涉及	/	
		井下380V时,不应小于1MΩ。		不涉及	/	
		井下127V时,不应小于0.5MΩ。		不涉及	/	
		其它电压等级时,应符合相关标准的要求。		不涉及	/	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
42	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于 4Ω 。	2.86	合格		
		井下不应大于 2Ω 。	不涉及	/		
43	钢丝绳	提升钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志；并且是重要用途钢丝绳。	有	合格	2024.06.12 检验
		重要用途	重要用途	合格		
		检验周期	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳，使用前均应进行检验。	已检验	合格	
44	连接装置	竖井用提升绞车，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	楔形连接装置	合格		
45	运行检查记录	应备有提升绞车说明书。	有	合格		
46		设备运转情况应有记录。	有	合格		
47		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格		
48		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格		
49		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	有	合格		
备注: /						

本页以下空白

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS44-092-2024

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 弋阳县东兴实业有限公司

受检单位: 弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿

设备名称: 罐笼

型号规格: GLS0.75/6/1/1

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年6月13日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	弋阳县东兴实业有限公司		
	地址	江西省弋阳县		
设备名称	罐笼	设备编号	/	
规格型号	GLS0.75/6/1/1	出厂日期	2020年11月	
制造单位	徐州赛夫特矿山安全设备有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年6月13日	
检测检验地点	明竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿			
检测检验项目	罐笼			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 周俊军			
备注	该矿井为基建井, 罐笼只提升物料, 不提升人员。			

批准: 杨明

审核: 杨明

主检: 邬春辉

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28



金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字	T20240100057
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GLS0.75/6/1/1	罐笼用途	升降物料	
	额定最大载重量 (kg)	800	罐道类型	型钢罐道	
	额定最大载人数 (人)	/	出厂编号	/	
	使用地点	明竖井	生产日期	2020年11月	
	罐笼生产厂家	徐州赛夫特矿山安全 设备有限公司	安标编号	KCI080034	
防坠器	防坠器型号	BF-0511	生产许可证号	/	
	防坠器生产厂家	徐州赛夫特矿山安全 设备有限公司	安标编号	KCI010002	
检测环境数据					
温度 (°C)	29.7	湿度 (%RH)	78.1	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造 (检查制造厂商资质证)。	/	/	
		罐笼和防坠器应取得安全标志	有	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	无	不合格	新安装
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	不涉及	/	
		罐笼实际限载重量。	有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。	无	合格	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	平滑、整齐	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	2.30m	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	不涉及	/	
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	有	合格	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐帘是否向上打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.35m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	240mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	195mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	设有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	无法自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 坚固可靠, 无严重磨损现象。	齐全, 坚固可靠	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	不涉及	/	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	不涉及	/	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	无滚轮罐耳, 最大间隙 4mm; 壁厚磨损未超过 50%	合格	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	不涉及	/	
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	5mm	合格	
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	最大 7mm	合格	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	不涉及	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	有	合格	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	零件齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与制动绳接触	合格	
备注: /					

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-092-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：弋阳县东兴实业有限公司

受检单位：弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿

设备名称：螺杆空气压缩机

型号规格：FU75AZ

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024年6月13日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	弋阳县东兴实业有限公司		
	地址	江西省弋阳县		
设备名称	螺杆空气压缩机	设备编号	2#	
规格型号	FU75AZ	出厂日期	2014年3月	
制造单位	上海爱森思压缩机有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年6月13日	
检测检验地点	空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 涂永生			
备注	/			

批准: 杨明

审核: 李通

主检: 李通

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28



金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20230900009
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20240500435
振动测试仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20240301265
钢卷尺	KJ028	2 级	L20240100189
智能数字大气压力计	KJ739	大气压力 0.5 级 大气温度±2.0℃ 空气湿度±3%RH	M20240100353
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	C20240100060
声级计	KJ639	±2	C20240100061

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	FU75AZ		电机型号	YE225M-2	
设备出厂编号	AU075080318Z		出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /min)	12.8		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8/0.85		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	75		额定电流(A)	140	
额定转速 (r/min)	2958		转速(r/min)	2958	
出厂日期	2014年3月		出厂日期	/	
制造厂家	上海爱森思压缩机有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(°C)	27.9	湿度(%RH)	81.7	气压(hPa)	971.6
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	81.1	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	259	合格	油品分析报告
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式 空压机 不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上 有安装安 全阀、放 水阀和 检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力 释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	是	合格	
18	储气罐温度	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	30.2℃, 设有超温保护装置, 能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	公称容积流量 12.8m ³ /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门 (止回阀除外) 时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警功能, 报警温度限值 98℃	合格	
25	曲轴箱油温 (℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.5	合格	振动烈度 (mm/s) ≤ 7.1
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 $\pm 3\%$ 。	/	/	空压机铭牌没有额定转速
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标态容积流量 11.7	合格	Q _e =12.8 0.85Q _e = 10.9
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.0	合格	风冷 ≤ 7.6
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	127.25	合格	额定电流 140A
备注: /					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF170-092-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 弋阳县东兴实业有限公司

