

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-079

检测日期: 2023年04月17-19日

企业名称: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

联系人: 刘丛仙 电话:

联系地址: 江西省贵溪市冷水镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-DAJ001-2019

第1页共1页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	-160m中段 盲斜井提升绞车	JTP-1.6×1.2P	AJKJTS32--079-2023	合格	/
	井口安全设施	盲斜井	AJKJK32-079-2023	合格	
2	斜井提升绞车	JTP-1.6×1.2P	AJKJTS33-079-2023	合格	/
	井口安全设施	斜井	AJKJK33-079-2023	合格	
3	缠绕式提升机 竖井	2JK-3.5×1.7/20E	AJKJTS34-079-2023	合格	/
	井口安全设施	竖井	AJKJK34-079-2023	合格	
	主罐笼	GLG 1/6/2/2	AJKJGL20-079-2023	合格	
	副罐笼	GLG 1/6/2/2	AJKJGL21-079-2023	合格	
4	空压机	KHEV200-43/8-11	AJKJYF78-079-2023	合格	/
		KHE200-43/8-11	AJKJYF79-079-2023	合格	
		KHEV200-43/8-11	AJKJYF80-079-2023	合格	
		JS-175A-8	AJKJYF81-079-2023	合格	
		JS-75A	AJKJYF(82-83)-079-2023	合格	
5	排水系统	三台水泵, 二路水管	AJKJPS32-079-2023	合格	/
		D46-50×8	AJKJPS32-PB(142-143) -079-2023	合格	
		MD46-50×8	AJKJPS32-PB144-079-2023	合格	
6	通风系统	系统	AJKJTF21-079-2023	合格	/
		FBCDZNo.20/2×160 kW	AJKJTF21-ZS25-079-2023	合格	
7	供配电系统	电气设施	AJKJGD39-DS19-079-2023	合格	/
		接地电阻	AJKJGD39-DJ(314-328) -079-2023	合格	
8	竖井提升系统 罐笼防坠器	1#主罐笼 BF-152	AJKJFZ14-079-2023	合格	/
		2#副罐笼 BF-152	AJKJFZ15-079-2023	合格	
9	通风系统(反风)	/	/	合格	/
/			/	/	/

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司

地址: 南昌市青云谱区南莲路503-1号

传 真: 0791-85208323

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

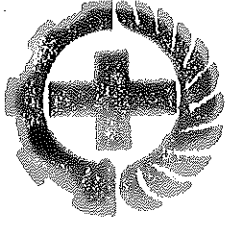
三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年05月05日





金属非金属矿山提升绞车 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 矿用提升绞车

型号规格: JTP-1.6×1.2P

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	/	
规格型号	JTP-1.6×1.2P	出厂日期	2019.04	
制造单位	湖南煤矿机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	-160m 中段 盲斜井绞车硐室	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	提升绞车			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			



批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用提升机无线多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20220601367
数字式高压兆欧表	KJ017	$\cong \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20230200019
多功能声级计	KJ625	2 级	M20220601369
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20220600393
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	0.02mm	L20220600786
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升绞车	型号	JTP-1.6×1.2P		
	卷筒直径 (m)	1.6	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.2	最大速度 (m/s)	2.5
	最大静张力	载人 31KN 载物 45KN	最大静张力差	载人 31KN 载物 45KN
	出厂编号	190410	出厂日期	2019.04
	制造单位	湖南煤矿机械有限公司		
减速器	型号	ZQ1000-20-I	变速比	20
	出厂编号	161-N1042A	出厂日期	2019.02.28
	制造单位	江苏泰隆减速机股份有限公司		
电动机	型号	YTS-355M3-10M	功率 (KW)	132
	电压 (V)	380/660	电流 (A)	264/152
	出厂编号	01513	出厂日期	2019.03
	制造单位	山西电机制造有限公司		
电控系统	型号	JKD/BP-NT	出厂编号	YC18215
	出厂日期	2019.04	制造单位	洛阳源创 电气有限公司
天轮基本 参数	直径 (mm)	/	个数	/
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6×19S+FC		
	直径 (mm)	20.0	最粗钢丝直径 (mm)	1.60
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升容器	名称	侧卸式矿车	数量(个)	2
	生产日期	/	出厂编号	/
	制造单位	/		
司机	姓名	马兴天	司机证号	T512227197510081571

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	25.0	湿度 (%RH)	75.1	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升绞车应取得矿用产品安全标志。	有	合格	MCH090306
2	用途	卷筒直径 1.2m 以下 (不包括 1.2m) 的矿用提升绞车严禁用于升降人员。	升降物料	合格	
3	机房或硐室照明	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	118.4Lx	合格	
		有应急照明设施。	有	合格	
4	操作位置处的噪声 dB (A)	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB(A)。	83.7	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	/	/	
5	提升绞车安装环境要求	提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	/	/	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	25.0°C	合格	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
6	设备防护	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有	合格	
7	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	/	/	斜井提升
8	机房或硐室条件	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	
		灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注		
9	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格			
10	主轴和卷筒	目测检查提升绞车的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未发现	合格			
11	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	竖井	升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层;	/	/		
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/		
		斜井	升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层;	/	/		
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层;	2 层	合格		
		盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/		
		地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/		
		开凿竖井或斜井期间	升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/		
			深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。	/	/		
移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。		/	/				
12	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时需满足的要求	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍。		H=141 7.05 倍	合格	钢丝绳直径 20.0	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。		有	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;		/		/
			或用一层绳作底绳。		/		/

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格	
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格	
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成锐角	合格	
		卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	14 圈	合格	
		还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格	
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。	/	/	斜井提升
		带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定。	/	/	
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/	
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	/	/	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s^2)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $0.75m/s^2$ 。	/	/	
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $1.0m/s^2$ 。	/	/	
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $0.5m/s^2$ 。	/	/	
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 $0.75m/s^2$ 。	最大加速度: 0.38 最大减速度: 0.40	合格	
16	最大速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ 所求得的数值, 且最大不应大于 $12m/s$ 。	/	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ 所求得的数值。	/	/	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
16	最大速度 (m/s)	凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	2.62	合格	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/	/		
17	最大静张力和最大静张力差(N)	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	26187.9	合格	[F _{jm}]=45kN	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	26187.9	合格		
18	定车装置	提升绞车应有定车装置。	能	合格		
19	深度指示器	提升绞车应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		开始减速时能自动示警。	能	合格		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	/	/	斜井提升	
21	工作制动和安全制动	提升绞车应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时，操纵和控制机构应分开。	操纵和控制机构可分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的；	机械传动	合格	
			工作闸应可调整的。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外，还应能自动制动。	能	合格	
			安全制动时，应能使提升绞车的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	
		双卷筒提升绞车两套闸瓦	传动装置应分开。	/	/	
			正常提升时能同步动作。	/	/	
调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态；		/	/		
	固定卷筒的制动器应能正常操作。	/	/			
22	制动力矩	提升绞车在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值不应小于 3。	计算 3 倍的制动力矩所需油压为 3.691MPa，实测提升绞车工作油压为 5.524MPa	合格		
		凿井时期升降物料用的提升绞车，K 值不应小于 2。	/	/		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注		
22	制动力矩	对于双卷筒提升绞车,在调整双卷筒旋转相对位置时,每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩,不应小于该卷筒所悬质量(钢丝绳质量与提升容器质量之和)形成的旋转力矩的 1.2 倍。	/	/			
23	提升绞车安全制动时的制动减速度 (m/s^2)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。	/	/			
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。	/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。	/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。	/	/			
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于 80%。	/	/			
		盘形制动器, 不应小于 60%。	最小 73	合格			
		带式制动器, 不应小于 70%。	/	/			
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/	
				且上下相等。	/	/	
			角移式不应大于 2.5mm。	/	/		
		盘式制动器不应大于 2mm。	最大 1.787	合格			
		带式制动器不应大于 3mm。	/	/			
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	/	/			
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	/	/			
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	/	/			
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	/	/			
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 0.574	合格			

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
28	沟深、沟纹(mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于1.5mm。	未发现 沟纹	合格		
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的10%。	/	/		
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上,不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	未见	合格		
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升绞车	块式制动器传动杆应灵活可靠。	/	/	
			制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。	/	/	
			使用方便;	/	/	
			使用灵活;	/	/	
			使用安全可靠;	/	/	
		操纵力应不大于50N。	/	/		
		带式制动器	操纵手柄的操纵力不应大于150N。	/	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格		
		液压站应设超温保护装置。	有	合格		
		液压站油温温升不得超过34℃。	5.3℃	合格		
		液压站最高油温不得超过70℃。	30.3℃	合格		
32	液压站残压要求(MPa)	液压站设计压力小于或等于6.3MPa时,残压不应大于0.5MPa。	0.251	合格		
		液压站设计压力大于6.3MPa时,残压不应大于1.0MPa。	/	/		
33	液压站调压性能,应满足对应同一控制电流(或电压)时(MPa)	设计压力小于或等于6.3MPa时,制动与松闸油压值之差不应大于0.3MPa。	最大0.209	合格		
		设计压力大于6.3MPa时,制动与松闸油压值之差不应大于0.6MPa。	/	/		
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统,在停机15min后蓄压器活塞下降距离不应超过100mm。	/	/		
		块式制动器压风制动系统,在停机后15min后压力下降不应超过额定值的10%。	/	/		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应能自动断电；	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
36	超速保护装置	应设有超速保护装置：		设有	合格
		超速保护装置应有效：		/	/
37	过负荷及无电压保护装置	当提升绞车过负荷时	应能自动断电；	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
		当提升绞车供电中断时，应能实施安全制动。	能	合格	
38	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电；	能	合格
			并实施安全制动。	能	合格
39	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置；	/	/
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/
		竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	/	/
			不同地点发出的信号应有区别。	/	/
			井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	/	/
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	有	合格
使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/		/		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
40	信号装置供电线路	升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	未见分接其他负荷	合格		
41	电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时, 不应小于0.5MΩ。	/	/		
		井下660v时, 不应小于2MΩ。	/	/		
		井下380V时, 不应小于1MΩ。	146	合格		
		井下127v时, 不应小于0.5MΩ。	/	/		
		其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。	/	/		
42	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。	/	/		
		井下不应大于2Ω。	1.78	合格		
43	钢丝绳	提升用钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志; 并且是重要用途钢丝绳。	有 重要用途	合格 合格	
		检验周期	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳, 使用前均应进行检验。	使用前已检验	合格	2023.02.16 检验
44	提升钢丝绳安全系数	专作升降人员用的, 不小于9。	/	/		
		专作升降物料用的, 不小于6.5	/	/		
45	连接装置	竖井用提升绞车, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	/	/	斜井提升	
46	运行检查记录	应备有提升绞车说明书。	有	合格		
47		设备运转情况应有记录。	有	合格		
48		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格		
49		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格		
50		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	/	/		
备注						

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS32-079-2023

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJK32-079-2023

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 井口井筒安全防护设施

型号规格: /

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK32-079-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	/	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	-160m 中段盲斜井	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	井口井筒安全防护设施			
检测检验依据	GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			



批准: 文小勇

审核: 邢 + 王

主检: 邬春辉

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK32-079-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20220600393

本页以下空白

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJK32-079-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	盲斜井串车提升	井筒角度	25°			
提升设备	矿用提升绞车	提升容器	侧卸式矿车			
提升高度 (m)	80	提升距离 (m)	213			
运矿工具	侧卸式矿车	载矿重量 (kg)	3000			
检测环境数据						
温度 (°C)	24.2	湿度 (%RH)	78.3	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	过卷段内应设置	过卷挡梁	/	/	
			楔形罐道	/	/	
			过卷缓冲装置	/	/	
	过卷高度 (m)	提升速度大于 6m/s 时, 不小于最高提升速度下运行 1s 的距离或者 10m。		/	/	
		提升速度 3-6m/s 时, 不小于 6m。		/	/	
		提升速度小于 3m/s 时, 不小于 4m。		/	/	
		凿井期间用吊桶提升时, 不小于 4m。		/	/	
	井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。		/	/	
井口安全门	井口和井下各中段马头门应设安全门。		/	/		
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。		/	/		
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。		有	合格	
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;		有	合格	
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。		有	合格	
	躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。		有	合格	
备注						

