

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年05月17日





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西省和诚矿业有限公司

受检单位：江西省和诚矿业有限公司佳源萤石矿

设备名称：螺杆空气压缩机

型号规格：DSR-75A

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024年05月14日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省和诚矿业有限公司		
	地址	江西省铅山县		
设备名称	螺杆空气压缩机	设备编号	1#	
规格型号	DSR-75A	出厂日期	2011.08	
制造单位	德斯兰压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.05.14	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西省和诚矿业有限公司佳源萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邓小龙 刘曦			
备注	/			



批准:

审核:

主检:

日期:

2024.05.17

日期:

2024.05.17

日期:

2024.05.17

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20240100025
测振仪	KJ676	优于 5%±2 个字	DN240074090028
钢卷尺	KJ668	2 级	L20240100196
数字转速表	KJ671	±(0.05%+5)	M20240100188
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	±0.5%	T20230600219
声级计	KJ675	±2	C20240100064
智能数字大气压力计	KJ740	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃	M20240100354
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字	T20240100057

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	DSR-75A		电机型号	Y2-250M-2	
设备出厂编号	1108072		电机出厂编号	275 SF1.15	
额定流量 (m ³ /min)	9.8		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤55		额定电流(A)	99.8	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2965	
出厂日期	2011.08		出厂日期	2011.07	
制造厂家	德士兰压缩机(上海)有限公司		制造厂家	江苏清江电机制造有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	18.2	湿度(%RH)	81.8	气压(hPa)	983.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	80.8	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	230	合格	油品分析报告
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式 空压机 不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐安装有安全阀、放水阀, 有检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐出口和第一个截止阀之间安装有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度 (°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	实测储气罐内的温度: 37.6°C, 装设的超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于公称容积流量 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装有压力指示仪表	合格	公称容积流量 9.8m ³ /min
20	排气压力 (MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力 0.8 MPa	合格	
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门 (止回阀除外) 时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置,温度限值:80℃	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	振动烈度(mm/s) ≤7.1
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2954	/	空压机铭牌无额定转速
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标准容积流量 8.50	合格	Q _e =9.8 0.85Q _e = 8.33
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.08	合格	风冷 <7.7
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	86.51	合格	额定电流 99.8A
备注: /					

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF118-070-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---



金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西省和诚矿业有限公司

受检单位：江西省和诚矿业有限公司佳源萤石矿

设备名称：螺杆空气压缩机

型号规格：DSR-100A

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2024年05月14日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区昌南工业园昌南五路一号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

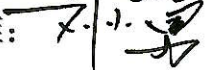


金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西省和诚矿业有限公司		
	地址	江西省铅山县		
设备名称	螺杆空气压缩机	设备编号	2#	
规格型号	DSR-100A	出厂日期	2011.08	
制造单位	德士兰压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024.05.14	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西省和诚矿业有限公司佳源萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邓小龙 刘曦			
备注	/			



批准:  审核:  主检: 
 日期: 2024.05.17 日期: 2024.05.17 日期: 2024.05.17

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ678	±1.0 级 F.S	E20240100025
测振仪	KJ676	优于 5%±2 个字	DN240074090028
钢卷尺	KJ668	2 级	L20240100196
数字转速表	KJ671	±(0.05%+5)	M20240100188
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	±0.5%	T20230600219
声级计	KJ675	±2	C20240100064
智能数字大气压力计	KJ740	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃	M20240100354
红外干湿计	KJ673	±2.0%± 1 个字	T20240100057

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	DSR-100A		电机型号	Y2-250S-2	
设备出厂编号	1106137		电机出厂编号	775 SF1.15	
额定流量 (m ³ /min)	13.3		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤75		额定电流(A)	134	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2011.08		出厂日期	2011.06	
制造厂家	德克兰压缩机(上海)有限公司		制造厂家	江苏清江电机制造有限公司	
检测环境数据					
温度(°C)	19.1	湿度(%RH)	80.2	气压(hPa)	983.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	82.5	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	230	合格	油品分析报告
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式 空压机 不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐安装有安全阀、放水阀, 有检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐出口和第一个截止阀之间安装有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	实测储气罐内的温度: 39.1°C, 装设的超温保护装置能使空气压缩机自动停车和报警	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于公称容积流量 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装有压力指示仪表	合格	公称容积流量 13.3m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	能达到公称排气压力 0.8 MPa	合格	
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置,温度限值:80℃	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	1.9	合格	振动烈度(mm/s) ≤7.1
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	2971	/	空压机铭牌无额定转速
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标准容积流量 12.21	合格	Q _e =13.3 0.85Q _e = 11.31
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.82	合格	风冷 <7.5
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	122.97	合格	额定电流 134A
备注: /					

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF119-070-2024

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