受检单位: 弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿

设备名称: 配电变压器

型号规格: S11-250/10

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年6月12日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	弋阳县东兴实业有限公司		
	地址	江西省弋阳县		
设备名称	配电变压器	设备编号	/	
规格型号	S11-250/10	出厂日期	2011年2月	
制造单位	山东达驰电气有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年6月12日	
检测检验地点	竖井口地面变电亭	检测检验周期	一年	
受检单位	弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983) 煤生字第761号 DL/T596-2021《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	周俊军 邬春辉			
备注	/			

批准: 杨明

审核: 郭春辉

主检: 周俊军

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20240100011
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20240100012
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级;	E20240100013
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20240100014
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1 μ A	E20240100015
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20240100016
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^{\circ}C$	T20240500435

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息				
型 式	S11-250/10	额定容量 (kVA)	250	
接线方式	Dyn11	额定电压 (V)	高压	10000
冷却方式	ONAN		低压	400
油 重(kg)	185	额定电流 (A)	高压	14.4
器 重(kg)	630		低压	360.8
总 重(kg)	1010	阻抗电压 (%)	4.00	
出厂编号	00286	出厂日期	2011年2月	
地点	竖井口地面变电亭	气候	晴	
制造厂家	山东达驰电气有限公司			

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

检测环境数据																																							
温度 (°C)	23.6	湿度 (%RH)	59.3	气压 (kPa)	/																																		
检测检验项目																																							
序号	检验项目	检验标准			实测结果	单项判定	备注																																
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10$ 式中 R1、R2 分别为温度 t1、t2 时的绝缘电阻值。 2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R60/R15), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。			高压对低压及地: R60: 1312 MΩ R15: / MΩ 吸收比: / 低压对高压及地: R60: 1290 MΩ R15: / MΩ 吸收比: / 高低压对地: R60: 1304 MΩ R15: / MΩ 吸收比: /	合格	250 (kVA)																																
2	绕组的泄漏电流 (μA)	1. 泄漏电流试验电压标准: <table border="1" data-bbox="351 1377 1013 1523"> <tr> <td>线圈额定电压 (kV)</td> <td>3</td> <td>6~15</td> <td>20~35</td> <td>35 以上</td> </tr> <tr> <td>直流试验电压 (kV)</td> <td>5</td> <td>10</td> <td>20</td> <td>40</td> </tr> </table> 2. 泄漏电流值: <table border="1" data-bbox="351 1601 1013 1904"> <thead> <tr> <th rowspan="2">额定电压 (kV)</th> <th rowspan="2">试验电压 (kV)</th> <th colspan="4">各种温度 (°C) 泄漏电流值 (μA)</th> </tr> <tr> <th>10°C</th> <th>20°C</th> <th>30°C</th> <th>40°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.2~3</td> <td>5</td> <td>25</td> <td>46</td> <td>65</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>6~15</td> <td>10</td> <td>45</td> <td>72</td> <td>114</td> <td>180</td> </tr> </tbody> </table> 3. 容量在 320 千伏安及以下不做此项试验, 但 35kV 及以上的做此项试验。			线圈额定电压 (kV)	3	6~15	20~35	35 以上	直流试验电压 (kV)	5	10	20	40	额定电压 (kV)	试验电压 (kV)	各种温度 (°C) 泄漏电流值 (μA)				10°C	20°C	30°C	40°C	1.2~3	5	25	46	65	100	6~15	10	45	72	114	180	22.5	合格	试验电压 10kV
线圈额定电压 (kV)	3	6~15	20~35	35 以上																																			
直流试验电压 (kV)	5	10	20	40																																			
额定电压 (kV)	试验电压 (kV)	各种温度 (°C) 泄漏电流值 (μA)																																					
		10°C	20°C	30°C	40°C																																		
1.2~3	5	25	46	65	100																																		
6~15	10	45	72	114	180																																		