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

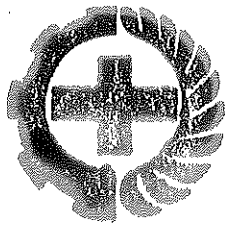
报告编号：AJKJK32-079-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山提升绞车 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：矿用提升绞车

型号规格：JTP-1.6×1.2P

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

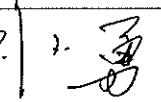
江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	/	
规格型号	JTP-1.6×1.2P	出厂日期	2017.06	
制造单位	湖南煤矿机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	地表提升绞车房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	提升绞车			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格 			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20220601367
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20230200019
多功能声级计	KJ625	2 级	M20220601369
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20220600393
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	0.02mm	L20220600786
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升绞车	型号	JTP-1.6×1.2P		
	卷筒直径 (m)	1.6	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.2	最大速度 (m/s)	2.5
	最大静张力 (KN)	42	最大静张力差 (KN)	42
	出厂编号	170601	出厂日期	2017.06
	制造单位	湖南煤矿机械有限公司		
减速器	型号	ZQ1000-20-I	变速比	20
	出厂编号	287-N1108C	出厂日期	2017.02.25
	制造单位	江苏泰隆减速机股份有限公司		
电动机	型号	YVF-355M3-10	功率 (KW)	132
	电压 (V)	380	电流 (A)	270
	出厂编号	K00213	出厂日期	2017.02
	制造单位	山西电机制造有限公司		
电控系统	型号	JKD/BP-NT	出厂编号	YD16102
	出厂日期	2017.09	制造单位	洛阳源创电气有限公司
天轮基本 参数	直径 (mm)	/	个数	/
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6×19S+FC		
	直径 (mm)	22.0	最粗钢丝直径 (mm)	1.75
	制造单位	贵州钢绳股份有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升容器	名称	箕斗	数量(个)	1
	生产日期	/	出厂编号	/
	制造单位	/		
司机	姓名	王安琴	司机证号	T612329197812160226

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	35.5	湿度 (%RH)	36.9	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升绞车应取得矿用产品安全标志。	有	合格	MCI090123
2	用途	卷筒直径 1.2m 以下 (不包括 1.2m) 的矿用提升绞车严禁用于升降人员。	升降物料	合格	
3	机房或硐室照明	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	123.5Lx	合格	
		有应急照明设施。	有	合格	
4	操作位置处的噪声 dB (A)	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB(A)。	83.1	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	/	/	
5	提升绞车安装环境要求	提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	35.5°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
6	设备防护	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有	合格	
7	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	/	/	斜井提升
8	机房或硐室条件	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	
		灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注		
9	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格			
10	主轴和卷筒	目测检查提升绞车的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未发现	合格			
11	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	竖井	升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层;	/	/		
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/		
		斜井	升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层;	/	/		
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层;	3 层	合格		
		盲井 (包括盲竖井、盲斜井) 中专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/		
		地面运输用的, 缠绕层数不应大于 3 层。		/	/		
		开凿竖井或斜井期间	升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于 2 层。	/	/		
			深度或斜长超过 400m 的, 缠绕层数不应大于 3 层。	/	/		
移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。		/	/				
12	卷筒上缠绕 2 层或 2 层以上钢丝绳时需满足的要求	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的 2.5 倍。		H=101 4.59 倍	合格	钢丝绳直径 22.0	
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。		有	合格		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;		/		/
			或用一层绳作底绳。		/		/

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格	
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格	
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成锐角	合格	
		卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	20 圈	合格	
		还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格	
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。	/	/	斜井提升
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	/	/	
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/	
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	/	/	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	/	/	
		竖井升降物料时,最大加速度与最大减速度均不应超过 1.0m/s ² 。	/	/	
		斜井中运输人员时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	/	/	
		斜井中运输物料时,最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度: 0.30 最大减速度: 0.26	合格	
16	最大速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时,最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ 所求得的数值,且最大不应大于 12m/s。	/	/	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时,最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ 所求得的数值。	/	/	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
16	最大速度 (m/s)	凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	2.53	合格	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/	/		
17	最大静张力和最大静张力差(N)	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	29854.6	合格	[F _{jm}]=42kN	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	29854.6	合格		
18	定车装置	提升绞车应有定车装置。	能	合格		
19	深度指示器	提升绞车应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		开始减速时能自动示警。	能	合格		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	/	/	斜井提升	
21	工作制动和安全制动	提升绞车应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时，操纵和控制机构应分开。	操纵和控制机构可分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的；	机械传动	合格	
			工作闸应可调整的。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外，还应能自动制动。	能	合格	
			安全制动时，应能使提升绞车的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	
		双卷筒提升绞车两套闸瓦	传动装置应分开。	/	/	
			正常提升时能同步动作。	/	/	
调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态；		/	/		
	固定卷筒的制动器应能正常操作。		/	/		
22	制动力矩	提升绞车在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值不应小于 3。	计算 3 倍的制动力矩所需油压为 4.008MPa，实测提升绞车工作油压为 4.306MPa	合格		
		凿井时期升降物料用的提升绞车，K 值不应小于 2。	/	/		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注		
22	制动力矩	对于双卷筒提升绞车,在调整双卷筒旋转相对位置时,每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩,不应小于该卷筒所悬质量(钢丝绳质量与提升容器质量之和)形成的旋转力矩的 1.2 倍。		/	/			
23	提升绞车安全制动时的制动减速度 (m/s ²)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井)上提重载时,制动减速度 ≤ 5 。		/	/			
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井)下放重载时,制动减速度 ≥ 1.5 。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时,制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时,制动减速度 ≥ 0.75 。		/	/			
24	接触面积 (%)	块式制动器,不应小于80%。		/	/			
		盘形制动器,不应小于60%。		最小 77	合格			
		带式制动器,不应小于 70%。		/	/			
25	制动闸松闸时,闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/		
					且上下相等。	/	/	
			角移式不应大于 2.5mm。		/	/		
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.167	合格			
		带式制动器不应大于 3mm。		/	/			
26	竖井提升时,安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器,不应超过 0.5s。		/	/			
		储能液压驱动闸瓦式制动器,不应超过 0.6s。		/	/			
		盘形制动器,不应超过 0.3s。		/	/			
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。		/	/			
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。		最大 0.427	合格			

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
28	沟深、沟纹(mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于1.5mm。	未发现 沟纹	合格		
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的10%。	/	/		
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上,不应有降低摩擦系数的介质(如油、水等)。	未见	合格		
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升绞车	块式制动器传动杆应灵活可靠。	/	/	
			制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。	/	/	
			使用方便;	/	/	
			使用灵活;	/	/	
			使用安全可靠;	/	/	
			操纵力应不大于 50N。	/	/	
		带式制动器	操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	/	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格		
		液压站应设超温保护装置。	有	合格		
		液压站油温温升不得超过 34℃。	9.5℃	合格		
		液压站最高油温不得超过 70℃。	45.0℃	合格		
32	液压站残压要求(MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时,残压不应大于 0.5MPa。	0.263	合格		
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时,残压不应大于 1.0MPa。	/	/		
33	液压站调压性能,应满足对同一控制电流(或电压)时(MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时,制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.174	合格		
		设计压力大于 6.3MPa 时,制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	/	/		
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统,在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	/	/		
		块式制动器压风制动系统,在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	/	/		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应能自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
36	超速保护装置	应设有超速保护装置:	设有	合格	
		超速保护装置应有效:	/	/	
37	过负荷及无电压保护装置	当提升绞车过负荷时	应能自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
		当提升绞车供电中断时, 应能实施安全制动。	能	合格	
38	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电;	能	合格
			并实施安全制动。	能	合格
39	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	/	/
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/
		竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	/	/
			不同地点发出的信号应有区别。	/	/
			井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	/	/
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	有	合格
使用斜井人车升降人员时, 斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/		/		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
40	信号装置供电线路	升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	未见分接其他负荷	合格		
41	电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时, 不应小于0.5MΩ。	192	合格		
		井下660v时, 不应小于2MΩ。	/	/		
		井下380V时, 不应小于1MΩ。	/	/		
		井下127v时, 不应小于0.5MΩ。	/	/		
		其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。	/	/		
42	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于4Ω。	3.26	合格		
		井下不应大于2Ω。	/	/		
43	钢丝绳	提升用钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志; 并且是重要用途钢丝绳。	有 重要用途	合格 合格	
		检验周期	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳, 使用前均应进行检验。	已检验	合格	2022.08.8 检验
44	提升钢丝绳安全系数	专作升降人员用的, 不小于9。	/	/		
		专作升降物料用的, 不小于6.5	/	/		
45	连接装置	竖井用提升绞车, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	/	/	斜井提升	
46	运行检查记录	应备有提升绞车说明书。	有	合格		
47		设备运转情况应有记录。	有	合格		
48		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格		
49		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格		
50		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	/	/		
备注						

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

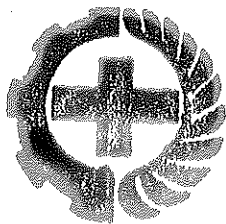
报告编号: AJKJTS33-079-2023

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：井口井筒安全防护设施

型号规格：/

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

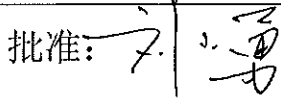
金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK33-079-2023

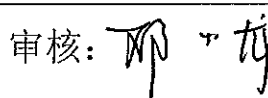
共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司	
	地址	江西省贵溪市冷水镇	
设备名称	/	设备编号	/
规格型号	/	出厂日期	/
制造单位	/		
设备状态	正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17
检测检验地点	明斜井	检测检验周期	1年
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿		
检测检验项目	井口井筒安全防护设施		
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议	此栏无内容。		
检测检验结论	合格		
检测检验组成员	邬春辉 曾广福		
备注	/		

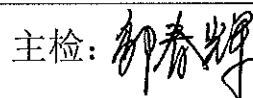
批准:



审核:



主检:



日期:

2023.05.05

日期:

2023.05.05

日期:

2023.05.05

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号：AJKJK33-079-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20220600393

本页以下空白

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK33-079-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	明斜井	井筒角度	28°			
提升设备	矿用提升绞车	提升容器	箕斗			
提升高度 (m)	340	提升距离 (m)	750			
运矿工具	箕斗	载矿重量 (kg)	3000			
检测环境数据						
温度 (°C)	31.0	湿度 (%RH)	42.4	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	过卷段内应设置	过卷挡梁	/	/	
			楔形罐道	/	/	
			过卷缓冲装置	/	/	
	过卷高度 (m)	提升速度大于 6m/s 时, 不小于最高提升速度下运行 1s 的距离或者 10m。		/	/	
		提升速度 3-6m/s 时, 不小于 6m。		/	/	
		提升速度小于 3m/s 时, 不小于 4m。		/	/	
		凿井期间用吊桶提升时, 不小于 4m。		/	/	
	井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。		/	/	
井口安全门	井口和井下各中段马头门应设安全门。		/	/		
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。		/	/		
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。		有	合格	
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;		/	/	不摘钩提升
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。		/	/	不摘钩提升
躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。		有	合格		
备注						

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

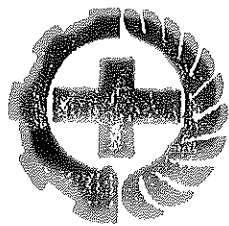
报告编号：AJKJJK33-079-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山缠绕式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 单绳缠绕式矿井提升机

型号规格: 2JK-3.5×1.7/20E

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

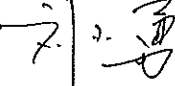
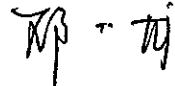

