

矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-182

检测日期: 2023年09月05-06日09月10日

企业名称: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

联系人: 周阳晓 电话: 13588623456

联系地址: 江西省上饶市广信区五府山镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	提升绞车	2JTP-1.6×1.2	AJKJTS89-182-2023	合格	/
	罐笼	GLS-0.5/6/1/1	AJKJGL42-182-2023	合格	
	井口安全设施	竖井	AJKJK89-182-2023	合格	
2	空气压缩机	90SCFT+-8	AJKJYF213-182-2023	合格	/
		G75SCF-8B	AJKJYF214-182-2023	合格	
3	+90m 中段排水系统	3 台水泵, 2 路水管	AJKJPS94-182-2023	合格	/
		D46-30×10	AJKJPS94-PB347-182-2023	合格	
		D46-30×10	AJKJPS94-PB348-182-2023	合格	
		D46-30×10	AJKJPS94-PB349-182-2023	合格	
4	通风系统	机械通风	AJKJTF65-182-2023	合格	/
		FBCZNo10/30	AJKJTF65-ZS75-182-2023	合格	
5	供配电	变压器 S11-M-315/10	AJKJGD55-BY167-182-2023	合格	/
		变压器 S11-500/10	AJKJGD55-BY168-182-2023	合格	
		接地电阻	AJKJGD55-DJ(907-914) -182-2023	合格	
	以下空白				
备注					

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司
 地 址: 江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号
 传 真: 0791-85208323
 邮政编码: 330030

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年09月15日



上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿 现场检测情况的说明

一、矿山概况

1. 矿山简介

上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿位于江西省上饶市广信区五府山镇，该矿山为竖井开拓。矿区面积 0.5802 平方公里。采矿许可证号为：C3600002013086110131087，有效期限 2013 年 08 月 21 日至有效期限 2023 年 08 月 21 日(续证中)。安全生产许可证号：(赣)FM 安许证字[2015]M1688 号，有效期限 2021 年 03 月 31 日至有效期限 2024 年 03 月 30 日。矿山企业性质属有限责任公司。

2. 矿山开采现状

(1) 开采方式

矿山采用地下开采方式。

(2) 提升系统

地表竖井采用单层罐笼提升，提升绞车型号为 2JTP-1.6×1.2，用于提升矿物和人员。

(3) 压风系统

采用集中供气方式，在地表空压机房安装了二台螺杆式空气压缩机，型号：G75SCF-8B，排气量：13.6m³/min，功率：75kW，冷却方式：风冷；型号：90SCFT+-8，排气量：20m³/min，功率：90kW，冷却方式：风冷。

(4) 排水系统

在井底标高+90m 中段处设置有水仓和水泵房，排至地表+337m 明竖井口水沟；水泵房内安装有三台 D46-30×10 型排水泵并配有两路排水管路，水仓容积为 360m³。

(5) 通风系统

井下通风系统采用单翼对角抽出式通风，其进风井为+337m 明竖井，安装在+337m 回风巷道的主扇将废气和污风排出地表。主扇型号：FBCZNo10/30，功率：30kW，风量：1200~800m³/min，风压：520~1360Pa。主通风机安装有反风装置，可通过电机反转实现反向通风。生产探矿等独头采掘工作面及采场内均采用新型

节能局扇辅助通风。

(6) 供电系统

矿山电源来自甘溪供电所 10kV(备用电源柴油发电机组)，井下供电采用一台 S11-500/10 型电力变压器，地表供电采用一台 S11-M-315/10 型电力变压器。一级用电负荷均采用双电源供电，矿山供井下和地面变压器已装设接地网装置。

二、检验检测情况

1. 检验检测项目

受上饶县龙行矿业有限公司委托，本次检测检验了上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿下列项目。

- (1) 提升系统：2JTP-1.6×1.2 提升绞车一台及罐笼，井口安全设施；
- (2) 压风系统：G75SCF-8B 型空气压缩机一台，90SCF+-8 型空气压缩机一台；
- (3) +90m 中段排水系统：D46-30×10 型排水泵三台；
- (4) 供配电：变压器、接地电阻；
- (5) 通风系统及 FBCZNo10/30 型主通风机一台。

2. 检测检验时间：2023 年 09 月 05-06 日、9 月 10 日。

3. 检测检验简介

(1) 检测检验资质能力我公司取得了国家安全生产检测检验机构资质证书，批准的检测检验项目包括提升机、提升绞车、井口井筒安全防护设施、罐笼、钢丝绳、通风系统、通风机、主排水系统及主排水泵、空气压缩机、供电系统、架空乘人装置等。本次承接的检测检验项目均在资质批准的检测检验能力范围之内。

(2) 检测检验依据的方法标准

本次检测检验依据的方法标准有 GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》、AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》、AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第 1 部分：固定式空气压缩机》、AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》、AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》、AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》、《煤矿电气试验规程》(1983) 煤生字第 761 号等，具体见检测检验报告。所依据的方法标准均为

资质批准方法标准，检测检验按方法标准进行。

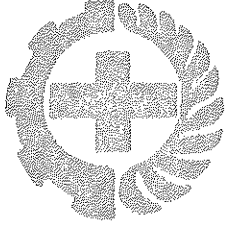
(3) 检测检验使用的仪器设备

本次检测检验使用的主要仪器设备有矿用提升机无线多参数测试仪、空压机综合参数测试仪、数字接地电阻测试仪、数字风量风速计、数字风速仪、智能数字大气压力计、通用声级计、红外干湿计、振动检测仪、转速表、钢卷尺、绝缘电阻表、变比组别自动测试仪、直流电阻快速测试仪、中频直流高压发生器、交直流试验操作箱等。所用仪器均经过具有资质计量部门检定或校准，且在检定或校准周期内，符合 AQ8006-2018《安全生产检测检验机构能力的通用要求》及公司的管理体系要求。

4. 检测检验结果

根据现场检测检验的原始数据，或经计算验证，对照检测检验规范的要求，得出检验结论，形成检测检验报告。检测检验结果详情见检测检验报告。





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJTS89-182-2023

金属非金属矿山提升绞车 安全检测检验报告

委托单位：上饶县龙行矿业有限公司

受检单位：上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设备名称：矿用提升绞车

型号规格：2JTP-1.6×1.2

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年09月05日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	矿用提升绞车	设备编号	/	
规格型号	2JTP-1.6×1.2	出厂日期	2014.07	
制造单位	山东泰鼎矿山机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.05	
检测检验地点	2号竖井绞车房	检测检验周期	1年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	矿用提升绞车			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2022-2008《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曹伟			
备注	/			



批准: 刘... 曹伟

日期: 2023.09.15

审核: 曹伟

日期: 2023.09.15

主检: 邬春辉

日期: 2023.09.15

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
矿用提升机无线 多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20230600540
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20230200019
多功能声级计	KJ639	2 级	C20230200045
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20230600207
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F. S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	0.02mm	L20230300818

