



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

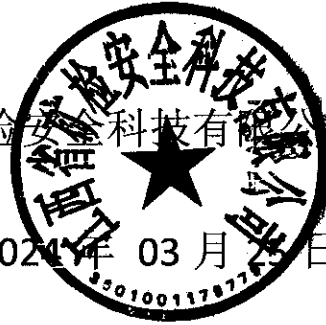
二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安科技术有限公司（公章）

2024年03月23日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

样品名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 18×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024年03月22日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页、骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司	
	地址	江西省上饶市广信区	
样品名称	合成芯光绳钢丝绳	样品编号	AJKJGS23-G017-2024
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根
出厂日期	2021. 12. 02	样品接收日期	2024. 03. 22
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司		
样品状态	正常	使用状态	在用绳
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024. 03. 22
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿		
检测检验项目	重要用途钢丝绳		
检测检验依据	AQ2026-2010《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	合格		
检测检验组成员	邬春辉 周俊军 曹伟		
备注	该报告检测结果仅对来样负责。		



批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2024.03.25

日期: 2024.03.25

日期: 2024.03.25

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	DN240074090043
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	DN240074090042
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	DN240074090002
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	DN240074090001
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10°C+40°C 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\% \text{RH}$	T20240100053

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息					
钢丝绳名称	合成芯光绳钢丝绳	结构与规格	18×7+FC		
公称直径(mm)	21.5	公称抗拉强度(MPa)	1670		
依据标准	GB/T8918-2006	质量证明书编号	B21-17941		
安全标志编号	MCJ090076	产品编号	21B13998		
使用状态	在用绳	捻法	右交互		
使用地点	2号竖井	出厂日期	2021.12.02		
提升方式	明竖井罐笼 带平衡锤提升	用途	提升人员及物料		
井深/斜长(m)	248	坡度(°)	90		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司				
检测环境数据					
温度(°C)	20	相对湿度(%RH)	68	气压(kPa)	/

本页以下空白

## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
1	样品基本情况检查	1.1 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应取得矿用产品安全标志。		该样品用于明竖井提升人员及物料,已取得矿用产品安全标志,安全标志编号为 MCJ090067	合格	
		1.2 钢丝绳定期检验时,提升钢丝绳应为重要用途钢丝绳。		该样品为重要用途钢丝绳,依据标准为 GB/T8918-2006	合格	
		1.3 钢丝绳不应出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象。		目测检查,钢丝绳未出现严重锈蚀、点蚀麻坑形成沟纹、外层钢丝松动或断股现象	合格	
		1.4 钢丝绳试样直径与公称直径相比缩小不应超过 10%。		钢丝绳公称直径为 21.5mm,钢丝绳试样直径为 21.8mm,试样直径大于公称直径	合格	
2	拆股钢丝反复弯曲 (次/180°)	丝径 1: 1.35	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥9 次)	11~16	合格	
		丝径 2: 1.40	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥8 次)	10~15	合格	
		丝径 3: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥/次)	/	/	
		丝径 4: /mm	国家标准或行业标准规定的新钢丝绳最小弯曲次数指标的 80% (≥/次)	/	/	



## 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

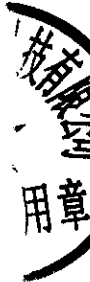
序号	检验项目	标准要求		实测结果	单项判定	备注
3	拆股钢丝绳 破断拉力 (N)	丝径 1: 1.35	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ( $\geq 2333$ )	2415~2798	合格	
		丝径 2: 1.40	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ( $\geq 2467$ )	2586~2971	合格	
		丝径 3: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ( $\geq /$ )	/	/	
		丝径 4: /mm	不小于该组钢丝绳 平均破断拉力的 90% ( $\geq /$ )	/	/	
4	不合格钢丝绳 的断面积	不合格钢丝绳的断面积与钢丝绳总断面 积之比应小于 25%。		无不合格钢丝绳	合格	
5	钢丝绳破断拉 力总和(kN)	/		344.32	/	
6	合格钢丝绳破 断拉力总和 (kN)	/		344.32	/	
7	安全系数	<p>矿井在用提升钢丝绳定期检验时，其安全系数必须符合下列规定：</p> <p>专作升降人员用的，不小于 7；</p> <p>升降人员和物料用的，升降人员时不小于 7，升降物料时不小于 6；</p> <p>专作升降物料和悬挂吊盘、水泵、排水管等用的，不小于 5；</p> <p>用吊罐法掘进天井时，吊罐提升用的钢丝绳的安全系数不小于 13。</p>		<p>该样品为缠绕式提升钢丝绳，用于竖井提升人员及物料，竖井提升人员安全系数为：14.42</p> <p>竖井提升物料安全系数为：8.49</p>	合格	

# 金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS23-G017-2024

共 6 页 第 6 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------