

# 矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ24-G024

检测日期: 2024年04月16日

企业名称: 松阳县象溪镇三联矿业靖居包萤石矿

联系人: 林学忠 电话: 13850932801

联系地址: 浙江省松阳县象溪镇

邮政编码:     /     传真:     /    

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

| 序号 | 检测项目 | 参数及型号                 | 报告编号               | 检测结果 | 整改意见 |
|----|------|-----------------------|--------------------|------|------|
| 1  | 钢丝绳  | 6×19S+FC<br>直径 21.5mm | AJKJGS33-G024-2024 | 合格   | /    |
| /  | /    | /                     | /                  | /    | /    |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
|    |      |                       |                    |      |      |
| 备注 | /    |                       |                    |      |      |

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司  
地 址: 南昌市青云谱区南莲路 503-1 号  
传 真: 0791-85208323  
邮政编码: 330030



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年04月17日





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 松阳县三联矿业有限公司

受检单位: 松阳县象溪镇三联矿业靖居包萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 6×19S+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年04月16日

江西省矿检安全科技有限公司



# 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

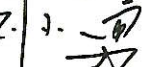

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 1 页

|         |                               |             |                    |  |
|---------|-------------------------------|-------------|--------------------|--|
| 委托单位    | 名称                            | 松阳县三联矿业有限公司 |                    |  |
|         | 地址                            | 浙江省松阳县象溪镇   |                    |  |
| 样品名称    | 重要用途钢丝绳                       | 样品编号        | AJKJGS33-G024-2024 |  |
| 型号规格    | 6×19S+FC                      | 样品数量        | 1 根                |  |
| 出厂日期    | 2024.01.13                    | 样品接收日期      | 2024.04.15         |  |
| 生产厂家    | 江苏狼山钢绳股份有限公司                  |             |                    |  |
| 样品状态    | 正常                            | 使用状态        | 新绳悬挂前              |  |
| 检测检验类别  | 委托检验                          | 检测检验日期      | 2024.04.16         |  |
| 检测检验地点  | 钢丝绳检测室                        | 检测检验周期      | 6 个月               |  |
| 受检单位    | 松阳县象溪镇三联矿业靖居包萤石矿              |             |                    |  |
| 检测检验项目  | 重要用途钢丝绳                       |             |                    |  |
| 检测检验依据  | AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 |             |                    |  |
| 存在问题及建议 | 此栏无内容。                        |             |                    |  |
| 检测检验结论  | 合格                            |             |                    |  |
| 检测检验组成员 | 邬春辉 曹伟                        |             |                    |  |
| 备注      | 该报告检测结果仅对来样负责。                |             |                    |  |

批准:   
日期: 2024.04.17审核:   
日期: 2024.04.17主检:   
日期: 2024.04.17

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

| 名称       | 设备唯一性编号 | 准确度  | 检定/校准证书编号      |
|----------|---------|--|----------------|
| 电子式拉力试验机 | KJ294   | 试验力测量范围 (N):<br>200-10000<br>试验力示值相对误差:<br>$\leq \pm 1\%$<br>拉伸速度相对误差:<br>$\leq \pm 5\%$                 | DN240074090043 |
| 线材扭转试验机  | KJ292   | 旋转速度:<br>30 转/分<br>60 转/分<br>90 转/分  | DN240074090041 |
| 机动式弯折试验机 | KJ293   | 弯折速度:<br>60 次/分<br>计数器计数范围:<br>0~99  | DN240074090042 |
| 宽口游标卡尺   | KJ296   | 分辨率: 0.02mm  | DN240074090002 |
| 外径千分尺    | KJ295   | 分度值: 0.01mm  | DN240074090001 |
| 温湿度表     | KJ248   | 温度测量范围:<br>-10℃+40℃<br>准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$<br>湿度测量范围:<br>30%RH~100%RH<br>准确度: $\pm 5\% \text{RH}$ | T20240100053   |

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

| 重要用途钢丝绳基本信息 |               |            |              |               |   |
|-------------|---------------|------------|--------------|---------------|---|
| 钢丝绳名称       | 重要用途钢丝绳       |            | 结构与规格        | 6×19S+FC      |   |
| 公称直径 (mm)   | 21.5          |            | 公称抗拉强度 (MPa) | 1670          |   |
| 依据标准        | GB/T8918-2006 |            | 质量证明书编号      | Y0434294      |   |
| 安全标志编号      | MCJ120020     |            | 产品编号         | 223111224Y-22 |   |
| 使用状态        | 新绳悬挂前         |            | 捻法           | 右交互           |   |
| 使用地点        | 明竖井绞车房        |            | 出厂日期         | 2024.01.13    |   |
| 提升方式        | 竖井罐笼提升        |            | 用途           | 提升人员及物料       |   |
| 井深/斜长 (m)   | 185           |            | 坡度 (°)       | 90            |   |
| 生产厂家        | 江苏狼山钢绳股份有限公司  |            |              |               |   |
| 检测环境数据      |               |            |              |               |   |
| 温度 (°C)     | 22            | 相对湿度 (%RH) | 68           | 气压 (kPa)      | / |