本页以下空白

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升绞车	型号	2JTP-1.6×1.2		
	卷筒直径 (m)	1.6	制动闸型式	盘式
	卷筒宽度 (m)	1.2	最大速度 (m/s)	2.4
	最大静张力(N)	45000	最大静张力差 (N)	30000
	出厂编号	9639	出厂日期	2014.07
	制造单位	山东泰鼎矿山机械有限公司		
减速器	型号	TDJN560	变速比	25
	出厂编号	1216	出厂日期	2014.06
电动机	型号	YR280M-8	功率 (KW)	75
	电压 (V)	380	电流 (A)	157
	出厂编号	02007	出厂日期	2009.12
	制造单位	山西电机制造有限公司		
电控系统	型号	/		
	出厂编号	/	出厂日期	/
	制造单位	/		
天轮基本参数	直径 (mm)	1.6	个数	2
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	18×7+FC		
	直径 (mm)	21.5	最粗钢丝直径 (mm)	1.5
	制造单位	湖北福星新材料科技有限公司		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号：AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 4 页

检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
提升容器	名称	罐笼	数量（个）	1
	生产日期	/	出厂编号	1407170101
	制造单位	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司		
司机	姓名	邵丁英	操作证号	T362321197205073566

本页以下空白

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 5 页

检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	26.1	湿度 (%RH)	77.0	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升绞车应取得矿用产品安全标志。	MA	合格	MCH 100031
2	用途	卷筒直径 1.2m 以下 (不包括 1.2m) 的矿用提升绞车严禁用于升降人员。	提升 人员及物料	合格	
3	机房或硐室照明	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	142.7Lx	合格	
		有应急照明设施。	有	合格	
4	操作位置处的噪声 dB (A)	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	84.1	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用具。	/	/	
5	提升绞车安装环境要求	提升绞车 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	26.1°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
6	设备防护	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等), 应装设固定的防护装置。	有	合格	
7	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有	合格	
8	机房或硐室条件	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	
		灭火器应在有效期内。	在有效期内	合格	
		取灭火器不应需要任何工具。	不需要	合格	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
9	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。	有	合格		
10	主轴和卷筒	目测检查提升绞车的主轴和卷筒, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。	未发现	合格		
11	卷筒上缠绕钢丝绳的层数	竖井	升降人员或升降人员和升降物料的, 应缠绕单层;	1层	合格	
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于2层。	/	/	
		斜井	升降人员或升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于2层;	/	/	
			专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于3层;	/	/	
			盲井(包括盲竖井、盲斜井)中专用于升降物料的, 缠绕层数不应大于3层。	/	/	
			地面运输用的, 缠绕层数不应大于3层。	/	/	
		开凿竖井或斜井期间	升降人员和物料的, 缠绕层数不应大于2层。	/	/	
			深度或斜长超过400m的, 缠绕层数不应大于3层。	/	/	
		移动式或辅助性专为提升物料用的, 以及凿井期间专为升降物料用的, 可多层缠绕。	/	/		
12	卷筒上缠绕2层或2层以上钢丝绳时需满足的要求		卷筒边缘应高出最外层钢丝绳, 其高差不应小于钢丝绳直径的2.5倍。	/	/	1层
			卷筒上应装设带绳槽的衬垫。	/	/	
		对未装带绳槽衬垫的卷筒	应在卷筒板上刻有绳槽;	/	/	
			或用一层绳作底绳。	/	/	

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 7 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
13	钢丝绳绳头在卷筒上的固定	应有特备的容绳或卡绳装置。	有	合格	
		钢丝绳绳头不应系在卷筒轴上。	未系在卷筒轴上	合格	
		绳孔不应有锐利的边缘。	无	合格	
		钢丝绳的弯曲不应形成锐角。	未形成锐角	合格	
		卷筒上保留的钢丝绳不应少于 3 圈, 用以减轻钢丝绳与卷筒连接处的张力。	左 3 圈 右 4 圈	合格	
		还应留有作定期检验用的补充绳。	有	合格	
14	天轮及衬垫	天轮的边缘应高于绳槽内的钢丝绳, 高出部分应大于钢丝绳直径的 1.5 倍。	H=45mm (左) 2.09 倍 H=44mm (右) 2.05 倍	合格	钢丝绳直径 21.5mm
		带衬垫的天轮, 衬垫应紧密固定。	紧密固定	合格	
		衬垫磨损深度应小于钢丝绳直径。	/	/	
		或沿侧面磨损应小于钢丝绳直径的 1/2。	/	/	
15	最大加速度最大减速度 (m/s ²)	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	最大加速度 0.40 最大减速度 0.32	合格	
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 1.0m/s ² 。	最大加速度 0.70 最大减速度 0.48	合格	
		斜井中运输人员时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.5m/s ² 。	/	/	
		斜井中运输物料时, 最大加速度与最大减速度均不应超过 0.75m/s ² 。	/	/	
16	最大速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。	1.63	合格	$0.5\sqrt{H}$ =7.85m/s
		竖井中用罐笼或箕斗升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ 所求得的数值。	2.32	合格	$0.6\sqrt{H}$ =9.43m/s

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 8 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
16	最大速度 (m/s)	凿井(竖井)期间用吊桶升降人员时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 1/3。 无导向绳时, 不应超过 1m/s。	/	/	
		凿井(竖井)期间用吊桶升降物料时的最大速度	有导向绳时, 不应超过罐笼提升最高速度的 2/3。 无导向绳时, 不应超过 2m/s。	/	/	
		斜井中用矿车运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
		斜井中用箕斗运输物料时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 7m/s。	/	/	
		斜井中专用人车运输人员时的最大速度	斜井长度不大于 300m 时, 不应超过 3.5m/s。	/	/	
			斜井长度大于 300m 时, 不应超过 5m/s。	/	/	
			且均不应超过人车设计的最大允许速度。	/	/	
		17	最大静张力和最大静张力差 (N)	钢丝绳最大静张力的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	33022.64	合格
钢丝绳最大静张力差的实际测算值不应大于提升绞车的设计值。	14811.04			合格	$F_{js}=30kN$	
18	定车装置	提升绞车应有定车装置。	有	合格		
19	深度指示器	提升绞车应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	指示清晰	合格		
		开始减速时能自动示警。	能	合格		

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 9 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
20	防坠器	竖井中用于升降人员或升降人员和物料的单绳提升罐笼、吊桶、吊盘、箕斗等乘人容器应装设防坠器。	有	合格		
21	工作制动和安全制动	提升绞车应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在操纵台上	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	操纵和控制机构可分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	
			工作闸应可调整的。	可调整	合格	
		安全制动	除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	能	合格	
			安全制动时, 应能使提升绞车的电动机自动断电。	能	合格	
			安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格	
		双卷筒提升绞车两套闸瓦	传动装置应分开。	可分开	合格	
			正常提升时能同步动作。	能同步动作	合格	
调绳时	活动卷筒应处于安全制动状态;		/	/		
	固定卷筒的制动器应能正常操作。		/	/		
22	制动力矩	提升绞车在制动时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值不应小于 3。	计算 3 倍的制动力矩所需油压为 3.030MPa, 实测提升绞车工作油压为 4.721MPa。	合格		
		凿井时期升降物料用的提升绞车, K 值不应小于 2。	/	/		
		对于双卷筒提升绞车, 在调整双卷筒旋转相对位置时, 每一卷筒制动装置在制动盘或制动轮上所产生的力矩, 不应小于该卷筒所悬质量 (钢丝绳质量与提升容器质量之和) 形成的旋转力矩的 1.2 倍。	/	/		

