**江西铜业股份有限公司城门山铜矿铜钼分离工程职业病危害预评价报告公示**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目名称** | 江西铜业股份有限公司城门山铜矿铜钼分离工程职业病危害预评价报告 | | | | | | | |
| **报告书编号** | ZPYKJ24-013 | | | | | | | |
| **建设单位** | 江西铜业股份有限公司城门山铜矿 | 地理位置 | | 九江市柴桑区联盟村城门山铜矿 | | 联系人 | | 包矢航 |
| **项目**简介 | 江西铜业股份有限公司城门山铜矿位于江西省九江市柴桑区城门街道。矿区与九江至瑞昌公路隔湖相对，距长江南岸6.5km，南距武九铁路线九里垅站接轨点仅7.7km。该矿是一座以铜、硫为主，伴生有锌、钼、金、银的大型多金属复合矿床，钼的表内金属储量4.40万吨、表外金属储量0.70万吨。矿石性质复杂，类型繁多，主要金属矿物有黄铁矿、黄铜矿、辉铜矿、闪锌矿、辉钼矿、毒砂等；脉石矿物主要有石英、石榴石、方解石、长石和高岭石。  城门山铜矿钼矿化主要发育于矿区西北部石英斑岩体内部及周缘，钼矿化主要存在于石英斑岩体边部或前缘带，在花岗闪长斑岩体内也有发育。岩体中辉钼矿呈细粒或隐晶质，分布于石英脉边部，形成脉状或细脉状构造。石英-辉钼矿脉主要沿节理充填，石英-辉钼矿脉明显受断裂和节理构造的控制，脉体中石英的梳妆结构说明脉体形成于拉张的构造环境。  城门山铜矿目前拥有两座选矿厂，一、二期选厂碎磨工艺均采用“粗碎+半自磨+球磨”流程；一期选厂处理能力为2000t/d；二期选厂处理能力为5000t/d。一、二期选厂均产生合格的铜精矿和高硫精矿。  目前，城门山铜矿生产的矿产品为铜精矿和硫精矿，仅铜、硫和金、银得到了回收利用，而伴生元素钼未得到回收，并且销售的铜精矿中钼金属未计价。为实现钼资源的综合回收，提高矿山经济效益，公司拟投资10412.62万元在厂区预留空地新建一座铜钼分离选矿厂，将现有一期、二期选矿厂浮选出的铜精矿（铜钼混合精矿）自流至新址，铜钼分离出的浮选泡沫为钼精矿，尾矿即为铜精矿。  该项目于2024年05月08日取得了九江市柴桑区发展和改革委员会下发的项目备案通知书（项目统一代码为2404-360421-04-05-797073）。项目主要建设内容包括浓密车间、铜钼分离车间、钼精矿干燥车间、铜精矿压滤车间等。达产后，年处理铜精矿（含Cu18％）69445.20吨/a，产出铜精矿（含Cu18.11％）68996.40吨/a，钼精矿（含Mo40％）448.80吨/a。 | | | | | | | |
| **现场调查人员** | 雷化风、熊俊 | | **时间** | 2024年4月7日 | **建设单位陪同人** | | 包矢航 | |
| **现场采样、检测人员** | / | | **时间** | / | **建设单位陪同人** | | / | |
| **建设项目存在的职业病危害因素及检测结果** | 拟建项目建成后运行过程中可能产生或存在的主要职业病危害因素有：硫化氢、噪声。  经类比及工程分析预测，拟建项目各岗位接触的职业病危害预测可符合国家职业接触限值要求。 | | | | | | | |
| **评价结论及建议** | 该拟建项目属于“常用有色金属矿采选业（B091）”，属“职业病危害严重”的项目。  本项目的**职业病危害关键控制点为：药剂制备过程过程产生的硫化氢；铜钼分离浮选过程产生的硫化氢、噪声**。  通过工程分析、类比调查、资料查询及对拟建项目职业病危害因素的综合分析与评价，拟建项目在今后的设计、施工和正式投产中，将已考虑到的职业病危害防护措施和本评价报告提出的各项职业病危害防护措施补充建议加以落实，并充分吸取同类项目职业病危害防护经验，严格遵守各项操作规程，建立、健全职业卫生监督、管理制度，在保证各项职业安全卫生措施有效运行的前提下，拟建项目生产过程中存在的职业病危害因素是可以预防和控制的。在职业病防治方面能够达到《中华人民共和国职业病防治法》、《工业企业设计卫生标准》等相关法律法规及标准的要求。 | | | | | | | |
| **技术审查专家组**  **评审意见** | （1）完善原辅材料及理化性质调查与评价  （2）完善类比调查可比性分析与评价  （3）完善设备调查与评价  （4）进一步完善职业健康监护调查与评价  （5）专家组提出的其他建议  对存在问题修改完善后，经专家组复核、组长签字确认，建议《预评报告》通过评审。 | | | | | | | |