传真：0791-85208323

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	单绳缠绕式提升机	设备编号	/	
规格型号	2JK-3.5×1.7/20E	出厂日期	2006.05	
制造单位	中信重型机械公司制造			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	地表竖井提升机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	缠绕式矿井提升机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
	 2023年05月05日			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 
 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20220601367
数字式高压兆欧表	KJ017	$\cong \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20230200019
多功能声级计	KJ625	2 级	M20220601369
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20220600393
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	0.02mm	L20220600786
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		单绳缠绕式提升机		
设备型号		2JK-3.5× 1.7/20E	提升距离 (m)	340
提升方式		竖井双罐笼 提升	井筒角度 (°)	90
用途		升降人员 及物料	井架高度 (m)	22
容器名称		罐笼	安装日期	/
提升机 主机	型号	2JK-3.5× 1.7/20E	出厂编号	06-45
	卷筒直径 (m)	3.5	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.7	最大速度 (m/s)	6.69
	最大静张力 (N)	170000	最大静张力差 (N)	115000
	出厂日期	2006.05	制造单位	中信重型机械公司
减速器	型号	ZZL1000A	出厂编号	06-45
	变速比	20	出厂日期	2006.03
	扭矩 (N·m)	/	制造单位	中信重型机械公司
电动机	型号	YR560-8	出厂编号	06Z0050
	电压 (V)	10000	电流 (A)	43
	功率 (kW)	560	制造单位	沈阳电机股份有限 公司
电控 系统	型号	TDK-NT	出厂编号	YC05111
	出厂日期	2006.06	制造单位	中信重型机械公司

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	3500	个数	2
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6V×37S+NF	直径 (mm)	39.5
	制造单位	鞍钢钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	/	直径 (mm)	/
	制造单位	/		
提升容器	名称	罐笼	数量	2
	生产日期	2013.04	制造单位	徐州煤矿安全设备 制造有限公司
司机	姓名	郭龙	司机证号	T610331197609120413

本页以下空白

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	25.4	湿度 (%RH)	69.3	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	/	/	
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	132.0Lx	合格	
		应有应急照明设施。	有	合格	
3	噪声 (dB (A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	79.0	合格	操作室
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用具。	/	/	
4	环境温度	提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	25.4°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等) 应装设固定的防护装置。	有	合格	
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有公布	合格	
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期限内。	在有效期限内	合格		
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格		
		设备应有防护栅栏。	有	合格		
		设备应有警示牌。	有	合格		
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格		
		应悬挂（或存放）提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。	有	合格		
9	主轴和卷筒	目测检查提升机的主轴和卷筒，不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未见有	合格		
10	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	卷筒表面带有平行折线绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过 3 层。	/	/	卷筒表面带有螺旋绳槽
			专用于升降物料的不超过 4 层。	/	/	
		卷筒表面带有螺旋绳槽和层间过渡装置的	升降人员时不超过 2 层。	1 层	合格	
			专用于升降物料的不超过 3 层。	/	/	
		卷筒表面无绳槽的	升降人员时不超过 1 层。	/	/	
			专用于升降物料的不超过 2 层。	/	/	
			应急提升人员的不超过 3 层。	/	/	
			凿井期间提升人员的不超过 3 层。	/	/	
	移动式提升装置、专为提升物料用的辅助提升装置、凿井期间专用于升降物料的提升机卷筒可多层缠绕。	/	/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
11	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时	卷筒边缘应高出最外层钢丝绳,其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	/	/		
		卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	/	/		
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	/	/	
			或用一层绳作底绳。	/	/	
12	提升机的卷筒、天轮的最小直径与钢丝绳直径之比	竖井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	天轮:88.6 卷筒:88.6	合格	钢丝绳直径 39.5mm	
		斜井提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/		
		凿井用提升机的卷筒和天轮,不应小于60。	/	/		
		排土场用提升机的卷筒和导向轮,不应小于50。	/	/		
		悬挂吊盘、吊泵、管道用提升机的卷筒和天轮,凿井时运料用提升机的卷筒,不应小于20。	/	/		
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格		
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格		
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格		
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成	合格		
		卷筒上保留的钢丝绳不应小于3圈,用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	8圈(右)	合格		
			7圈(左)			
此外,还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格				
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳,高出部分应大于钢丝绳直径的1.5倍。	H=92(右) 2.3倍	合格	钢丝绳直径 39.5mm	
		带衬垫的天轮,衬垫应紧密固定。	衬垫紧固 可靠	合格		
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/		
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的1/2。	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
15	最大加速度、最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时，最大加速度与最大减速度不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度：0.50 最大减速度：0.72	合格		
		竖井升降物料时，最大加速度与最大减速度不应超过 1.0m/s ² 。	最大加速度：0.42 最大减速度：0.70	合格		
		斜井中运输人员时，最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	/	/		
		斜井中运输物料时，最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	/	/		
16	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时，最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H为提升高度) 所求得的数值，且最大不应大于 12m/s。	4.53	合格	$0.5\sqrt{H}$ =9.22m/s	
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时，最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H为提升高度) 所求得的数值。	5.23	合格	$0.6\sqrt{H}$ =11.06m/s	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时，不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。	/	/	
			无导向绳时，不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时，不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。	/	/	
			无导向绳时，不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时，不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时，不应超过 5m/s。	/	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时，不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时，不应超过 7m/s。	/	/	
斜井中专用人车运输人员时的最大速度	列车行驶速度不超过 3m/s。	/	/			

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
17	提升机不应超载运行	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升机的设计值。	114674.07N	合格	$[F_{js}] = 170\text{kN}$	
		钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升机的设计值。	51197.4N	合格	$[F_{jk}] = 115\text{kN}$	
18	定车装置	提升机应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊筒、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有	合格		
21	工作制动和安全制动	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	两套制动系统	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在司机操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	有安全制动	合格	
			安全制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
21	制动装置	双卷筒提升机	应分开。	分开	合格		
			两套闸瓦的传动装置	正常提升时能同步动作。	能	合格	
		调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;	/	/		
			固定卷筒的制动器应能正常操作。	/	/		
22	制动力矩	提升机在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。		计算 3 倍制动力矩所需要油压为 4.549MPa, 实测提升机工作油压值为 4.859MPa	合格		
		凿井时期升降物料用的提升机, K 值不应小于 2。		/	/		
		对于双卷筒提升机, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒上所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。		/	/		
23	制动减速度 (m/s ²)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。		/	/		
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。		/	/		
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g (\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		/	/		
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。		/	/		
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于 80%。		/	/		
		盘形制动器, 不应小于 60%。		最小 72	合格		
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平	不应大于 2mm;	/	/	
			移	且上下相等。	/	/	
			式	角移式不应大于 2.5mm。	/	/	
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.706	合格		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。	/	/	
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。	/	/	
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。	最大 0.2113	合格	
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。	/	/	
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。	最大 0.908	合格	
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。	未发现 有沟纹	合格	
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。	/	/	
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。	未发现	合格	
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠。	/	/	
		制动横拉杆不允许有裂纹。	/	/	
		拉杆不允许有裂纹。	/	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。	有	合格	
		液压站应设超温保护装置。	有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34℃。	9.1℃	合格	
		液压站最高油温不得超过 70℃。	34.5℃	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	0.171	合格	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	/	/	
33	液压站调压性能, 对应同一控制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	最大 0.016	合格	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	/	/	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	/	/	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	/	/	
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	能	合格
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		已联锁	合格
36	超速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	有	合格
			同时实施安全制动。	有	合格
37	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		有	合格
		箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。		/	/
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。		/	/
38	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警;	能	合格
			或自动断电。	/	/
39	松绳保护装置	提升机卷筒直径在 3m 以上的, 应设松绳保护装置。		设松绳保护装置	合格
		用于竖井提升时, 在钢丝绳松弛时	应能自动断电;	能	合格
			并报警。	能	合格
		用于斜井提升时, 在钢丝绳松弛时应能自动报警。		/	/

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
40	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速;	能	合格	
			或发出减速信号。	有减速声信号	合格	
41	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电	有	合格	
			并实施安全制动。	能	合格	
42	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	能	合格		
43	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		有	合格	
44	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	有	合格	
			不同地点发出的信号应有区别。	有区别	合格	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	能	合格	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	能	合格	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号; 紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	可直接发信号	合格	
		竖井罐笼提升系统(提升人员)	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	已闭锁	合格	
		竖井罐笼提升系统(提升矿、废石)	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台(钢丝绳罐道)应与提升机闭锁。	已闭锁	合格	

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 14 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
44	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置； 信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	/	/	
			井口信号装置应同提升机的控制回路相闭锁。只有井口信号工发出信号后，提升机才能正常运行。	/	/	
			使用斜井人车升降人员时，斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/	/	
45	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上，不应分接其他负荷。	独立供电	合格		
46	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。	已闭锁	合格		
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。	已闭锁	合格		
		润滑油泵与信号回路闭锁。	/	/		
47	提升机电动机的绝缘电阻 (MΩ)	地面380v时，不应小于0.5MΩ。	/	/	地面 10000 V	
		6000 v时，不应小于6MΩ。	/	/		
		10000 v时，不应小于10MΩ。	/	/		
		井下660v时，不应小于2MΩ。	/	/		
		井下380 V时，不应小于1MΩ。	/	/		
		井下127v时，不应小于0.5MΩ。	/	/		
其它电压等级时，应符合相关标准的要求。	178	合格				
48	电动机、电控设备外壳接地电阻 (Ω)	地面不应大于4Ω。	3.14	合格		
		井下不应大于2Ω。	/	/		

金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 15 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
49	钢丝绳	提升用 钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格	
			必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格	
		检验 周期	提升钢丝绳、平衡钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳使用前均应进行检验。	提升钢丝绳 悬挂前已检 验	合格	2022. 10.28 检测
			升降人员或升降人员和物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，每隔六个月检验一次；有腐蚀气体的矿山，每隔三个月检验一次。	/	/	
	升降物料用的提升钢丝绳，自悬挂时起，第一次检验的间隔时间为一年，以后每隔六个月检验一次。	/	/			
50	提升钢丝绳安全系数	专作升降人员用的，不小于 9。		/	/	
		升降人员和 物料用的	升降人员时不小于 9。	/	/	
			升降物料时不小于 7.5。	/	/	
		专作升降物料用的，不小于 6.5		/	/	
51	连接装置	竖井用提升机，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。		楔形连接 装置	合格	
52	运行记录	应具备有提升机说明书。		有	合格	
53		设备运转情况应有记录。		有	合格	
54		钢丝绳的检查 and 更换应有记录。		有	合格	
55		司机班中检查和交接班应有记录。		有	合格	
56		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。		有	合格	
备注						

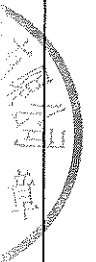
金属非金属矿山缠绕式提升机安全检测检验报告

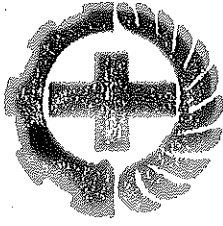
报告编号: AJKJTS34-079-2023

共 16 页 第 16 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 罐笼

型号规格: GLG1/6/2/2

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	罐笼	设备编号	/	
规格型号	GLG1/6/2/2	出厂日期	2013.04	
制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	罐笼(主罐)			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			



批准: [Signature] 审核: [Signature] 主检: [Signature]
 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号：AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GLG1/6/2/2	罐笼用途	升降人员及物料	
	额定最大载重量(kg)	6930	罐道类型	钢罐道	
	额定最大载人数(人)	18	出厂编号	12722	
	使用地点	竖井	生产日期	2013.04	
	罐笼生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司	安标编号	MCI060017	
防坠器	防坠器型号	BF-152	生产许可证号	徐煤安(2004)第26号	
	防坠器生产厂	徐州煤矿安全设备制造有限公司	安标编号	MCI040013	
检测环境数据					
温度(℃)	27.4	湿度(%RH)	82.7	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造(检查制造厂商资质证)。	有	合格	徐煤安(2004)第26号
		罐笼和防坠器应取得安全标志	有	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	有	合格	
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	有	合格	
		罐笼实际限载重量。	有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。	未见有	合格	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	2.40m	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	2.20m	合格	下层
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	有保护套筒	合格	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	/	/	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.40m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	220mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	最大 200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	不能自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 坚固可靠, 无严重磨损现象。	齐全	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	无扭转或打结现象	合格	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	/	/	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	任一侧壁厚 未见磨损	合格	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	/	/	
19	导向槽或者 导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	/	/	
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	/	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	/	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	有	合格	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	齐全, 动作灵活。放松钢丝绳, 抓捕器与制动绳能接触	合格	
备注					

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

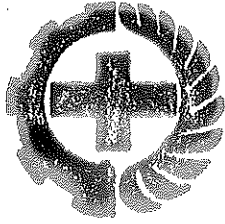
报告编号: AJKJGL20-079-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01.