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 10 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注		
23	提升绞车安全制动时的制动减速度 (m/s^2)	$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 上提重载时, 制动减速度 ≤ 5 。		/	/			
		$\theta > 30^\circ$ (包括竖井) 下放重载时, 制动减速度 ≥ 1.5 。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 上提重载时, 制动减速度 $\leq A_c$ ($A_c = g(\sin \theta + f \cdot \cos \theta)$)。		/	/			
		$\theta \leq 30^\circ$ 下放重载时, 制动减速度 ≥ 0.75 。		/	/			
24	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于80%。		/	/			
		盘形制动器, 不应小于60%。		最小 75	合格			
		带式制动器, 不应小于 70%。		/	/			
25	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平移式	不应大于 2mm;	/	/		
					且上下相等。	/	/	
					角移式不应大于 2.5mm。	/	/	
		盘式制动器不应大于 2mm。		最大 1.679	合格			
		带式制动器不应大于 3mm。		/	/			
26	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。		/	/			
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。		/	/			
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。		0.2075	合格			
27	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。		/	/			
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。		最大 0.457	合格			
28	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。		未发现 有沟纹	合格			
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的10%。		/	/			
29	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。		未见	合格			

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 11 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
30	操纵手柄	采用块式制动器的提升绞车	块式制动器传动杆应灵活可靠。	/	/	盘形制动器
			制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。	/	/	
			使用方便;	/	/	
			使用灵活;	/	/	
			使用安全可靠;	/	/	
		操纵力应不大于 50N。	/	/		
		带式制动器	操纵手柄的操纵力不应大于 150N。	/	/	
31	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。		有	合格	
		液压站应设超温保护装置。		有	合格	
		液压站油温温升不得超过 34℃。		7.3℃	合格	
		液压站最高油温不得超过 70℃。		33.4℃	合格	
32	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。		0.116	合格	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。		/	/	
33	液压站调压性能, 应满足对应同一控制电流 (或电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。		最大 0.161	合格	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。		/	/	
34	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。		/	/	盘形制动器
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。		/	/	
35	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时。	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 12 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
36	超速保护装置	应设有超速保护装置:		设有	合格	
		超速保护装置应有效:		有	合格	
37	过负荷及无电压保护装置	当提升绞车过负荷时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升绞车供电中断时, 应能实施安全制动。		能	合格	
38	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电;	能	合格	
			并实施安全制动。	能	合格	
39	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	/	/	
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/	
		竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	有	合格	
			不同地点发出的信号应有区别。	有区别	合格	
			井口、井底和中间运输巷的安全门、摇台或托台应与提升信号闭锁。	已闭锁	合格	
		斜井提升系统	应设有从井底到井口、井口到机房的声、光信号装置。	/	/	
使用斜井人车升降人员时, 斜井人车应设置跟车人在运行途中任何地点都能向司机发送紧急停车信号的装置。	/		/			
40	信号装置供电线路	升降人员和主要井口提升绞车的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。		未见分接其他负荷	合格	
41	电动机的绝缘电阻(MΩ)	地面380v时, 不应小于0.5MΩ。		132	合格	
		井下660v时, 不应小于2MΩ。		/	/	
		井下380V时, 不应小于1MΩ。		/	/	
		井下127v时, 不应小于0.5MΩ。		/	/	
		其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。		/	/	

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 13 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
42	电动机、电控设备外壳接地电阻(Ω)	地面不应大于 4Ω 。	2.94	合格	
		井下不应大于 2Ω 。	/	/	
43	钢丝绳	提升用钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志；	有	合格
			并且是重要用途钢丝绳。	重要用途	合格
		检验周期	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、制动钢丝绳，使用前均应进行检验。	已检验	合格
44	提升钢丝绳安全系数	专作升降人员用的，不小于9。	/	/	
		专作升降物料用的，不小于6.5	/	/	
45	连接装置	竖井用提升绞车，钢丝绳与提升容器的连接，应采用专用桃形环连接装置或楔形连接装置。	楔形环连接	合格	
46	运行检查记录	应备有提升绞车说明书。	有	合格	
47		设备运转情况应有记录。	有	合格	
48		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格	
49		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格	
50		防坠器、天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	有	合格	
备注					

江西省矿检安全科技有限公司

金属非金属矿山提升绞车安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS89-182-2023

共 14 页 第 14 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJGL42-182-2023

金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设备名称: 罐笼

型号规格: GLS0.5/6/1/1

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年09月05日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	罐笼	设备编号	/	
规格型号	GLS0.5/6/1/1	出厂日期	/	
制造单位	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.05	
检测检验地点	2号竖井	检测检验周期	1年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	罐笼			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	邬春辉 曾广福			
备注	/			

批准:

刘小勇

审核:

邬春辉

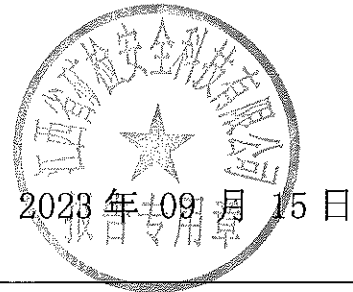
主检:

邬春辉

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15



金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20230600207
钢卷尺	KJ028	2级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 3 页

检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GLS0.5/6/1/1		罐笼用途	升降人员和物料
	额定最大载重量 (kg)	1700		罐道类型	钢罐道
	额定最大载人数 (人)	10 人		出厂编号	1407170101
	使用地点	2 号竖井		生产日期	/
	罐笼生产厂家	山东省枣庄市仙台矿山 机械有限公司		安标编号	KCI06142
防坠器	防坠器型号	BF-0511		许可证号	/
	防坠器生产厂	山东省枣庄市仙台 矿山机械有限公司		安标编号	/
检测环境数据					
温度 (°C)	24.7	湿度(%RH)	87.1	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造(检查制造厂商资质证)。	/	/	
		罐笼和防坠器应取得安全标志	有	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	有	合格	
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	10 人	合格	
		罐笼实际限载重量。	1700kg	合格	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和使用性能的现象。	无	合格	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	平滑、整齐	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	2.0	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	/	/	
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	/	/	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.33m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	200mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	最大 200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	设有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	无法自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全, 紧固可靠	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	/	/	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	/	/	

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	采用滚轮罐耳, 最大间隙 12mm, 任一侧壁厚磨损未超过 50%	合格	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	/	/	
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	/	/	
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	/	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	/	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	有	合格	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	零件齐全、完整、无偏斜相咬情况	合格	
备注					

金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

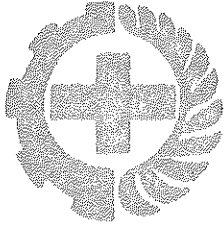
报告编号: AJKJGL42-182-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJK89-182-2023

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设备名称: 井口井筒安全防护设施

型号规格: /

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年09月05日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323


传真：0791-85208323

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK89-182-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称		/	设备编号	/
规格型号		/	出厂日期	/
制造单位		/		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.09.05
检测检验地点		2号竖井	检测检验周期	1年
受检单位		上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿		
检测检验项目		井口井筒安全防护设施		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		邬春辉 曾广福		
备注		/		

