

安全检测检验技术服务承诺书

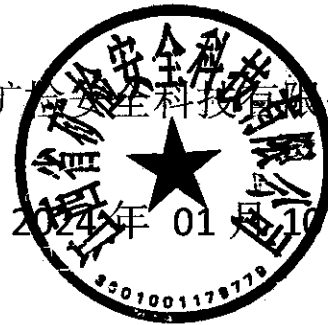
一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）



2024年01月10日



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGS4-G003-2024

金属非金属矿山重要用途钢丝绳 安全检测检验报告

委托单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

受检单位: 万载县桃源金矿有限责任公司

桃源金矿地下开采整改工程

设备名称: 重要用途钢丝绳

型号规格: 18×7+FC

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2024.01.08

江西省矿安安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS4-G003-2024

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	万载县桃源金矿有限责任公司		
	地址	万载县高城镇桃源村		
样品名称	合成芯光绳	样品编号	AJKJGS4-G003-2024	
型号规格	18×7+FC	样品数量	1 根	
出厂日期	2020. 11. 13	样品接收日期	2024. 01. 05	
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司			
样品状态	正常	使用状态	新绳悬挂前检测	
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2024. 01. 08	
检测检验地点	钢丝绳检测室	检测检验周期	6 个月	
受检单位	万载县桃源金矿有限责任公司桃源金矿地下开采整改工程			
检测检验项目	重要用途钢丝绳			
检测检验依据	AQ2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 周俊军 曹伟			
备注	1. 该报告检测结果仅对来样负责; 2. 送检单位应根据钢丝绳所承受的静张力等现场使用的技术参数自行核算安全系数。			



批准: [Signature] 审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2024.01.10 日期: 2024.01.10

日期: 2024.01.10

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS4-G003-2024

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电子式拉力试验机	KJ294	试验力测量范围 (N): 200-10000 试验力示值相对误差: $\leq \pm 1\%$ 拉伸速度相对误差: $\leq \pm 5\%$	M20230300961
线材扭转试验机	KJ292	旋转速度: 30 转/分 60 转/分 90 转/分	L120230300812
机动式弯折试验机	KJ293	弯折速度: 60 次/分 计数器计数范围: 0~99	M20230300960
宽口游标卡尺	KJ296	分辨率: 0.02mm	L20230300822
外径千分尺	KJ295	分度值: 0.01mm	L20230300813
温湿度表	KJ248	温度测量范围: -10℃+40℃ 准确度: $\pm 1^\circ\text{C}$ 湿度测量范围: 30%RH~100%RH 准确度: $\pm 5\%RH$	T20240100053

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS4-G003-2024

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

重要用途钢丝绳基本信息											
钢丝绳名称	合成芯光绳				结构与规格				18×7+FC		
公称直径 (mm)	26.0				公称抗拉强度(MPa)				1770		
依据标准	GB/T8918-2006				质量证明书编号				B20-19595		
安全标志编号	MCJ130076				产品编号				20B14558		
使用状态	新绳悬挂前检测				捻法				右交互		
使用地点	明竖井绞车房										
提升方式	明竖井单罐笼提升				用途				提升人员及物料		
井深/斜长 (m)	260				坡度 (°)				90		
生产厂家	贵州钢绳股份有限公司										
检测环境数据											
温度 (°C)	20		相对湿度 (%RH)			55		气压 (kPa)		/	
表 1 检测检验项目											
序号	检验项目		检验标准				实测结果				单项判定
			外层	外层芯	内层	内层芯	外层	外层芯	内层	内层芯	
1	钢丝绳公称直径 (mm)		1.75	1.95	1.65	1.85	1.73~ 1.77	1.95	1.63~ 1.67	1.85	合格
2	破断拉力值 (kN)	单丝试验: 低→高	4.225	5.283	3.783	4.755	4.288 ~ 4.743	5.632 ~ 5.713	3.815 ~ 4.173	4.928	合格
3	平均破断拉力 (kN)		4.225	5.283	3.783	4.755	4.057	5.673	4.023	4.928	合格
4	抗拉强度 (MPa)		1770 ~ 2060	/	1770 ~ 2060	/	1784~ 1973	/	1785~ 1953	/	合格
5	钢丝绳破断拉力总和 (kN)		475.99				567				合格
6	弯曲值低→高 (次)		12	/	12	/	13~18	/	13~17	/	合格
7	扭转值低→高 (次)		27	/	27	/	28~36	/	30~37	/	/

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号：AJKJGS4-G003-2024

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	单位	实测结果	
1	参加钢丝绳破断拉力考核的钢丝总断面积	mm ²	301.97	
2	参加破断拉力考核的钢丝总断面积与钢丝总断面积之比	%	100	
3	钢丝破断拉力总和	kN	567	
4	合格钢丝破断拉力总和	kN	567	
5	不合格钢丝数总数	根	0	
	其中	拉力不合格钢丝数	根	0
		弯曲不合格钢丝数	根	0
		扭转不合格钢丝数	根	0
6	低值数（根）	根	0	
7	不合格钢丝断面积	mm ²	0	
8	不合格钢丝断面积与钢丝绳钢丝总断面积之比	%	0	
9	合格钢丝总数	根	126	
10	合格钢丝总数与钢丝绳钢丝总数之比	%	100	
备注： /				

本页以下空白

金属非金属矿山重要用途钢丝绳安全检测检验报告

报告编号: AJKJGS4-G003-2024

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