报告编号: AJKJGL21-079-2023

金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 罐笼

型号规格: GLG1/6/2/2

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	罐笼	设备编号	/	
规格型号	GLG1/6/2/2	出厂日期	2013.04	
制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	罐笼(副罐)			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格  2023年05月05日			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GLG1/6/2/2	罐笼用途	升降人员及物料	
	额定最大载重量(kg)	6930	罐道类型	钢罐道	
	额定最大载人数(人)	18	出厂编号	12122	
	使用地点	竖井副罐	生产日期	2013.04	
	罐笼生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司	安标编号	MCI060017	
防坠器	防坠器型号	BF-152	生产许可证号	徐煤安(2004)第26号	
	防坠器生产厂	徐州煤矿安全设备制造有限公司	安标编号	MCI040013	
检测环境数据					
温度(℃)	27.4	湿度(%RH)	82.7	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造(检查制造厂商资质证)。	有	合格	徐煤安(2004)第26号
		罐笼和防坠器应取得安全标志	有	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	有	合格	
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	有	合格	
		罐笼实际限载重量。	有	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。	未见有	合格	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材 无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	2.40m	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	2.20m	合格	下层
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	有保护套筒	合格	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	/	/	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.40m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	230mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	最大 200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	不能自行 打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	无扭转或打 结现象	合格	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	/	/	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	任一侧壁厚 未见磨损	合格	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	/	/	
19	导向槽或者 导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	/	/	
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	/	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	/	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	有	合格	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	齐全, 动作灵活。放松钢丝绳, 抓捕器与制动绳能接触	合格	
备注					

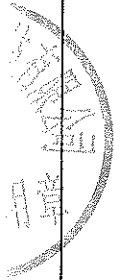
金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

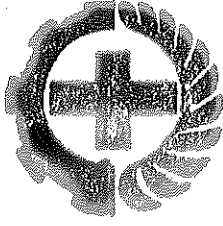
报告编号: AJKJGL21-079-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 井口井筒安全防护设施

型号规格: /

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK34-079-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	/	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	地面竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	井口井筒安全防护设施			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格		 2023年05月05日	
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK34-079-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK34-079-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	明竖井	井筒角度	90°			
提升设备	单绳缠绕式矿井提升机	提升容器	罐笼			
提升高度 (m)	340	提升距离 (m)	340			
运矿工具	矿车	载矿重量 (kg)	3000			
检测环境数据						
温度 (°C)	27.4	湿度 (%RH)	82.7	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	过卷挡梁	有	合格		
		楔形罐道	有	合格		
		过卷缓冲装置	有	合格		
	过卷高度 (m)	提升速度大于 6m/s 时, 不小于最高提升速度下运行 1s 的距离或者 10m。	/	/		V=5.23m/s
		提升速度 3-6m/s 时, 不小于 6m。	10.7	合格		
		提升速度小于 3m/s 时, 不小于 4m。	/	/		
		凿井期间用吊桶提升时, 不小于 4m。	/	/		
井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。	有	合格			
井口安全门	井口和井下各中段马头门应设安全门。	有	合格			
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。	有	合格			
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。	/	/		
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;	/	/		
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。	/	/		
躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。	/	/			
备注						

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

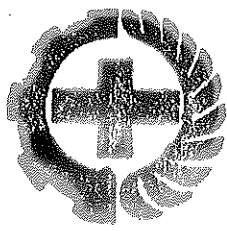
报告编号: AJKJJK34-079-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号：AJKJYF78-079-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空压机

型号规格：KHEV200-43/8-11

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

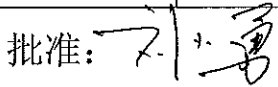
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

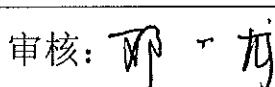
共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空压机	设备编号	1#	
规格型号	KHEV200-43/8-11	出厂日期	2020.02	
制造单位	开泰克压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	竖井空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			

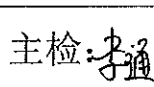
批准:



审核:



主检:



日期:

2023.05.05

日期:

2023.05.05

日期:

2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20220601071
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空压机		电机名称	变频调速三相异步电动机	
设备型号	KHEV200-43/8-11		电机型号	YVF315L2-4	
设备出厂编号	KP2002002001		电机出厂编号	012	
额定流量 (m ³ /min)	43		电机容量(kW)	200	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤200		额定电流(A)	360	
额定转速 (r/min)	1490		转速(r/min)	1490	
出厂日期	2020.02		出厂日期	2020.01	
制造厂家	开泰克压缩机(上海)有限公司		制造厂家	卧龙电气淮安清江电机有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	17.1	湿度(%RH)	46.8	气压(hPa)	989.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安 装有安全阀、 放水阀并有 检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放 装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	33.4	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	每一压缩级后安装压力指示仪表	合格	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.79	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在第一压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	1492	合格	偏差: +0.13%
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	39.51	合格	额定流量 43m ³ /min
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.1	合格	风冷 <7.2
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	326.44	合格	额定电流 360A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

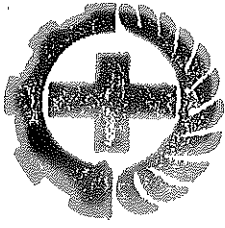
报告编号: AJKJYF78-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF79-079-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空压机

型号规格：KHE200-43/8-11

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空压机	设备编号	2#	
规格型号	KHE200-43/8-11	出厂日期	2020.01	
制造单位	开泰克压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	竖井空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			



批准: [Signature] 审核: [Signature] 主检: 李通

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20220601071
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空压机		电机名称	变频调速三相异步电动机	
设备型号	KHE200-43/8-11		电机型号	YE3-315L2-4	
设备出厂编号	K2002001003		电机出厂编号	WK06036	
额定流量 (m ³ /min)	43		电机容量(kW)	200	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤200		额定电流(A)	352	
额定转速 (r/min)	1490		转速(r/min)	1490	
出厂日期	2020.01		出厂日期	2019.06	
制造厂家	开泰克压缩机(上海)有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(℃)	17.1	湿度(%RH)	46.8	气压(hPa)	989.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安 装有安全 阀、放水 阀并有检 查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释 放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(℃)	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	33.7	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	每一压缩级后安装压力指示仪表	合格	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.78	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在第一压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	1493	合格	偏差: +0.20%
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	38.44	合格	额定流量 43m ³ /min
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.1	合格	风冷 <7.2
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	311.96	合格	额定电流 352A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

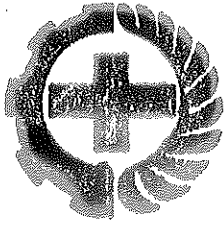
报告编号: AJKJYF79-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：KHEV200-43/8-11

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323


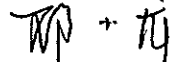

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	3#	
规格型号	KHEV200-43/8-11	出厂日期	2022.04	
制造单位	开泰克压缩机(上海)有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	竖井空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20220400986
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20220601071
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	超高率三相异步电动机	
设备型号	KHEV200-43/8-11		电机型号	YE3-315L2-4	
设备出厂编号	KP2002204001		电机出厂编号	ZD210823051-3	
额定流量 (m ³ /min)	43		电机容量(kW)	200	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤200		额定电流(A)	360	
额定转速 (r/min)	1490		转速(r/min)	1485	
出厂日期	2022.04		出厂日期	2021.10	
制造厂家	开泰克压缩机(上海)有限公司		制造厂家	中达电机股份有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	17.1	湿度(%RH)	46.8	气压(hPa)	989.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐,设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023 共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀并有检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(℃)	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	35.2	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	每一压缩级后安装压力指示仪表	合格	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.79	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在第一压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	1491	合格	偏差: +0.07%
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	39.11	合格	额定流量 43m ³ /min
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.2	合格	风冷 <7.2
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	323.39	合格	额定电流 360A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

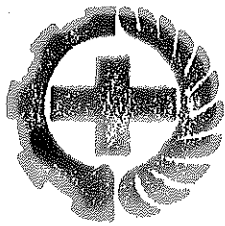
报告编号: AJKJYF80-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：JS-175A-8

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323


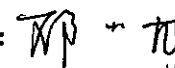

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	4#	
规格型号	JS-175A-8	出厂日期	/	
制造单位	江西气体压缩机有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	竖井空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20220400986
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	变频调速三相异步电动机	
设备型号	JS-175A-8		电机型号	AK315M2-2a	
设备出厂编号	813242		电机出厂编号	12041213	
额定流量 (m ³ /min)	22.5		电机容量(kW)	132	
额定压力(MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤132		额定电流(A)	241	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2975	
出厂日期	/		出厂日期	/	
制造厂家	江西气体压缩机有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(℃)	17.1	湿度(%RH)	46.8	气压(hPa)	989.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安 装有安全 阀、放水 阀并有检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释 放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(℃)	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下, 当超过 120℃ 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	35.1	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	每一压缩级后安装压力指示仪表	合格	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.78	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	在第一压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	20.60	合格	额定流量 22.5m ³ / min
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.1	合格	风冷 <7.3
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	217.94	合格	额定电流 241A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF81-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF82-079-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：JS-75A

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323




传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	5#	
规格型号	JS-75A	出厂日期	/	
制造单位	江西气体压缩机有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	干堆空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20220400986
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数 测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	JS-75A		电机型号	Y250M-2	
设备出厂编号	811405		电机出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /min)	9.6		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤55		额定电流(A)	102.7	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	/		出厂日期	2004.11	
制造厂家	江西气体压缩机 有限公司		制造厂家	上海强速电机制造 有限公司	
检测环境数据					
温度 (°C)	19.3	湿度 (%RH)	48.9	气压 (hPa)	989.3
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安 装有安全 阀、放水 阀并有检 查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力释 放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023 共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	33.1	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.75	合格	能达到 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	9.11	合格	额定流量 9.6m ³ /min
31	输入比功率 (kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.4	合格	风冷 <7.7
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	94.62	合格	额定电流 102.7A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

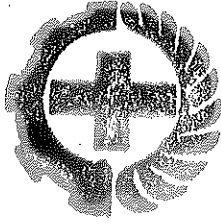
报告编号: AJKJYF82-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF83-079-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：JS-75A

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323


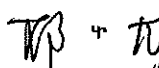

传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	6#	
规格型号	JS-75A	出厂日期	/	
制造单位	江西气体压缩机有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.17	
检测检验地点	干堆空压机棚	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘航宏			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20220400986
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	JS-75A		电机型号	Y250M-2	
设备出厂编号	811404		电机出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /min)	9.6		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤55		额定电流(A)	102.7	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	/	
出厂日期	/		出厂日期	/	
制造厂家	江西气体压缩机 有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度 (°C)	19.3	湿度(%RH)	48.9	气压 (hPa)	989.3
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	/	
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	/	/	
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	/	/	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统 工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安 装有安全阀、 放水阀并有 检查孔	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	有压力 释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口避免直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	28.9	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装压力指示仪表	合格	
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.77	合格	能达到 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接、储气罐上安装安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.2	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	8.73	合格	额定流量 9.6m ³ /min
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.2	合格	风冷 <7.7
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	92.45	合格	额定电流 102.7A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