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK89-182-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数±2℃	T20230600207
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK89-182-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	明竖井		井筒角度	90°		
提升设备	矿用提升绞车		提升容器	罐笼		
提升高度 (m)	247		提升距离 (m)	247		
运矿工具	矿车		载矿重量 (kg)	1000		
检测环境数据						
温度 (°C)	26.1	湿度 (%RH)	77.0	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	提升井架(塔)内应设置		过卷挡梁	有	合格
				缓冲装置	有	合格
				和楔形罐道。	有	合格
	过卷高度(m)	提升速度低于 3m/s 时, >4m。		4.1	合格	V=2.32m/s
		提升速度 3-6m/s 时, >6m。		/	/	
		提升速度 6m/s < v ≤ 10 m/s 时, 过卷高度不小于最高提升速度下运行 1s 的提升高度。		/	/	
井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。		有	合格		
井口安全门	使用矿车的井口应设置安全门。		有	合格		
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。		有	合格		
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。		/	/	
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;		/	/	
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。		/	/	
躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。		/	/		
备注						

金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

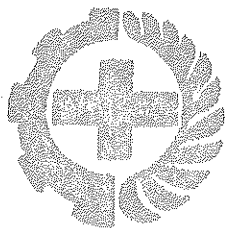
报告编号: AJKJK89-182-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF213-182-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____上饶县龙行矿业有限公司_____

受 检 单 位：_____上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿_____

设 备 名 称：_____螺杆式空气压缩机_____

型 号 规 格：_____90SCFT+-8_____

检测检验类别：_____委托检验_____

检测检验日期：_____2023.09.05_____

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030


电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

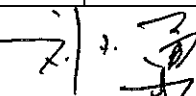
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

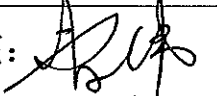
共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	螺杆空气压缩机	设备编号	1#	
规格型号	90SCFT+-8	出厂日期	2019.07	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.05	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范》第1部分:固定式空气压缩机			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曹伟 刘曦			
备注	/			

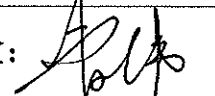
批准:


 日期: 2023.09.15

审核:


 日期: 2023.09.15

主检:


 日期: 2023.09.15

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
声级计	KJ639	±2	C20230200045

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆空气压缩机		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	90SCFT+-8		电机型号	YE2-250M3-2	
设备出厂编号	AIJG0004		电机出厂编号	0372	
额定流量 (m ³ /min)	20		电机容量(kW)	90	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤90		额定电流(A)	163.28	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2019.07		出厂日期	2019.07	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	江天电机有限公司	
检测环境数据					
温度(°C)	23.4	湿度(%RH)	94.0	气压(hPa)	973.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	无	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	在地面设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	82.9	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	237	合格	志高 B 型油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上有安装安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截至阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间,应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口未直对相关人 员	合格	
18	储气罐温度(℃)	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	24.9	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后 安装了压力指 示仪表	合格	公称容积 流量 20m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.78	合格	能达到 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀,对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之 后安装有安全 阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接,则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时,空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末 级排气出口直 接与储气罐相 连接,储气罐 上安装有安全 阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有停车和报警功能,	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	合格	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	/	/	
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标准容积流量 18.28	合格	Q _e =20 0.85Q _e = 17.0
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	3.91	合格	风冷 <7.4
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	149.24	合格	额定电流 163.28A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

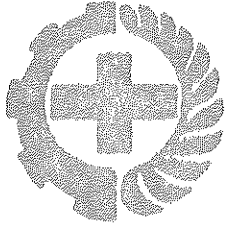
报告编号: AJKJYF213-182-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委 托 单 位：上饶县龙行矿业有限公司

受 检 单 位：上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设 备 名 称：螺杆式空气压缩机

型 号 规 格：G75SCF-8B

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023.09.05

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

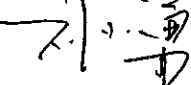
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告


报告编号: AJKJYF214-182-2023


共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	螺杆式空气压缩机	设备编号	2#	
规格型号	G75SCF-8B	出厂日期	2015.04	
制造单位	浙江志高机械股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.05	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曹伟 刘曦			
备注	/			



批准: 
日期: 2023.09.15

审核: 
日期: 2023.09.15

主检: 
日期: 2023.09.15

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
声级计	KJ639	±2	C20230200045

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	G75SCF-8B		电机型号	YE3-250M2-2	
设备出厂编号	50419914		电机出厂编号	CJ0554	
额定流量 (m ³ /min)	13.6		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤75		额定电流(A)	133.70	
额定转速 (r/min)	2970		转速(r/min)	2970	
出厂日期	2015.04		出厂日期	2015.03	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	江天电机有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	24.5	湿度(%RH)	94.5	气压(hPa)	973.0
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	/	无	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	在地面设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	83.2	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	237	合格	志高 B 型油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机(喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上有安装安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间,应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管,放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口未直对相关人员	合格	
18	储气罐温度(℃)	储气罐内的温度应保持在 120℃ 以下,当超过 120℃ 时,装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	25.4	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	不涉及
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装了压力指示仪表	合格	公称容积流量 13.6m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.77	合格	能达到 0.8MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置,能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀,对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接,则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时,空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接,储气罐上安装有安全阀	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具有有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有停车和报警功能	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	合格	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	/	/	
30	容积流量(m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	标准容积流量 12.44	合格	Q _e =13.6 0.85Q _e = 11.56
31	输入比功率(kW/m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.66	合格	风冷 <7.5
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	122.27	合格	额定电流 133.70A
备注					

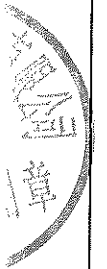
金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

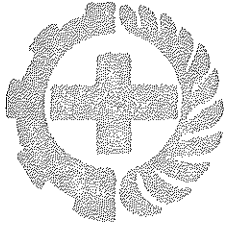
报告编号: AJKJYF214-182-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山排水系统 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023 年 09 月 05 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-182-2023

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023年09月05日
检测检验地点		+90m 中段水泵房	检测检验周期	一年
受检单位		上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山主排水系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格  2023年09月15日		
检测检验组成员		曹伟 刘曦		
备注		/		

批准: 刘曦

审核: 曹伟

主检: 曹伟

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-182-2023

共 13 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20230600206
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
数字式接地电阻 测试仪	KJ637	±(1%+0.01Ω) ±(1.5%+0.1Ω)	E20230200019
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
两排 10 道记忆 秒表	KJ149	1/100 秒计时精度	F20230300010
数位式照度计	KJ201	±3%rdg±0.5%F.S	E20230100005
矿用无线超声 流量计	KJ491	测量精度±1%	M20230600542
声级计	KJ640	±2	C20230200102
便携式泵效测试仪	KJ057	进、出口压力精度: 优于±0.5% 测量温差准确度: 优于±0.01℃	E20230100339