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目      | 标准要求  | 实测结果  | 单项判定 | 备注 |
|----|-----------|---|---|------|----|
| 1  | 样品基本情况检查  | 1.1 钢丝绳悬挂前检验时,提升和平衡用钢丝绳应取得矿用产品安全标志。   | 该样品拟用于提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ120020                     | 合格   |    |
|    |           | 1.2 钢丝绳悬挂前检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。   | 该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006                                 | 合格   |    |
|    |           | 1.3 外观结构应符合 GB/T8918-2006 的要求。  | 该样品的实际结构为 6×19S+FC,外观结构符合要求                                     | 合格   |    |
|    |           | 1.4 实测直径应不小于公称直径,且不大于以下直径偏差:<br>圆股钢丝绳 <sub>0</sub> <sup>+5%</sup> ;异形股钢丝绳 <sub>0</sub> <sup>+6%</sup> ;压实股钢丝绳 <sub>0</sub> <sup>+7%</sup> 。 | 圆股钢丝绳,该样品的实际结构为 6×19S+FC,实测样品直径为 21.5mm,公称直径为 22.3mm,直径偏差为+3.7% | 合格   |    |
|    |           | 1.5 钢丝绳外观状况应均匀地连续涂敷防锈润滑油脂,钢丝绳应捻制均匀、紧密。  | 目测检查,该样品均匀地连续涂敷有防锈润滑油脂,捻制均匀、紧密                                  | 合格   |    |
| 2  | 不松散检查     | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,不应自行再散开(多层股、四股扇形股及缠结使用的钢丝绳除外),但允许直径略有增大。  | 将钢丝绳一端解开相对称的两个股,约有两个捻距长,当这两个股重新恢复到原位后,未自行再散开                    | 合格   |    |
| 3  | 拆股钢丝的表面状态 | 钢丝表面应平滑、光洁,不得有裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷。  | 目测检查,钢丝表面平滑、光洁,无裂纹、竹节、起刺、伤痕和锈蚀等缺陷                               | 合格   |    |



## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目                           | 标准要求                        | 实测结果                | 单项判定   | 备注 |  |
|----|--------------------------------|-----------------------------|---------------------|--|----|--|
| 4  | 4.1<br>钢丝绳直径 (mm)              | 丝径 1: 1.72                  | 允许偏差:<br>$\pm 0.03$ | 实测拆股钢丝绳的直<br>径: 1.70~1.75<br>偏差: -0.02~+0.03 | 合格 |  |
|    |                                | 丝径 2: 0.98                  | 允许偏差:<br>$\pm 0.02$ | 实测拆股钢丝绳的直<br>径: 0.96~1.00<br>偏差: -0.02~+0.02 | 合格 |  |
|    | 4.2<br>抗拉强度<br>(MPa)           | 丝径 1: 1.72                  | (1670~1960)         | 1680~1859                                    | 合格 |  |
|    |                                | 丝径 2: 0.98                  | (1670~2020)         | 1704~1909                                    | 合格 |  |
|    |                                | 不合格的钢丝数应不大于同种直<br>径钢丝数的 4%。 |                     | 无不合格钢丝                                       | 合格 |  |
|    | 4.3<br>反复弯曲<br>(次/180°)        | 丝径 1: 1.72                  | $\geq 11$ 次         | 12~17  | 合格 |  |
|    |                                | 丝径 2: 0.98                  | $\geq 11$ 次         | 13~16  | 合格 |  |
|    |                                | 不合格的钢丝数应不大于同种直<br>径钢丝数的 4%。 |                     | 无不合格钢丝                                       | 合格 |  |
|    | 4.4<br>扭转<br>(次/360°)          | 丝径 1: 1.72                  | $\geq 27$ 次         | 29~40  | 合格 |  |
|    |                                | 丝径 2: 0.98                  | $\geq 31$ 次         | 32~44  | 合格 |  |
|    |                                | 不合格的钢丝数应不大于同种直<br>径钢丝数的 4%。 |                     | 无不合格钢丝                                       | 合格 |  |
|    | 4.5<br>钢丝绳破断拉<br>力总和 (kN)      | $\geq 309.57$               |                     | 330.19                                       | 合格 |  |
|    | 4.6<br>合格钢丝绳破<br>断拉力总和<br>(kN) | /                           |                     | 330.19                                       | /  |  |

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

| 序号 | 检验项目               | 标准要求   | 实测结果  | 单项判定 | 备注 |
|----|--------------------|--|---|------|----|
| 5  | 不合格钢丝数量            | <p>钢丝绳拆股钢丝应符合下述要求：</p> <p>a) 任一种直径的不合格钢丝数不得超过一根，或</p> <p>b) 如果任一种直径的不合格钢丝数为两根或两根以上，则应对该种直径的其他钢丝逐根进行不合格项目的试验。</p> <p>若不合格的钢丝数不大于同种直径钢丝数的 4%（修约成整数），则该钢丝绳合格。</p> <p>同一根钢丝有多项不合格时，只按一根计算。</p>   | 无不合格钢丝  | 合格   |    |
| 6  | 不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比 | <p>不合格钢丝的断面积与钢丝总断面积之比达到 6%，不应用于升降人员；达到 10%，不应用于升降物料。</p>   | 无不合格钢丝  | 合格   |    |
| 7  | 安全系数               | <p>各种用途的提升钢丝绳悬挂时的安全系数必须符合 GB16423 的相关规定：</p> <p>缠绕式提升钢丝绳：</p> <p>专作升降人员用的，不小于 9.0；</p> <p>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 9.0，升降物料时不小于 7.5；</p> <p>用作应急提升人员的不小于 7.5；</p> <p>专作升降物料用的，不小于 6.5。</p> <p>摩擦式提升钢丝绳：</p> <p>专作升降人员用的，不小于 8.0；</p> <p>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 8.0，升降物料时不小于 7.5；</p> <p>专作升降物料用的，不小于 6.5；</p> <p>平衡尾绳，不小于 7.0。</p> | <p>该样品为缠绕式提升钢丝绳，拟用于竖井提升人员及物料，竖井提升人员安全系数为：12.19，竖井提升物料安全系数为：8.00</p> | 合格   |    |

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS33-G024-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

|              |   |
|--------------|---|
| <p>意见与解释</p> | <p>此栏无内容。</p>  |
|--------------|---|