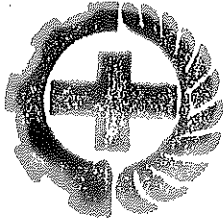
报告编号: AJKJYF83-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山排水系统 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-079-2023

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备状态		正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年04月17日	
检测检验地点	-160m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水系统			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 曾广福			
备注	/			



批准: 刘小勇

审核: 邢子龙

主检: 李通

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-079-2023

共 13 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20220600397
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20220400986
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20220601071
数字式接地电阻测试仪	KJ637	±(1%+0.01Ω) ±(1.5%+0.1Ω)	E20230200019
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
两排 10 道记忆秒表	KJ149	1/100 秒计时精度	F20230300010
数位式照度计	KJ201	±3%rdg±0.5%F.S	E20230100005
矿用无线超声流量计	KJ491	测量精度±1%	M20220601368
声级计	KJ640	±2	C20230200102

本页以下空白

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS32-079-2023

共 13 页 第 3 页

检测检验项目及结果

排水系统基本信息					
矿井正常涌水量 (m^3/h)	8.33	设计最大排水量 (m^3/h)	25	(最大涌水量)	
检测环境数据					
温度 ($^{\circ}\text{C}$)	23.7	湿度 (%RH)	64.5	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	水泵配置	只设水泵时，水泵型号应相同。	3 台	合格	
2	管路配置	应设工作排水管路和备用排水管路。	2 路	合格	
3	供配电能力	应同工作、备用以及检修水泵相适应；并能保证同时开动工作和备用水泵。	3 台	合格	
4	水仓容积	水仓应由两个独立的巷道系统组成。	2 个	合格	
		最低中段水仓总容积应能容纳 4h 的正常涌水量；正常涌水量超过 $2000\text{m}^3/\text{h}$ 时，应能容纳 2h 的正常涌水量，且不小于 8000m^3 。应及时清理水仓中的淤泥，水仓有效容积不小于总容积的 70%。	1950m^3	合格	
5	工作泵的排水能力 (m^3/h)	工作水泵应能在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	45.023	合格	1#泵
6	工作水管的排水能力 (m^3/h)	工作排水管路应能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	能	合格	
7	工作泵和备用泵的联合排水能力 (m^3/h)	工作水泵和备用水泵应能在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。。	90.124	合格	1#、2# 泵
8	全部水管排水能力 (m^3/h)	全部排水管路应能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	能	合格	
9	检修时排水管路排水能力 (m^3/h)	任意一条排水管路检修时，其他排水管路应能完成正常排水任务	能	合格	
备注：1. 水仓容积，涌水量由矿方提供； 2. -160m 中段水泵房排水至+183m 井口地表高位水池（高位水池离地 5m）。					

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

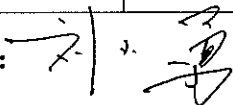
报告编号: AJKJPS32-PB142-079-2023

共 13 页 第 4 页

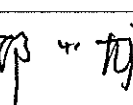
主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	离心泵	设备编号	1#	
规格型号	D46-50×8	出厂日期	2014.09	
制造单位	赣州水泵制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年04月17日	
检测检验地点	-160m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 曾广福			
备注	工作泵			


批准:



审核:



主检:



日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023-05-05

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB142-079-2023

共 13 页 第 5 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	D46-50×8		电机型号	Y280M-2	
设备出厂编号	0518K		电机出厂编号	198	
额定流量 (m ³ /h)	46		电机容量(kW)	90	
额定扬程 (m)	400		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤90		额定电流(A)	167	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2970	
制造厂家	赣州水泵制造有限公司		制造厂家	六安江淮电机有限公司	
出厂日期	2014.09		出厂日期	2017.10	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(°C)	23.7	湿度(%RH)	64.5	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	23.7	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	42.1	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	/	/	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB142-079-2023

共 13 页 第 6 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.10	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.68	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.9	合格	三类泵 B 级 $\leq 4.5\text{mm/s}$
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	79.5	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2953	合格	偏差: $+0.10\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	160.91	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	45.023	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	376.50	合格	
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	60.74	合格	$\eta_e=63\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.53	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB143-079-2023

共 13 页 第 7 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	离心泵	设备编号	2#	
规格型号	D46-50×8	出厂日期	/	
制造单位	赣州水泵制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年04月17日	
检测检验地点	-160m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 曾广福			
备注	备用泵			



批准: [Signature] 审核: [Signature] 主检: [Signature]

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB143-079-2023

共 13 页 第 8 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	D46-50×8		电机型号	Y-280M-2	
设备出厂编号	/		电机出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /h)	46		电机容量(kW)	90	
额定扬程 (m)	400		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤90		额定电流(A)	167	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	/	
制造厂家	赣州水泵制造有限公司		制造厂家	赣州发电机设备成套制造有限公司	
出厂日期	/		出厂日期	/	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(°C)	23.7	湿度(%RH)	64.5	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	23.7	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	42.2	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	/	/	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB143-079-2023

共 13 页 第 9 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.10	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.65	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	3.5	合格	三类泵 B 级 $\leq 4.5\text{mm/s}$
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	79.2	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2955	合格	偏差: $+0.17\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	160.25	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	45.101	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	375.77	合格	
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	60.33	合格	$\eta_e=63\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.53	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

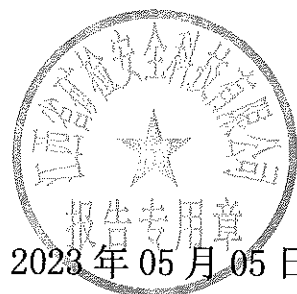
金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB144-079-2023

共 13 页 第 10 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	离心泵	设备编号	3#	
规格型号	MD46-50×8	出厂日期	2021.09	
制造单位	三联泵业有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年04月17日	
检测检验地点	-160m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 曾广福			
备注	检修泵			



批准: [Signature]

日期: 2023.05.05

审核: [Signature]

日期: 2023.05.05

主检: [Signature]

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB144-079-2023

共 13 页 第 11 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	MD46-50×8		电机型号	Y280M-2	
设备出厂编号	2019W233		电机出厂编号	185	
额定流量 (m ³ /h)	55		电机容量 (kW)	90	
额定扬程 (m)	368		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤90		额定电流(A)	167	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2970	
制造厂家	三联泵业有限公司		制造厂家	六安江淮电机有限公司	
出厂日期	2021.09		出厂日期	2017.10	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(°C)	23.7	湿度(%RH)	64.5	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	23.7	合格	
2	照明设施(1x)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	42.5	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	/	/	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS32-PB144-079-2023

共 13 页 第 12 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.11	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.65	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	3.3	合格	三类泵 B 级 $\leq 4.5\text{mm/s}$
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	79.1	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2952	合格	偏差: $+0.07\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	158.62	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	45.092	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	363.22	合格	
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	59.00	合格	$\eta_e=64\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.53	不合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

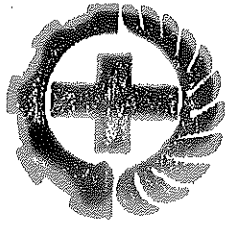
报告编号: AJKJPS32-079-2023

共 13 页 第 13 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山通风系统 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月17-18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

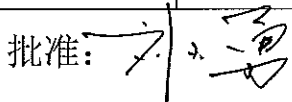
金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-079-2023

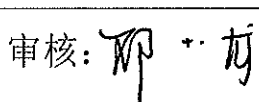
共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.04.17-18
检测检验地点		矿井及主扇房 (+181.5 回风井口)	检测检验周期	1 年
受检单位		江西银海矿业有限公司下鲍银矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山通风系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》 AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		刘航宏 李通		
备注		/		

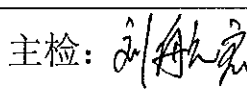
批准:



审核:



主检:



日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
红外干湿计	KJ407	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230300271
数字风速仪	KJ465	\pm (读数 $2\%+0.2$) m/s	E20230100433
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
绝缘电阻测试仪	KJ532	$\pm 3\%$	E20220600065
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\%+0.01 \Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1 \Omega)$	E20230200019
声级计	KJ640	2 级	C20230200102
振动检测仪	KJ653	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300971
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 $\pm 2.0^\circ\text{C}$ 空气湿度 $\pm 3\% \text{RH}$	M20230300972
电能综合测试仪	KJ374	± 1.0 级 F.S	E20221100008
手持式激光 测距仪	KJ652	分辨率 1mm	L20230300821
数字风速风量计	KJ457	\pm (指示值的 $5\%+0.1\text{m/s}$)	M20220601070
智能数字微压计	KJ649	精度: $0.5\% \text{FS}$	M20230300973
矿用通风机无线 多参数测试仪	KJ409	\pm (指示值的 $5\%+0.1\text{m/s}$)	M20220601237

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 3 页

检测检验项目及结果

通风系统基本信息						
主通风机台数	1		通风方法	机械通风		
检测环境数据						
温度 (°C)	15.5~21.5	湿度 (%RH)	56.2~88.3	气压 (hPa)	989.5~1024.4	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
1	机械通风系统	应有机械通风系统。	有	合格		
2	通风系统图	应有通风系统图并及时更新。	有	合格		
3	进回风巷、进排风口、作业面、采空区、通风构筑物检查	应有主进风巷并风流畅通;主回风巷不作人行道。	进风巷风流畅通、主回风巷不作人行道	合格		
		进风口没有受到有害物质污染;排出的污风没有对矿区环境造成污染。	进风口没有受到有害物质污染;污风没有对矿区环境造成污染	合格		
		采场、掘进巷道、二次破碎巷道和电耙巷道应利用贯穿风流或局部机械通风;局部机械通风应符合安全技术规范要求。	采场利用贯穿风流和局部机械通风;掘进巷道利用局部机械通风	合格		
		应及时密闭采空区。	已密闭	合格		
		通风构筑物应保持完好严密状态。	保持完好严密	合格		
4	反风装置	当利用轴流式风机反转反风时,其反风量应达到正常运转时风量的60%以上。	/	/		
5	风量 (m ³ /s)	总进风量	应满足矿井的需要。	77.61	合格	
		总需风量	应满足矿井的需要。	51.64	合格	
		总排风量	应满足矿井的需要。	80.04	合格	
		有效风量	应满足矿井的需要。	60.25	合格	

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
6	作业面风速合格率 (%)	作业面风速合格率应不小于 65%。	100	合格	
7	风源风质合格率 (%)	风源风质合格率应不小于 90%。	/	合格	
8	矿井有效风量率 (%)	有效风量率 $\geq 60\%$ 。	75.27	合格	
9	风量供需比	风量供需比应为 1.32~1.67。	1.55	合格	
备注:					