本页以下

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-182-2023

共 13 页 第 3 页

检测检验项目及结果

排水系统基本信息					
矿井正常涌水量 (m^3/h)	32	设计最大排水量 (m^3/h)	69.21 (最大涌水量)		
检测环境数据					
温度 ($^{\circ}\text{C}$)	22.1	湿度 (%RH)	91.9	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	水泵配置	只设水泵时, 水泵型号应相同。	3 台	合格	
2	管路配置	应设工作排水管路和备用排水管路。	2 路	合格	
3	供配电能力	应同工作、备用以及检修水泵相适应; 并能保证同时开动工作和备用水泵。	3 台	合格	每台水泵均有单独的控制启动装置
4	水仓容积	水仓应由两个独立的巷道系统组成。	1 个	不合格	可容纳 11.25 个小时正常排水量
		最低中段水仓总容积应能容纳 4h 的正常涌水量; 正常涌水量超过 $200+86\text{m}^3/\text{h}$ 时, 应能容纳 2h 的正常涌水量, 且不小于 $800+86\text{m}^3$ 。应及时清理水仓中的淤泥, 水仓有效容积不小于总容积的 70%。	360m^3	合格	
5	工作泵的排水能力 (m^3/h)	工作水泵应能在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	49.247	合格	1#泵 15.59 小时可排出一昼夜正常涌水量
6	工作水管的排水能力 (m^3/h)	工作排水管路应能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	能	合格	
7	工作泵和备用泵的联合排水能力 (m^3/h)	工作水泵和备用水泵应能在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。。	99.695	合格	1#、2#泵 16.66 个小时可排出一昼夜的最大涌水量
8	全部水管排水能力 (m^3/h)	全部排水管路应能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	能	合格	
9	检修时排水管路排水能力 (m^3/h)	任意一条排水管路检修时, 其他排水管路应能完成正常排水任务	能	合格	
备注: 1. 矿区涌水量、水仓容积由矿方提供; 2. +90m 中段水泵房排水至 +337m 竖井口。					

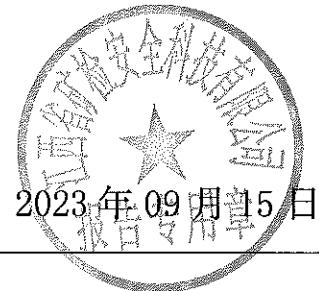
金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB347-182-2023

共 13 页 第 4 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	离心泵	设备编号	1#	
规格型号	D46-30×10	出厂日期	2020.06	
制造单位	江西省铅山县永丰耐酸泵厂			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月05日	
检测检验地点	+90m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曹伟 刘曦			
备注	工作泵			



批准: 刘曦

审核: 曹伟

主检: 曹伟

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS94-PB347-182-2023

共 13 页 第 5 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	隔爆型三相异步电动机	
设备型号	D46-30×10		电机型号	YB2-280S-2	
设备出厂编号	20677		电机出厂编号	2353	
额定流量 (m ³ /h)	46		电机容量(kW)	75	
额定扬程 (m)	300		额定电压(V)	380/660	
轴功率 (kW)	≤75		额定电流(A)	133.8/77.3	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2970	
制造厂家	江西省铅山县永丰耐酸泵厂		制造厂家	上海喜开特防爆电机有限公司	
出厂日期	2020.06		出厂日期	2018.08	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(℃)	22.1	湿度(%RH)	91.9	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(℃)	机房(或硐室)的温度不应超过30℃。	22.1	合格	
2	照明设施(1x)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	51.1	合格	
3	值班位置噪声(dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	81.5	合格	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB347-182-2023

共 13 页 第 6 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.67	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.73	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.2	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵B级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	83.7	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2959	合格	偏差: +0.31%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	125.12	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	49.247	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	264.19	合格	实际排高 250.18
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	64.82	合格	$\eta_e=68\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{L,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.49	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

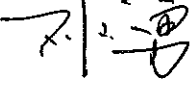


报告编号: AJKJPS94-PB348-182-2023

共 13 页 第 7 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	离心泵	设备编号	2#	
规格型号	D46-30×10	出厂日期	2020.06	
制造单位	江西省铅山县永丰耐酸泵厂			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月05日	
检测检验地点	+90m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曹伟 刘曦			
备注	备用泵			



批准:  审核:  主检: 
 日期: 2023.09.15 日期: 2023.09.15 日期: 2023.09.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS94-PB348-182-2023

共 13 页 第 8 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	隔爆型三相异步电动机	
设备型号	D46-30×10		电机型号	YB2-280S-2	
设备出厂编号	20679		电机出厂编号	2352	
额定流量 (m ³ /h)	46		电机容量(kW)	75	
额定扬程 (m)	300		额定电压(V)	380/660	
轴功率 (kW)	≤75		额定电流(A)	133.8/77.3	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2970	
制造厂家	江西省铅山县永丰耐酸泵厂		制造厂家	上海喜开特防爆电机有限公司	
出厂日期	2020.06		出厂日期	2018.08	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(℃)	22.1	湿度(%RH)	91.9	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(℃)	机房(或硐室)的温度不应超过30℃。	22.1	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	49.9	合格	
3	值班位置噪声(dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	82.0	合格	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB348-182-2023

共 13 页 第 9 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.70	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.65	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.3	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	83.5	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2963	合格	偏差: +0.44%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	124.78	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	50.448	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	264.17	合格	实际排高 250.21
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	66.41	合格	$\eta_e=68\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.47	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

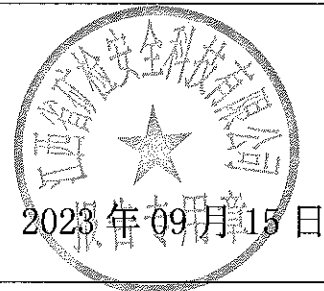
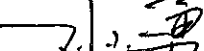
金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB349-182-2023

共 13 页 第 10 页

主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	离心泵	设备编号	3#	
规格型号	D46-30×10	出厂日期	2020.06	
制造单位	江西省铅山县永丰耐酸泵厂			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月05日	
检测检验地点	+90m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曹伟 刘曦			
备注	检修泵			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB349-182-2023

共 13 页 第 11 页

主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	离心泵		电机名称	隔爆型三相异步电动机	
设备型号	D46-30×10		电机型号	YB2-280S-2	
设备出厂编号	20678		电机出厂编号	2354	
额定流量 (m ³ /h)	46		电机容量(kW)	75	
额定扬程 (m)	300		额定电压(V)	380/660	
轴功率 (kW)	≤75		额定电流(A)	133.8/77.3	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2970	
制造厂家	江西省铅山县永丰耐酸泵厂		制造厂家	上海喜开特防爆电机有限公司	
出厂日期	2020.06		出厂日期	2018.08	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度(℃)	22.1	湿度(%RH)	91.9	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(℃)	机房(或硐室)的温度不应超过30℃。	22.1	合格	
2	照明设施(1x)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	49.5	合格	
3	值班位置噪声(dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	82.4	合格	

金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS94-PB349-182-2023

共 13 页 第 12 页

主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 (Ω)	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 2.0Ω 。	1.72	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.68	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.4	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	84.2	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2965	合格	偏差: +0.51%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	125.24	合格	
10	排水能力 (m^3/h)	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	50.762	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	264.16	合格	实际排高 250.24
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	66.30	合格	$\eta_e=68\%$
13	吨水百米电耗 ($\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$)	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$, 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.47	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

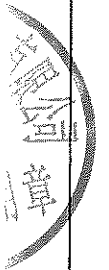
金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