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果


序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注																														
3	交流耐压试验 (kV)	1. 油浸变压器试验电压值: (kV)	试验电压 26kV, 1分钟无异常	合格	运行中 变压器																														
		<table border="1"> <tr> <td>额定电压 (kV)</td> <td>0.7 以下</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>新装和大修后 试验电压 (kV)</td> <td>4</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>21</td> <td>30</td> <td>38</td> <td>47</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>运行中试验 电压 (kV)</td> <td>3</td> <td>7</td> <td>8</td> <td>13</td> <td>19</td> <td>26</td> <td>34</td> <td>41</td> <td>64</td> </tr> </table>				额定电压 (kV)	0.7 以下	1.5	2	3	6	10	15	20	35	新装和大修后 试验电压 (kV)	4	10	10	15	21	30	38	47	72	运行中试验 电压 (kV)	3	7	8	13	19	26	34	41	64
		额定电压 (kV)				0.7 以下	1.5	2	3	6	10	15	20	35																					
		新装和大修后 试验电压 (kV)	4	10	10	15	21	30	38	47	72																								
		运行中试验 电压 (kV)	3	7	8	13	19	26	34	41	64																								
		2. 非标产品 (包括老旧变压器) 运行中试验电压值: (kV)	/	/	/																														
<table border="1"> <tr> <td>额定电压 (kV)</td> <td>0.7 以下</td> <td>1.5</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>10</td> <td>15</td> <td>20</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>试验电压 (kV)</td> <td>2</td> <td>5</td> <td>7</td> <td>12</td> <td>17</td> <td>24</td> <td>31</td> <td>38</td> <td>59</td> </tr> </table>	额定电压 (kV)	0.7 以下				1.5	2	3	6	10	15	20	35	试验电压 (kV)	2	5	7	12	17	24	31	38	59												
额定电压 (kV)	0.7 以下	1.5	2	3	6	10	15	20	35																										
试验电压 (kV)	2	5	7	12	17	24	31	38	59																										
3. 干式的、井下的、或降低绝缘的变压器交流耐压实验电压值:	/	/	/																																
<table border="1"> <tr> <td>额定电压 (kV)</td> <td>0.7 以下</td> <td>2</td> <td>3</td> <td>6</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>试验电压 (kV)</td> <td>2</td> <td>7</td> <td>10</td> <td>16</td> <td>24</td> </tr> </table>				额定电压 (kV)	0.7 以下	2	3	6	10	试验电压 (kV)	2	7	10	16	24																				
额定电压 (kV)	0.7 以下	2	3	6	10																														
试验电压 (kV)	2	7	10	16	24																														
4	绕组的 直流电 阻	<p>1. 1600kVA 以上变压器, 各项绕组电阻相互间的差别不应大于三相平均值的 2%, 无中性点引出的绕组, 线间差别不应大于三相平均值的 1%;</p> <p>2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别不应大于三相平均值的 4%, 线间差别不应大于三相平均值的 2%;</p> <p>3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。</p> <p>4. 变更分接头位置, 以及运行中的变压器, 只在使用分接头位置上测量。</p>	高压 侧	0.29%	合格	运行中 变压器																													
			低压 侧	0.60%																															
5	变压 比测 定	<p>1. 各分接的电压比与铭牌值相比应无明显差别, 且符合规律;</p> <p>2. 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 $\pm 1\%$; 其它所有变压器: 额定分接电压比允许偏差为 $\pm 0.5\%$, 其它分接的电压比应在变压器阻抗电压值 (%) 的 1/10 以内, 但偏差不得超过 $\pm 1\%$。</p>	AB/ ab	25.018 偏差: +0.07%	合格	K=25																													
			BC/ bc	25.017 偏差: +0.07%																															
			AC/ ac	25.017 偏差: +0.07%																															
6	绝缘油 耐压试 验 (kV)	击穿电压要求			运行中的油, 击穿电压 32.4kV	合格	额定 电压 10kV																												
		额定电压 (kV)	新油及再生油	运行中的油																															
		≤ 15	≥ 25	≥ 20																															
		20~35	≥ 35	≥ 30																															
备注: /																																			

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-BY167-092-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGD63-DJ (509-510) -092-2024

金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

委托单位: 弋阳县东兴实业有限公司

受检单位: 弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年6月12日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-DJ (509-510) -092-2024

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	弋阳县东兴实业有限公司		
	地址	江西省弋阳县		
设备名称	接地装置	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年6月12日	
检测检验地点	竖井口地面变电亭	检测检验周期	1年	
受检单位	弋阳县东兴实业有限公司弋阳县登山萤石矿			
检测检验项目	接地装置			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	周俊军 邬春辉			
备注	/			

批准: 孙明

审核: 孙明

主检: 孙明

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28

日期: 2024.6.28



金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-DJ (509-510) -092-2024

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ637	$\pm(1\%+0.01\Omega)$ $\pm(1.5\%+0.1\Omega)$	E20240100023
红外干湿计	KJ594	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20240500430

本页以下空白

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD63-DJ (509-510) -092-2024

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