本页以下空白

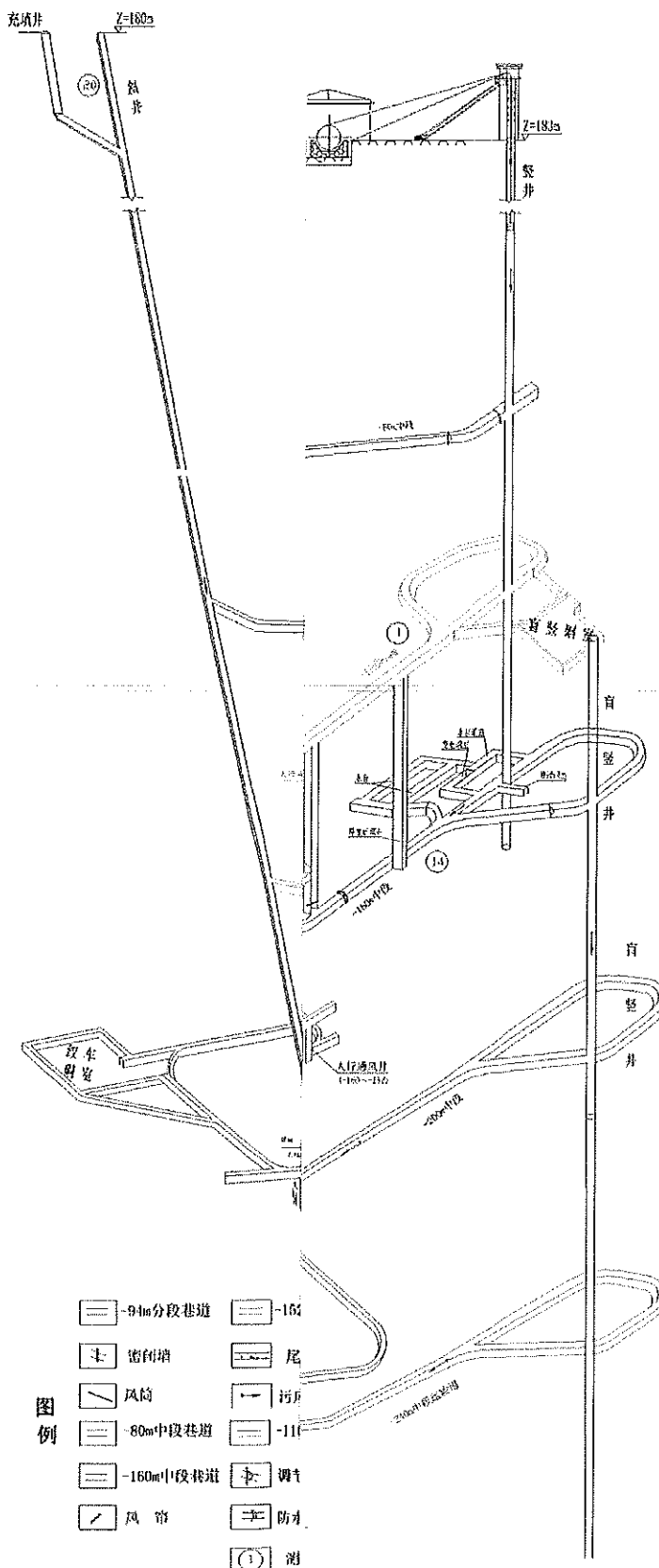
金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 5 页

附表一: 通风系统基本情况表

开拓方式	平窿○ 竖井● 斜坡道●	井口标高 (m)	+181.5、+183、 +180	作业中段标高 (m)	-120、-160
通风方式	抽出式	通风方法	机械通风	井下最多同时 作业人数(人)	70
进风井口 标高(m)	+180、+183、	出风井口标高 (m)	+181.5	主井~回风井 最大风路长(m)	约 1800
主扇台数 (台)	主扇铭牌功率 (kW)	主扇铭牌风量 (m ³ /s)	主扇铭牌风压 (Pa)	局扇台数 (台)	井下内燃设备总功率 (kW)
1	2×160	43.2-103.4	680-3004	10	/
通风构筑物类型及现状		有风门等通风构筑物保持完好严密状态。			
矿井通 风示意 图	见附图				
备注					



金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号:AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 8 页

附表三：测点断面面积、风速测定统计表（1）

中段名称	测点序号	测定地点	测点断面面积 (m ²)	平均指示风速 (m/s)	校正风速 (m/s)	实际风速 (m/s)	实际风量 (m ³ /s)	标准风量 (m ³ /s)	空气重率 γ (kg/m ³)
-120m 中段	1	车场主运输巷	13.47	2.31	2.35	2.35	31.65	31.91	1.21
	2	1 环沿脉运输巷（南）	4.87	1.83	1.88	1.88	9.16	9.24	1.21
	3	2 环沿脉运输巷（北）	4.59	1.76	1.81	1.81	8.31	8.38	1.21
	4	-120/-133 分段斜坡道	4.63	1.74	1.79	1.79	8.29	8.36	1.21
	5	-120m 至-160m 联络道	4.77	1.80	1.85	1.85	8.82	8.89	1.21
-160m 中段 (-133m 分段)	6	16 号爬道	/	0.30	0.36	0.36	/	/	/
	7	17 号爬道	/	0.28	0.34	0.34	/	/	/
	8	18 号凿岩	/	0.26	0.32	0.32	/	/	/
-160m 中段 (-136m 分段)	9	307 采场前	7.81	0.41	0.47	0.47	3.67	3.70	1.21
	10	307 采场	/	0.15	0.21	0.21	/	/	/
-160m 中段 (-152m 分段)	11	122 川脉前	6.35	0.70	0.75	0.75	4.76	4.80	1.21
	12	122 川脉	/	0.18	0.24	0.24	/	/	/
-80m 中段	13	主回风联络道	8.77	8.96	8.96	8.96	78.58	80.54	1.23
-160m 中段	14	车场运输巷	11.93	2.19	2.23	2.23	26.60	27.27	1.23
	15	122 线北运输巷	5.84	0.45	0.51	0.51	2.98	3.06	1.23

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-ZS25-079-2023

共 13 页 第 10 页

主通风机检测检验项目及结果

主通风机基本信息					
检测日期	2023.04.18		检测地点	+181.5m 回风井口 (主扇机房)	
主通风机名牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	矿山节能通风机		电机名称	变频调速专用三相异步电动机	
设备型号	FBCDZNo: 20/2×160		电机型号	YVFE2-355M1-6	
设备出厂编号	0169		电机出厂编号	0989	
额定风压 (Pa)	680-3004		电机容量 (kW)	160	
额定风量 (m ³ /s)	43.2-103.4		额定电压 (V)	380	
轴功率 (kW)	≤2×160		额定电流 (A)	298	
传动方式	直联		转速 (r/min)	1543	
出厂日期	2022.02		出厂日期	2022.01	
制造厂家	淄博金河风机有限公司		电机制造厂家	山东开元电机有限公司	
安装日期	2022.02		安装日期	2022.02	
检测环境数据					
温度 (°C)	17.7	湿度 (%RH)	79.4	气压 (hPa)	989.9
检测依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》				
检测结论	合格 				
备注	/				

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-ZS25-079-2023

共 13 页 第 11 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有	合格	
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全。	齐全	合格	
		通风机各连接部位的紧固件应牢固。	牢固	合格	
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机, 其刹车装置应灵活可靠。	/	/	
4	润滑系统	装有润滑系统的主通风机, 其润滑系统应工作正常。	/	/	
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	未见变形或损伤	合格	
6	电动机运行功率(kw)	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	113.70	合格	1#电机
			98.62		2#电机
7	接地电阻(Ω)	通风机的电动机接地电阻应不大于4 Ω 。	3.24	合格	
8	绝缘电阻(M Ω)	额定电压380V时, 应不小于0.5M Ω ;	110	合格	1#电机
		额定电压660V时, 应不小于1M Ω ;	/	/	
		额定电压6000V时, 应不小于6M Ω 。	/	/	
9	叶片径向间隙值(mm)	通风机叶片与机壳(或保护圈)的单侧间隙值应不小于2.5mm。	最小9	合格	
10	安全保护及设施	通风机应具备使矿井风流反向的反向性能或反风设施。	有反向设施	合格	变频电柜控制
		当利用轴流式风机反转反风时, 应有明确标识。	有反转反风标识	合格	
		通风机应具备过流保护。	有过流保护	合格	
11	监测用仪器仪表	主通风机设有监测风压的仪表;	有	合格	
		设有监测风量(或风速)的仪表;	有	合格	
		设有监测电流的仪表;	有	合格	
		设有监测电压的仪表;	有	合格	
		通风机为矿井离心式通风机时, 还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	/	/	

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF21-ZS25-079-2023

共 13 页 第 12 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
12	振动 (mm/s)	刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$ 。	1.9	合格		
		挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	/	/		
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机, 并有能迅速调换电动机的设施。	有	合格		
14	噪声 (dB(A))	通风机附近作业场所的噪声不应超过 85dB(A) 。	/	/		
		大于 85dB(A)时, 需配备个人防护用品;	/	/		
		大于或等于 90dB(A)时, 还应采取降低作业场所噪声的措施。	92.3	/	扩散器出口	
15	轴承温度 (°C) (离心式通风机)	滚动轴承	轴承表面温度不应高于环境温度 40°C。	/	/	
		滑动轴承	进油口油温最高为 43°C,	/	/	
			经过轴承和轴承箱后的油温温升不应超过 28°C,	/	/	
			且轴承出口油温不应超过 71°C。	/	/	
16	效率 (%)	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%,	/	/		
		按静压计算不应低于 60%。	64.73	/		
17	风量(m ³ /s)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	正风: 64.73	合格		
			反风: 76.80			
18	风压(Pa)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	730	合格	静压	
备注						

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

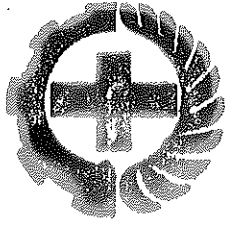
报告编号: AJKJTF21-079-2023

共 13 页 第 13 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山供电系统（电气设施） 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	供电系统	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	/			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年04月17日	
检测检验地点	矿区及井下	检测检验周期	一年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	供电系统			
检测检验依据	GB50070-2020《矿山电力设计标准》 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 《煤矿电气试验规程》（1983）煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》 DL/T572-2010《电力变压器运行规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格  2023年05月05日			
检测检验组成员	曾广福 李通			
备注	/			

批准：刘... 审核：邱... 主检：李通

日期：2023.05.05 日期：2023.05.05 日期：2023.05.05

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名 称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
声级计	KJ639	±2	C20230200045
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20220600397

本页以下空白

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度（℃）	23.8-35.4	湿度(%RH)	37.9-61.3	气压（kPa）	/
供电系统（电气设施）基本信息					
检测地点			设备型号		
地面高压配电室主接地极			/		
地面高压配电室配电柜接地			/		
空压机房变电室主接地极			/		
空压机房变电室电力变压器接地			S9-800/10（2003087）		
主通风机变配电室主接地极			/		
主通风机变配电室电力变压器接地			S9-M-315/10（80315042）		
主通风机房变配电室配电柜接地			/		
-120m 中段变配电硐室接地网			/		
-120m 中段变配电硐室电力变压器接地网			KSG-500/10 (J19669X)		
-120m 中段变配电硐室配电柜接地网			/		
-160m 中段变配电硐室接地网			/		
-160m 中段变配电硐室干式变压器接地网			KSG11-315/10(J122071)		
-160m 中段变配电硐室干式变压器地极网			KSG11-315/10(J122070)		
-160m 中段变配电硐室高压柜接地网			/		
-160m 中段变配电硐室低压柜接地网			/		

本页以下无内容

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	变配电所或 变压器位置	距采矿场开采边界的距离应大于或等于 200m。	大于 200m	合格	
		不应设在爆破器材爆炸危险区以内。	危险区以外	合格	
		不宜设在未稳定的排废场内，且应有安全距离。	有安全距离	合格	
		不宜设在初期塌陷区，当避开塌陷区有困难时，应采取注浆、充填等安全措施。	塌陷区外	合格	
2	变电所噪音 dB (A)	不应大于 60dB (A)。	55.2 52.9	合格	-120m 中段 变配电硐室 -160m 中段 变配电硐室
3	双电源供电	有下列 情况之 一的 (一级 负荷) 应设双 电源： 1. 有一级负荷的井下变、配电所； 2. 主排水泵房变、配电所； 3. 在有爆炸危险或对人体健康有严重 损害危险环境中工作的主通风机； 4 升降人员的竖井提升机。	双电源供电	合格	10kV I 段母 线 912 10kV II 段母 线 922
4	井下配电压	高压配电电压应不超过 35kV。	10kV	合格	
		低压配电电压应不超过 1140V。	380V	合格	
		主运输巷道照明电压应不超过 220V。	127V	合格	
		井底车场照明电压应不超过 220V。	127V	合格	
		采掘工作面照明电压应不超过 36V。	36V	合格	
5	地面变配电 所防雷	高压进户线和变压器应装设避雷装置。	装设有避雷 装置	合格	
6	井下变配电 所防雷	井下变电所一次配电母线及一次母线相接且 电缆线路较长的旋转电极的机旁机柜内部，均 应装设避雷装置。	/	/	