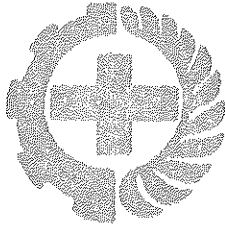
报告编号: AJKJPS94-182-2023

共 13 页 第 13 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山通风系统 安全检测检验报告

委 托 单 位： 上饶县龙行矿业有限公司

受 检 单 位： 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

检测检验类别： 委托检验

检测检验日期： 2023 年 09 月 06 日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

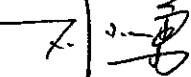
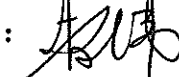
传真：0791-85208323

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备状态		正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.09.06	
检测检验地点	矿区及井下	检测检验周期	1年	
受检单位		上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿		
检测检验项目		金属非金属地下矿山通风系统		
检测检验依据		GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2013.1-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统》 AQ2013.3-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》 AQ2013.5-2008《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		涂永生 曾广福		
备注		/		

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书 编号
红外干湿计	KJ407	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230300271
数字风速仪	KJ465	\pm (读数 $2\%+0.2$) m/s	E20230100433
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
绝缘电阻测试仪	KJ532	$\pm 3\%$	E20220600065
数字接地电阻 测试仪	KJ637	\pm ($1\%+0.01\Omega$) \pm ($1.5\%+0.1\Omega$)	E20230200019
声级计	KJ640	2 级	C20230200102
振动检测仪	KJ653	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300971
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 $\pm 2.0^{\circ}\text{C}$ 空气湿度 $\pm 3\% \text{RH}$	M20230300972
电能综合测试仪	KJ374	± 1.0 级 F.S	E20221100008
手持式激光 测距仪	KJ652	分辨率 1mm	L20230300821
数字风速风量计	KJ457	\pm (指示值的 $5\%+0.1\text{m/s}$)	M20220601070
智能数字微压计	KJ649	精度: $0.5\% \text{FS}$	M20230300973

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 3 页

检测检验项目及结果

通风系统基本信息						
主通风机台数	1		通风方法	机械通风		
检测环境数据						
温度 (°C)	21.8~26.9	湿度 (%RH)	83.4~92.8	气压 (hPa)	972.2~1002.9	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
1	机械通风系统	应有机械通风系统。	有	合格	/	
2	通风系统图	应有通风系统图并及时更新。	有	合格	/	
3	进回风巷、进排风口、作业面、采空区、通风构筑物检查	应有主进风巷并风流畅通；主回风巷不作人行道。	进风巷风流畅通、主回风巷不作人行道	合格	/	
		进风口没有受到有害物质污染；排出的污风没有对矿区环境造成污染。	进风口没有受到有害物质污染；污风没有对矿区环境造成污染	合格	/	
		采场、掘进巷道、二次破碎巷道和电耙巷道应利用贯穿风流或局部机械通风；局部机械通风应符合安全技术规范要求。	采场利用贯穿风流通风	合格	/	
		应及时密闭采空区。	已密闭	合格	/	
		通风构筑物应保持完好严密状态。	保持完好严密状态	合格	/	
4	反风装置	当利用轴流式风机反转反风时，其反风量应达到正常运转时风量的60%以上。	反风量能达到正常运转时风量的60%以上	合格	75%	
5	风量 (m ³ /s)	总进风量	应满足矿井的需要。	14.53	合格	/
		总需风量	应满足矿井的需要。	9.75	合格	/
		总排风量	应满足矿井的需要。	15.98	合格	/
		有效风量	应满足矿井的需要。	10.06	合格	/

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
6	作业面风速合格率 (%)	作业面风速合格率应不小于 65%。	100	合格	/
7	风源风质合格率 (%)	风源风质合格率应不小于 90%。	/	/	详见职检报告
8	矿井有效风量率 (%)	有效风量率 $\geq 60\%$ 。	62.95	合格	/
9	风量供需比	风量供需比应为 1.32~1.67。	1.64	合格	/
备注：/					

