

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2024年04月19日





金属非金属矿山移动式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 萍乡市天鹰硅业有限责任公司

受检单位: 萍乡市天鹰硅业有限责任公司培湾石英岩矿

设备名称: 螺杆式空气压缩机

型号规格: LUY140-14GIII

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年04月16日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章

声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

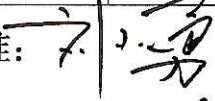


传真：0791-85208323

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	萍乡市天鹰硅业有限责任公司		
	地址	萍乡市武功山风景名胜区万龙山乡茅店村培湾组		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	/	
规格型号	LUY140-14GIII	出厂日期	2018年03月	
制造单位	柳州富达机械有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024年04月16日	
检测检验地点	采场+355m平台	检测检验周期	1年	
受检单位	萍乡市天鹰硅业有限责任公司培湾石英岩矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2056-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分: 移动式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 邬春辉			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 
 日期: 2024.04.19 日期: 2024.04.19 日期: 2024.04.19

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	KJ668	2 级	L20240100196
数字转速表	KJ671	$\pm (0.05\%+5)$	M20240100188
矿用空压机无线 多参数测试仪	KJ470	$\pm 0.5\%$	T20230600219
空盒气压表	KJ372	$\pm 2.0\text{hpa}$	M20230900106

本页以下空白

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

移动式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	柴油机	
设备型号	LUY140-14GIII		电机型号	/	
设备出厂编号	CNK700576		电机出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /min)	14		电机容量(kW)	/	
额定压力 (MPa)	1.4		额定电压(V)	/	
轴功率(kW)	≤129		额定电流(A)	/	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	/	
出厂日期	2018.03		出厂日期	/	
制造厂家	柳州富达机械有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(℃)	26.0	湿度(%RH)	69.1	气压(hPa)	966.6
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	管路连接密封性	空气压缩机的气路、水路、油路的连接应保证密封, 不应有渗漏与外泄现象。	气路、油路密封良好, 无渗漏与外泄现象	合格	
2	安全防护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	安装有防护装置	合格	
3	压缩机油闪点(℃)	应使用闪点不低于 215℃ 的空气压缩机油。	238	合格	油品检测报告
4	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油低于规定值时应报警或停车。	能报警	合格	
6	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外),当润滑油回油温度超过 70℃时应自动停车。	能自动 停车	合格	
7	冷却系统	水冷式空气压缩机,冷却系统的冷却水出水温度不超过 40℃,水冷式空气压缩机,装有冷却水断水停车保护装置;风冷式空气压缩机,风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
8	外接储气罐安全装置	外接储气罐上应安装安全阀和放水阀,并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时,爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	/	/	无储 气罐
9	截止阀和压力释放装置	外接储气罐与供气总管之间,应安装截止阀门。在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置,压力释放装置的管径不得小于排气管的直径,释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时,可不再另外设置压力释放装置。	/	/	无储 气罐
10	外接储气罐压力表	外接储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	/	/	无储 气罐
11	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间,应安装止回阀。	/	/	螺杆式 空压机 不涉及
12	放空管	储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。	/	/	无储 气罐
13	外接储气罐温度	外接储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	/	/	无储 气罐
14	压力表	空气压缩机末级压缩级后应安装压力指示仪表。	有	合格	
15	排气压力	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	1.38MPa	合格	额定压力 1.4MPa
16	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	能	合格	

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	末级出口安全阀	空气压缩机末级压缩级之后应安装有安全阀, 如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级压缩级之后安装有安全阀	合格	无储气罐
18	排气超温保护装置	活塞式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	超温报警温度限值: 101℃	合格	
19	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
20	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
21	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	/	/	空压机铭牌没有额定转速
22	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标态容积流量 12.63	合格	Q _e =14.0 0.85Q _e =11.90
23	输入比功率(kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	/	/	
24	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	/	/	
备注: /					

金属非金属矿山移动式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF96-060-2024

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	---