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
7	引入井下的供电电缆防雷	由地面架空线路引入井下的供电电缆，必须在架空线与电缆连接处装设避雷装置。	/	/	
8	变压器高压侧开关设施	单台变压器容量在 315kVA 以上的应在高压侧设置断路器。	设置断路器	合格	高压开关柜
		单台变压器容量在 315kVA 及以下的可在高压侧装设跌落式熔断器。	/		
9	变压器低压侧开关设施	变压器低压侧的总开关，应采用自动空气开关或真空断路器。	真空断路器	合格	万能式断路器
		低压馈出线应装设带有过电流保护的断路器。	有过电流保护断路器	合格	
10	漏电保护装置	井下主变电所的低压馈出线，应装设漏电保护装置	装设漏电保护装置	合格	SY82-IV 矿用漏电保护装置 剩余电流断路器 CDM1L-400/3300
		向井下供低压电的地面变电所的低压馈出线，应装设漏电保护装置	/	/	
11	变压器外观检查	变压器安装应符合要求，绝缘子无破损，不应有漏油渗油现象，油标显示油位正常。	绝缘子无破损，无漏油渗油现象，油标显示油位正常	合格	
12	井下用电力变压器	井下应采用矿用变压器（地表）。	/	/	
		普通变压器（地表）	其中性点不应直接接地；	/	/
			变压器二次侧的中性点不应引出载流中性线。	/	
井下不应采用油浸式变压器（井下）。	矿用干式变压器	合格	KS11-315/10(J122071) KS11-315/10(J122070) KSG-500/10(J19669X)		
13	地面用电力变压器	地面中性点直接接地的变压器或发电机，不应用于向井下供电。	未向井下供电	合格	S9-800/10(2003087) S9-M-315/10(80315042)
14	变压器温度	油箱及结构表面温升不应超过 80K。	/	/	
15	电缆	在竖井井筒或倾角 45° 及以上的井巷内，固定敷设的电缆应采用交联聚乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆或聚氯乙烯绝缘粗钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆；	粗钢丝铠装电缆	合格	ZR-YJV43
		在水平巷道或倾角小于 45° 的井巷内，固定敷设的高压电缆应采用交联聚乙烯绝缘钢带或细钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆、聚氯乙烯绝缘钢带或细钢丝铠装聚氯乙烯护套电力电缆。	/	/	

金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	电缆	移动式变电站的电源电缆应采用井下矿用监视型屏蔽橡套电缆；	/	/	
		非固定敷设的高低压电缆、移动式和手持式电气设备应采用矿用橡套软电缆；	/	/	
		移动式照明线路应采用橡套电缆；有可能受机械损伤的固定敷设照明电缆应采用钢带铠装电缆；	/	/	
		硐室内应采用塑料护套钢带（或钢丝）铠装电缆；	粗钢丝铠装电缆	合格	ZR-YJV43
		井下信号和控制用线路应采用铠装电缆；	/	/	
		矿用橡套电缆的接地芯线不应兼作其他用途；	未兼作其他用途	合格	
		重要电源电缆、移动式电气设备的电缆及井下有爆炸危险环境的低压电缆应采用铜芯电缆。	用铜芯电缆	合格	ZR-YJV43
16	电机车滑触线悬挂高度（由轨面算起）	主要运输巷道：线路电压低于 500V 时，不低于 1.8m；线路电压高于 500V 时，不低于 2.0m。	最低 1.95m	合格	
17	地面接地装置的接地电阻	容量在 100kVA 以上变压器相连的接地装置的接地电阻小于等于 4Ω。	3.54Ω 3.62Ω	合格	空压机房变电室主接地极 主通风机变电室主接地极
		容量在 100kVA 以下变压器相连的接地装置的接地电阻小于等于 10Ω。	/	/	
18	井下接地装置的接地电阻	井下主接地极应不少于两组。	井下主接地极两组以上	合格	
		井下所有电气设备的金属外壳及电缆金属外皮均应接地，接地电阻不应大于 2Ω，主接地极应不少于两组。	1.14Ω 1.04Ω	合格	-120m 中段配电硐室接地网 -160m 中段水泵房接地网
19	安全警示标识	变配电所或电气设备设施处应设有明显的安全警示标识。	有明显的安全警示标识	合格	
20	隔离设施	在高压电器设施安全区域应设置栅栏或隔离墙。	设置隔离栅栏	合格	
21	消防设施	变电所内应有灭火器等消防设施。	有灭火器等消防设施	合格	
备注					

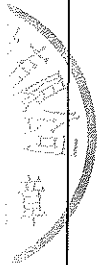
金属非金属矿山供电系统（电气设施）安全检测检验报告

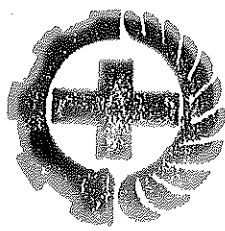
报告编号：AJKJGD39-DS19-079-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJGD39-DJ(314-328)-079-2023

金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月17日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

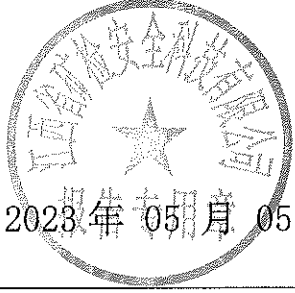
电话：0791-85208323

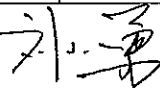
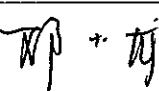
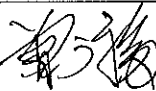
传真：0791-85208323

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD39-DJ(314-328)-079-2023

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称		接地装置	设备编号	/
规格型号		/	出厂日期	/
制造单位		/		
设备状态		/		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023年04月17日
检测检验地点		矿区及井下	检测检验周期	一年
受检单位		江西银海矿业有限公司下鲍银矿		
检测检验项目		接地装置		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格  2023年05月05日		
检测检验组成员		曾广福 李通		
备注		/		

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD39-DJ(314-328)-079-2023

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ637	$\pm(1\%+0.01\Omega)$ $\pm(1.5\%+0.1\Omega)$	E20220300002
红外干湿计	KJ594	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20220600397

本页以下空白

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD39-DJ(314-328)-079-2023

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

检测环境数据									
温度 (°C)		23.8-35.4	湿度 (%RH)		37.9-61.3	气压 (kPa)		/	
检测检验项目									
序号	样品编号	设备名称	设备编号	接地电阻 (Ω)		绝缘电阻 (MΩ)		单项判定	
				测量值	技术要求	测量值	技术要求		
1	AJKJGD39-DJ314-079-2023	地面高压配电室主接地极	/	3.50		/	/	合格	
2	AJKJGD39-DJ315-079-2023	地面高压配电室配电柜接地	/	3.52		/	/	合格	
3	AJKJGD39-DJ316-079-2023	空压机房变电室主接地极	/	3.54		/	/	合格	
4	AJKJGD39-DJ317-079-2023	空压机房变电室电力变压器接地	S9-800/10 (2003087)	3.57	≤4	/	/	合格	
5	AJKJGD39-DJ318-079-2023	主通风机变电室主接地极	/	3.62		/	/	合格	
6	AJKJGD39-DJ319-079-2023	主通风机变电室电力变压器接地	S9-M-315/10 (80315042)	3.63		/	/	合格	
7	AJKJGD39-DJ320-079-2023	主通风机房变电室配电柜接地		3.66		/	/	合格	
8	AJKJGD39-DJ321-079-2023	-120m 中段变电室接地网		1.14	≤2	/	/	合格	
9	AJKJGD39-DJ322-079-2023	-120m 中段变电室电力变压器接地网	KSG-500/10 (J19669X)	1.16		/	/	合格	

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

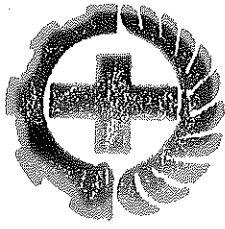
报告编号: AJKJGD39-DJ(314-328)-079-2023

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委 托 单 位：江西银海矿业有限公司

受 检 单 位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

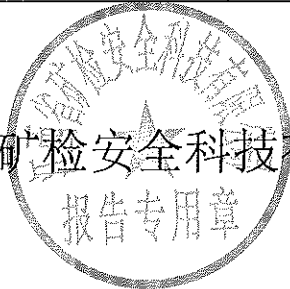
设 备 名 称：防坠器

型 号 规 格：BF-152

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323


传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	防坠器	设备编号	1# (主罐)	
规格型号	BF-152	出厂日期	/	
制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	明竖井口	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	防坠器			
检测检验依据	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 邬春辉 曹伟 刘航宏 李通			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05 日期: 2023.05.05

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号																			
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ473	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">项目参数</th> <th colspan="3">基本参数</th> </tr> <tr> <th>范围</th> <th>分辨率</th> <th>误差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>速度 (m/s)</td> <td>0~300</td> <td>0.1</td> <td>±1.0</td> </tr> <tr> <td>加速度 (m/s²)</td> <td>-10~10</td> <td>0.01</td> <td>±0.01</td> </tr> <tr> <td>时间 (s)</td> <td>0~99999</td> <td>0.001</td> <td>±0.001</td> </tr> </tbody> </table>	项目参数	基本参数			范围	分辨率	误差	速度 (m/s)	0~300	0.1	±1.0	加速度 (m/s ²)	-10~10	0.01	±0.01	时间 (s)	0~99999	0.001	±0.001	M20220601370
		项目参数		基本参数																		
			范围	分辨率	误差																	
		速度 (m/s)	0~300	0.1	±1.0																	
加速度 (m/s ²)	-10~10	0.01	±0.01																			
时间 (s)	0~99999	0.001	±0.001																			
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301																			

本页以下空白

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息						
防坠器类型	钢罐道 (制动绳防坠器)		防坠器型号	BF-152		
防坠器制动行程	/		防坠器出厂编号	12722		
防坠器制造厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司					
防坠器出厂日期	13 年 4 月					
防坠器最大制动力	/		防坠器最大终端质量	/		
罐笼型号	GLG1/6/2/2		罐笼出厂编号	12722		
罐笼自重	5.3t		罐笼用途	提升人员和物料		
罐笼提升速度	/		罐笼允许乘人数(人)	18 人		
制动绳型号	6×19S+FC		制动绳直径 (mm)	34		
罐笼制造厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司					
罐笼出厂日期	2013 年 4 月					
检测环境数据						
温度 (°C)	21.5	湿度 (%RH)	74.5	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
一	试验前检查要求					

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有	合格	MCI040013
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整,其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固,并有防松措施;	符合要求	合格	
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上,缓冲绳的端部,必须用合金浇成锥体形,且合金浇注处的钢丝无抽出现象;	符合要求	合格	
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态,且无妨碍制动绳运动的障碍。	符合要求	合格	
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形,不应存在偏斜相咬现象,抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格	
6	连接和传动部件	应动作灵活,轴销齐全;	动作灵活,轴销齐全	合格	
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器,连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	/	/	滚动型
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器,滚动楔子外露长度应为 (220 ± 5) mm;	左: 198mm 右: 198mm	合格	厂家提供为 200mm
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	未见磨损	合格	
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时,被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器;	能	合格	
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时,对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器,抓捕器下滑距离应小于 200mm;	/	/	
		静负荷试验时,对于制动绳防坠器,抓捕器下滑距离应小于 40mm。	左: 7.7mm 右: 7.3mm	合格	
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器,静负荷试验时,缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	无拉动现象	合格	