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 5 页

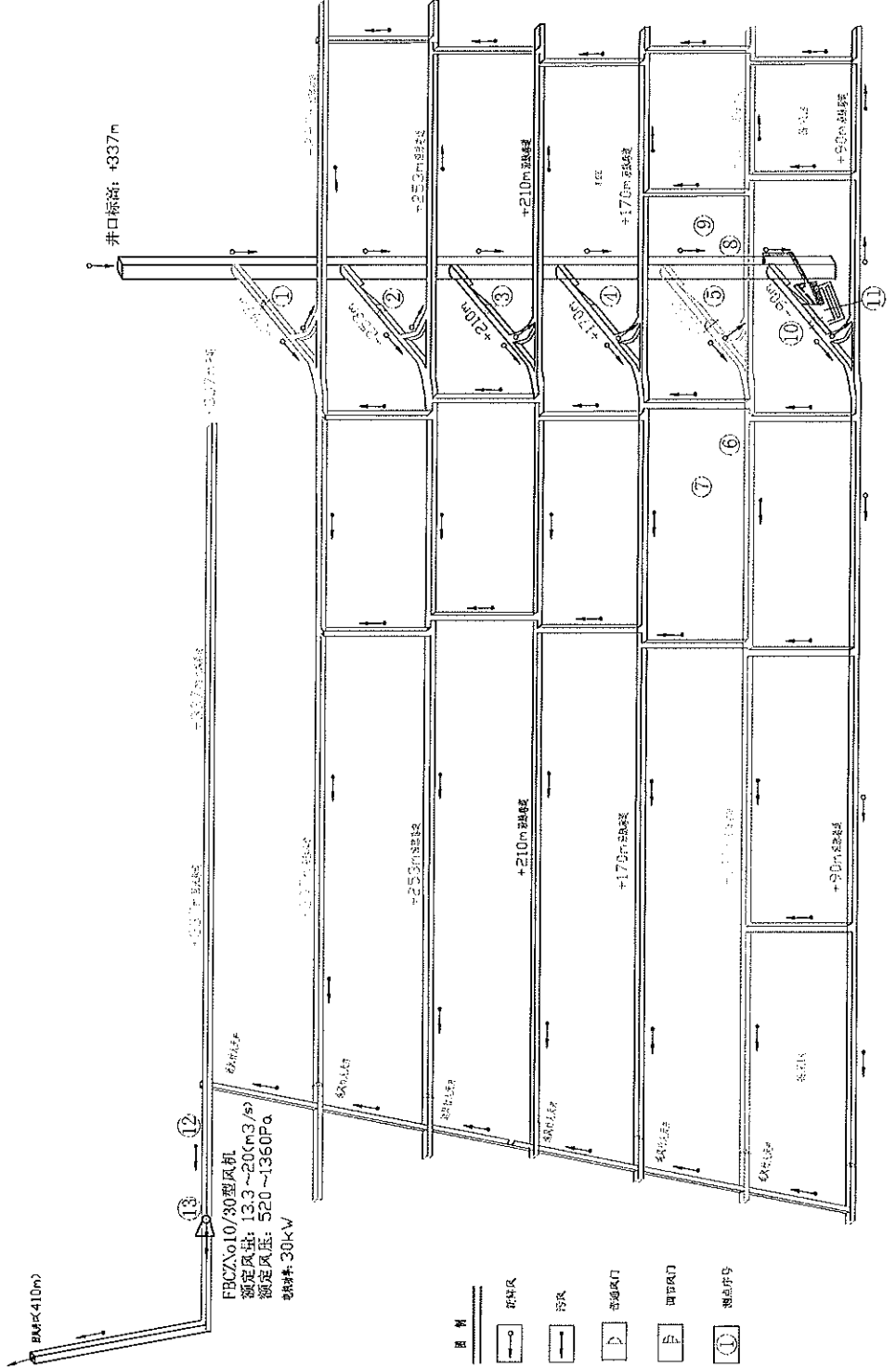
附表一: 通风系统基本情况表

开拓方式	平窿○ 竖井● 斜井○	井口标高 (m)	+337、+410	作业中段标高 (m)	+130
通风方式	抽出式	通风方法	机械通风	井下最多同时 作业人数(人)	9
进风井口 标高(m)	+337	出风井口标高 (m)	+410	主井~回风井 最大风路长(m)	约 700
主扇台数 (台)	主扇铭牌功率 (kW)	主扇铭牌风量 (m ³ /s)	主扇铭牌风压 (Pa)	局扇台数 (台)	井下内燃设备总功率 (kW)
1	30	13.3~20	520~1360	/	/
通风构筑物类型及现状		有风门等通风构筑物保持完好严密状态。			
矿井通 风示意 图	见附图				
备注	井下未使用局扇通风, 井下无内燃设备。				

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-182-2023

上饶县龙行矿业公司上饶县葛山坞萤石矿通风系统测点布置示意图



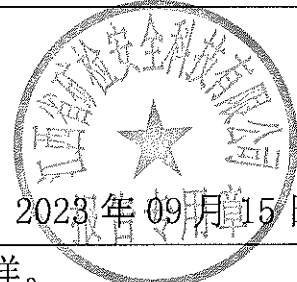
金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-ZS75-182-2023

共 12 页 第 9 页

主通风机检测检验项目及结果

主通风机基本信息					
检测日期	2023.09.06		检测地点	+337m 中段回风巷	
主通风机名牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	煤矿地面用防爆 抽出式轴流通风机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	FBCZNo10/30		电机型号	/	
设备出厂编号	00908		电机出厂编号	/	
额定风压 (Pa)	520~1360		电机容量 (kW)	30	
额定风量 (m ³ /s)	13.3~20		额定电压 (V)	380	
轴功率 (kW)	≤30		额定电流 (A)	56.8	
传动方式	直联		转速 (r/min)	1470	
出厂日期	2010.08		出厂日期	/	
制造厂家	萍乡市安泰矿山 设备厂		电机制造厂家	/	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (°C)	26.1	湿度 (%RH)	91.1	气压 (hPa)	972.2
检测依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》				
检测结论	合格				
备注	电机铭牌参数不全, 安装日期不详。				



批准: 刘勇

审核: 李伟

主检: 涂永生

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-ZS75-182-2023

共 12 页 第 10 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有	合格	/
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全。	齐全	合格	/
		通风机各连接部位的紧固件应牢固。	牢固	合格	/
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机, 其刹车装置应灵活可靠。	/	/	无刹车装置
4	润滑系统	装有润滑系统的主通风机, 其润滑系统应工作正常。	/	/	无润滑系统
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	未见变形或损伤	合格	/
6	电动机运行功率(kw)	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	21.83	合格	正转
			19.21		反转
7	接地电阻(Ω)	通风机的电动机接地电阻应不大于 4Ω 。	1.91	合格	/
8	绝缘电阻(M Ω)	额定电压 380V 时, 应不小于 $0.5M\Omega$;	37	合格	额定电压 380V
		额定电压 660V 时, 应不小于 $1M\Omega$;	/	/	
		额定电压 6000V 时, 应不小于 $6M\Omega$ 。	/	/	
9	叶片径向间隙值(mm)	通风机叶片与机壳(或保护圈)的单侧间隙值应不小于 $2.5mm$ 。	最小 8	合格	/
10	安全保护及设施	通风机应具备使矿井风流反向的反向性能或反风设施。	有反向设施	合格	/
		当利用轴流式风机反转反风时, 应有明确标识。	有反转反风标识	合格	/
		通风机应具备过流保护。	有过流保护	合格	/
11	监测用仪器仪表	主通风机设有监测风压的仪表;	有	合格	/
		设有监测风量(或风速)的仪表;	有	合格	/
		设有监测电流的仪表;	有	合格	/
		设有监测电压的仪表;	有	合格	/
		通风机为矿井离心式通风机时, 还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	/	/	轴流风机

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF65-ZS75-182-2023

共 12 页 第 11 页

主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
12	振动 (mm/s)	刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{mm/s}$ 。	最大 2.0	合格	/	
		挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{mm/s}$ 。	/	/	刚性支承	
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机, 并有能迅速调换电动机的设施。	有	合格	/	
14	噪声 (dB(A))	通风机附近作业场所的噪声不应超过 85dB(A)。	/	/	附近无作业场所	
		大于 85dB(A)时, 需配备个人防护用品;	/	/		
		大于或等于 90dB(A)时, 还应采取降低作业场所噪声的措施。	93.3	/	回风巷道内	
15	轴承温度 (°C) (离心式通风机)	滚动轴承	轴承表面温度不应高于环境温度 40°C。	/	/	轴流风机
		滑动轴承	进油口油温最高为 43°C,	/	/	
			经过轴承和轴承箱后的油温温升不应超过 28°C,	/	/	
			且轴承出口油温不应超过 71°C。	/	/	
16	效率 (%)	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%,	/	/	静压效率	
		按静压计算不应低于 60%。	75.53	合格		
17	风量(m ³ /s)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	15.98	合格	正转	
			11.98		反转	
18	风压(Pa)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	937	合格	静压	
备注						

本页以下空白

金属非金属矿山通风系统安全检测检验报告

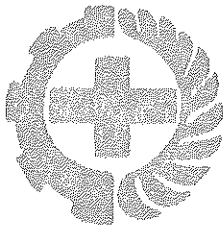
报告编号: AJKJTF65-182-2023

共 12 页 第 12 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设备名称: 电力变压器

型号规格: S11-M-315/10

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年09月05日、2023年09月10日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

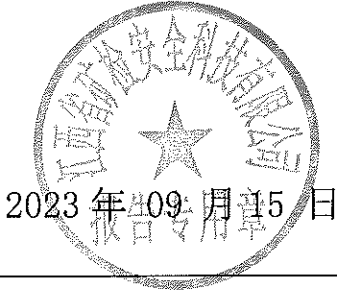
电话：0791-85208323

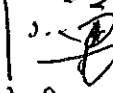
传真：0791-85208323

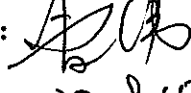
金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

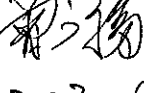
报告编号: AJKJGD55-BY167-182-2023

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称		电力变压器	设备编号	/
规格型号		S11-M-315/10	出厂日期	2016年06月
制造单位		上饶市华隆电气有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023年09月05日 2023年09月10日
检测检验地点		明竖井地面变电亭	检测检验周期	一年
受检单位		上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿		
检测检验项目		电力变压器		
检测检验依据		GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		曾广福 曹伟 涂永生 邬春辉		
备注		/		