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时, 被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能	合格		
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	空载: 0.039m 重载: 0.005m	合格		
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空载: 0.0851s 重载: 0.0841s	合格		
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过 400mm,	/	/	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm;	/	/	
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm,	空载: 左: 40mm 右: 31mm 重载: 左: 48mm 右: 42mm	合格	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	空载: 36mm 重载: 51mm	合格	
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	左: 3mm 右: 7mm	合格		
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 , 制动过程持续时间不应超过 0.25s。	负加速度 16.00m/s^2 , 制动过程持续时间最大为 0.0455s	合格		
19	最小负加速度	在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	负加速度 10.00m/s^2	合格	制动绳防坠器	
备注						

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

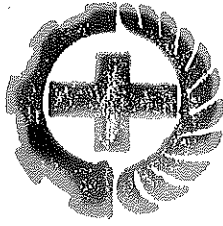
报告编号: AJKJFZ14-079-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 防坠器

型号规格: BF-152

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年04月18日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

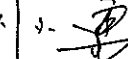
江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	防坠器	设备编号	2# (副罐)	
规格型号	BF-152	出厂日期	/	
制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.04.18	
检测检验地点	明竖井口	检测检验周期	1年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	防坠器			
检测检验依据	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全性能检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格  2023年05月05日			
检测检验组成员	曾广福 邬春辉 曹伟 刘航宏 李通			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

日期: 2023.05.05

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号			
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ473	分辨率	M20220601370			
		量程(m)		0~3000	0.1	±1.0
		速度(m/s)		0~100	0.01	±0.01
		时间(s)		0~99999	0.001	±0.001
		准确度		基本参数		
	范围	分辨率	误差			
钢卷尺	KJ028	2级	E20230100301			

本页以下空白

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息						
防坠器类型	钢罐道 (制动绳防坠器)		防坠器型号	BF-152		
防坠器制动行程	/		防坠器出厂编号	/		
防坠器制造厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司					
防坠器出厂日期	13 年 4 月					
防坠器最大制动力	/		防坠器最大终端质量	/		
罐笼型号	GLG1/6/2/2		罐笼出厂编号	12122		
罐笼自重	5.3t		罐笼用途	提升人员和物料		
罐笼提升速度	/		罐笼允许乘人数(人)	18 人		
制动绳型号	6×19S+FC		制动绳直径 (mm)	34		
罐笼制造厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司					
罐笼出厂日期	2013 年 4 月					
检测环境数据						
温度 (°C)	21.5	湿度 (%RH)	74.5	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
一	试验前检查要求					

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有	合格	MCI040013
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整, 其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固, 并有防松措施;	符合要求	合格	
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上, 缓冲绳的端部, 必须用合金浇成锥体形, 且合金浇注处的钢丝无抽出现象;	符合要求	合格	
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态, 且无妨碍制动绳运动的障碍。	符合要求	合格	
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形, 不应存在偏斜相咬现象, 抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格	
6	连接和传动部件	应动作灵活, 轴销齐全;	动作灵活, 轴销齐全	合格	
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器, 连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	/	/	滚动型
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器, 滚动楔子外露长度应为 (220 ± 5) mm;	左: 196mm 右: 199mm	合格	厂家提供为 200mm
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	未见磨损	合格	
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时, 被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器;	能	合格	
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时, 对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 200mm;	/	/	
		静负荷试验时, 对于制动绳防坠器, 抓捕器下滑距离应小于 40mm。	左: 5.7mm 右: 5.3mm	合格	
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器, 静负荷试验时, 缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	无拉动现象	合格	

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果


序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时, 被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能	合格		
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	空载: 0.001m 重载: 0.002m	合格		
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空载: 0.0756s 重载: 0.0820s	合格		
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过 400mm,	/	/	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm;	/	/	
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm,	空载: 左: 29mm 右: 29mm 重载: 左: 6.0mm 右: 33mm	合格	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	空载: 39mm 重载: 44mm	合格	
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	左: 44mm 右: 11mm	合格		
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s^2 , 制动过程持续时间不应超过 0.25s。	负加速度 39.00m/s^2 , 制动过程持续时间最大为 0.1052s	合格		
19	最小负加速度	在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s^2 , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s^2 。	负加速度 11.00m/s^2	合格	制动绳防坠器	
备注						

金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ15-079-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	--

江西银海矿业有限公司下鲍银矿井反风试验报告

1. 试验目的

为保证矿山安全生产，提高矿井抗灾防火能力，在矿井发生灾变时、尤其是发生火灾事故时，能够迅速使机械通风系统实现矿井风流反向，缩小控制灾害波及范围、使可能受影响的人员能够有充分的时间按避灾路线撤至地面，从而减少和避免因火灾等事故带来的人员伤亡，确保应急救援工作的顺利进行。

2. 试验依据

《金属非金属矿山安全规程》（GB16423-2020）

3. 试验时间

2023年4月18日08:00~12:00

4. 矿山通风系统概况

井下通风系统采用两翼对角中央抽出式通风。其进风为提升竖井和斜井进风。安装在回风井口的主扇将废气和污风经回风道和回风天井排出地表。主扇型号：FBCDZNo. 20/2×160kW，风量：43.2~103.4m³/s，风压：680~3004Pa。主通风机安装有反风装置，可通过电机反转实现反向通风。生产探矿等独头采掘工作面及采场内均采用新型节能局扇辅助通风。

5. 试验人员及安排

江西省矿检公司江西银海矿业有限公司下鲍银矿检测组全体人员及矿方安全、通风、机电等相关配合人员。总指挥：刘从仙。矿检公司协调人：曹伟、矿方协调人：刘从仙

6. 测量设备

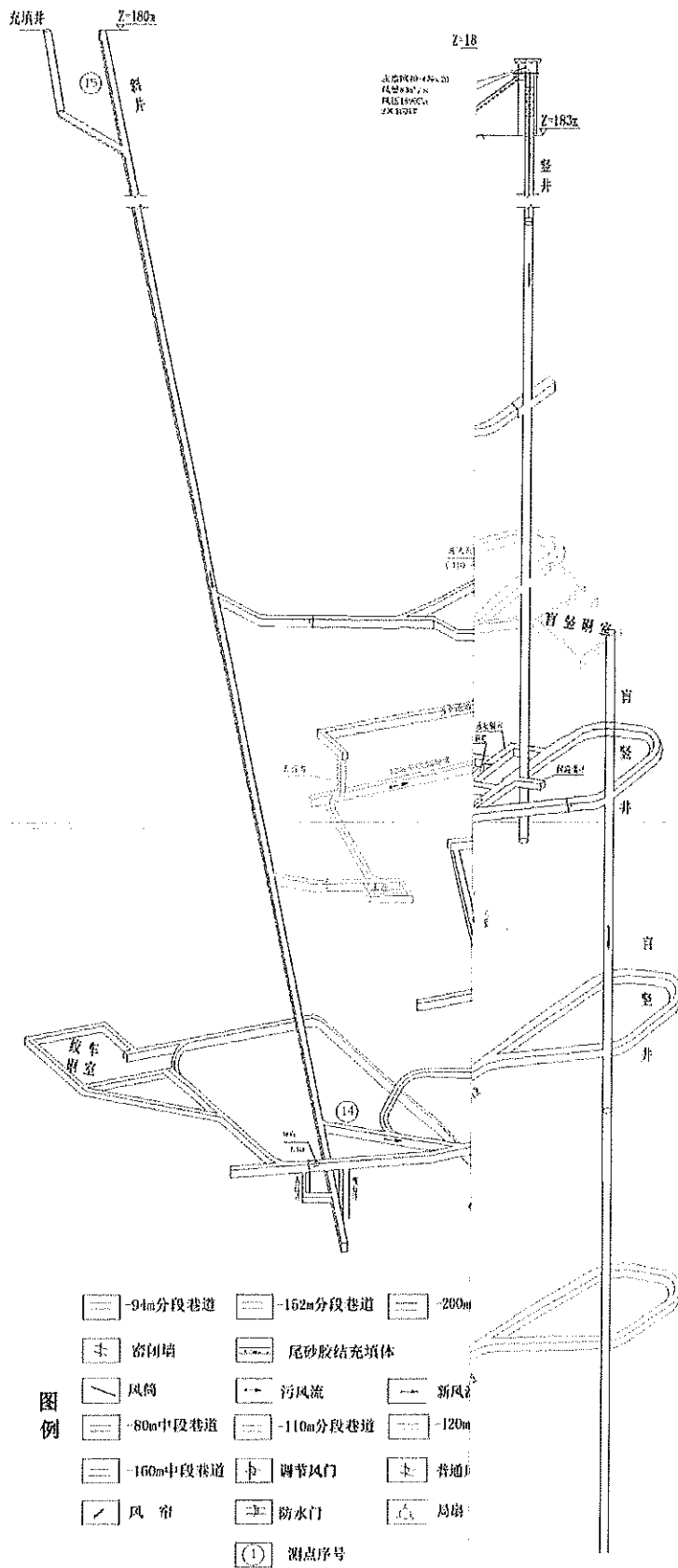
（1）低速测风表：测量范围0.2-5m/s；高速测风表：测量范围0.3-25m/s及1.0-30m/s；

（2）测距仪（钢卷尺）、温度计、计算器等。

7. 测量范围及测点布置

见附图





8. 测量结果

8.1 风量测量结果

表 1 反风试验风速风量测量结果

序号	测试地点	断面面积 (m ²)	正风风速 (m/s)	正风风量 (m ³ /s)	反风风速 (m/s)	反风风量 (m ³ /s)	反风风量率 (%)
1	-120m 中段 车场主运输巷	13.47	2.35	31.65	1.75	23.57	74.47
2	-120m 中段 1 环沿脉运输巷(南)	4.87	1.88	9.16	1.25	6.09	66.48
3	-120m 中段 2 环沿脉运输巷(北)	4.59	1.81	8.31	1.33	6.10	73.40
4	-120m 中段 -120/-133 分段斜坡道	4.63	1.79	8.29	1.28	5.93	71.53
5	-120m 至 -160m 联络道	4.77	1.85	8.82	1.21	5.77	65.42
6	-136m 分段 307 采场前	7.81	0.47	3.67	0.31	2.42	65.94
7	-152m 分段 122 川脉前	6.35	0.75	4.76	0.57	3.62	76.05
8	-80m 中段 主回风联络道	8.77	8.96	78.58	6.85	60.07	76.44
9	-160m 中段 车场运输巷	11.93	2.23	26.60	1.62	19.33	72.67
10	-160m 中段 122 线北运输巷	5.84	0.51	2.98	0.32	1.87	62.75
11	-160m 中段 122 线穿脉 (南)	5.73	0.43	2.47	0.30	1.72	69.63
12	-160m 中段 126 线斜坡道	5.91	1.48	8.75	1.07	6.32	72.23
13	-160m 中段 主运输巷	5.85	0.52	3.04	0.33	1.93	63.49
14	-160m 中段 明斜井井底车场	7.71	2.33	17.96	1.68	12.95	72.10

序号	测试地点	断面面积 (m ²)	正风风速 (m/s)	正风风量 (m ³ /s)	反风风速 (m/s)	反风风量 (m ³ /s)	反风风量率 (%)
15	+180m 明斜 井入风 (20 米)	7.36	2.63	19.36	1.89	13.91	71.85
16	+181.5m 主 扇机房 (总 风巷出口)	9.62	8.32	80.04	6.39	61.47	76.80
以 下 空 白							

8.2 矿井风流反向时间（从正转至反转形成反向风流时间）：约 9 分钟

9. 结论

根据 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》6.4.3.3 要求，主通风机应有使矿井风流在 10 分钟内反向的措施。其反风量应达到正常运转时的风量 60%以上。通过本次反风试验测试，其有关指标均符合规程要求，达到预期效果。

10. 存在问题

人员安排不足且配合度较一般，试验时间较长。

11. 整改建议

- (1) 在今后的测试前，加强人员的培训与练习；
- (2) 增加测试人员数量以及测量仪器设备。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