批准: 
日期: 2023.09.15

审核: 
日期: 2023.09.15

主检: 
日期: 2023.09.15

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-BY167-182-2023

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书 编号
绝缘油介电强度 测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20230100027
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20230100028
变比组别自动 测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、0.3 级;	E20230100029
直流电阻快速 测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20230100030
中频直流高压 发生器	KJ099	0.1kV、1 μ A	E20230100031
交直流试验 操作箱	KJ101	1.5 级	E20230100032
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^{\circ}C$	T20230600207

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-BY167-182-2023

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	S11-M-315/10		额定容量 (KVA)	315		
接线方式	Yyn0		额定电压 (V)	高压	10000	
冷却方式	ONAN			低压	400	
油重 (kg)	200		额定电流 (A)	高压	18.2	
器重 (kg)	/			低压	454.7	
总重 (kg)	1290		阻抗电压 (%)		4.01	
出厂编号	133151130		出厂日期	2016 年 06 月		
地点	明竖井地面变电亭		气候	晴		
制造厂家	上饶市华隆电气有限公司					
检测环境数据						
温度 (°C)	27.7	湿度 (%RH)	66.4	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10$ 式中 R1、R2 分别为温度 t1、t2 时的绝缘电阻值。 2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R60/R15), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。	绝缘电阻	高压对低压及地: 2371MΩ 低压对高压及地: 2364 MΩ 高低压对地: 2364 MΩ	合格	
			吸收比: /	/		315 (KVA)

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-BY167-182-2023

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果	单项判定	备注					
		绕组额定电压 (KV)	1.2~3	6~15	20~35								
2	绕组的泄漏电流 (μA)	直流试验电压 (KV)	5	10	20	13.1	合格	试验电压 10kV					
		1. 试验电压: 10kV 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:				26kV 1分钟无异常	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (KV)	1.5	2	3				6	10	15	20	35
		试验电压 (KV)	7	8	13				19	26	34	41	64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的直流电阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组电流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。				高压侧	+0.46%	合格					
						低压侧	+0.61%						
5	变 压 比 测 定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 ±2%, 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 ±0.5%。				AB/ab	25.028 偏差 +0.11%	合格	K=25				
						BC/bc	25.028 偏差 +0.11%						
						AC/ac	25.028 偏差 +0.11%						
6	绝缘油耐压试验 (KV)	击穿电压要求				26.3	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (KV)	新油及再生油		运行中的油								
		≤15	≥30	≥25									
		20~35	≥35	≥30									
备注: 现场采集绝缘油样后回本公司实验室于 2023 年 09 月 10 日进行绝缘油耐压试验。													

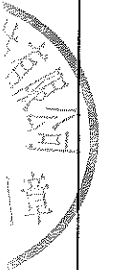
金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

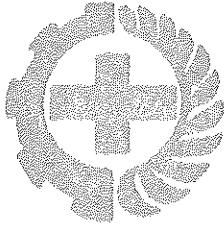
报告编号: AJKJGD55-BY167-182-2023

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 上饶县龙行矿业有限公司

受检单位: 上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿

设备名称: 电力变压器

型号规格: S11-500/10

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年09月05日、2023年09月10日

江西省矿检安全科技有限公司

报告专用章



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

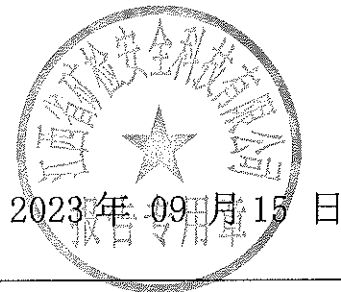
传真：0791-85208323

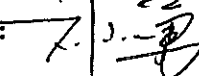
金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告


报告编号: AJKJGD55-BY168-182-2023


共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	电力变压器	设备编号	/	
规格型号	S11-500/10	出厂日期	2017年06月09日	
制造单位	上饶市华隆电气有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月05日	
			2023年09月10日	
检测检验地点	明竖井井口地面变电亭	检测检验周期	一年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	曾广福 曹伟 涂永生 邬春辉			
备注	/			



批准: 
日期: 2023.09.15

审核: 
日期: 2023.09.15

主检: 
日期: 2023.09.15

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD55-BY168-182-2023

共 5 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书 编号
绝缘油介电强度 测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20230100027
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20230100028
变比组别自动 测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、0.3 级；	E20230100029
直流电阻快速 测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20230100030
中频直流高压 发生器	KJ099	0.1kV、1 μ A	E20230100031
交直流试验 操作箱	KJ101	1.5 级	E20230100032
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^{\circ}C$	T20230600207

本页以下空白

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-BY168-182-2023

共 5 页 第 3 页

检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	S11-500/10		额定容量 (KVA)	500		
接线方式	Dyn11		额定电压 (V)	高压	10000	
冷却方式	ONAN			低压	400	
油重(kg)	310		额定电流 (A)	高压	28.87	
器重(kg)	/			低压	721.7	
总重(kg)	2040		阻抗电压 (%)	4.5		
出厂编号	1705001		出厂日期	2017年06月09日		
地点	明竖井井口地面变电亭		气候	晴		
制造厂家	上海景全成套电气设备有限公司					
检测环境数据						
温度 (°C)	27.4	湿度 (%RH)	67.8	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	<p>1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10$</p> <p>式中 R_1、R_2 分别为温度 t_1、t_2 时的绝缘电阻值。</p> <p>2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R_{60}/R_{15}), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。</p>	绝缘电阻	<p>高压对低压及地: R60:2354MΩ R15:1769MΩ 吸收比:1.33</p> <p>低压对高压及地: R60:2327MΩ R15:1762MΩ 吸收比:1.32</p> <p>高低压对地: R60:2331MΩ R15:1765MΩ 吸收比:1.32</p>	合格	

金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-BY168-182-2023

共 5 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果	单项判定	备注					
		绕组额定电压 (KV)	1.2~3	6~15	20~35								
2	绕组的 泄漏电 流 (μA)	直流试验电压 (KV)	5	10	20	13.4	合格	试验电压 10kV					
		1. 试验电压: 10kV 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐 压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:				26kV 1分钟无异常	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (KV)	1.5	2	3				6	10	15	20	35
		试验电压 (KV)	7	8	13				19	26	34	41	64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的 直流电 阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。				高压 侧	+0.60%	合格					
						低压 侧	+0.54%						
5	变压 比测 定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 ±2%, 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 ±0.5%。				AB/ ab	25.026 偏差 +0.10%	合格	K=25				
						BC/ bc	25.026 偏差 +0.10%						
						AC/ ac	25.027 偏差 +0.11%						
6	绝缘 油耐 压试 验 (KV)	击穿电压要求				26.1	合格						
		额定电压 (KV)	新油及再生油		运行中的油								
		≤15	≥30	≥25									
		20~35	≥35	≥30									

备注: 现场采集绝缘油样后回本公司实验室于 2023 年 09 月 10 日进行绝缘油耐压试验。

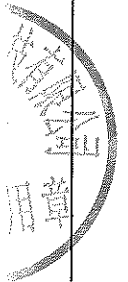
金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

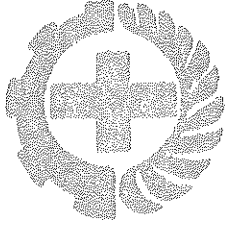
报告编号: AJKJGD55-BY168-182-2023

共 5 页 第 5 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJGD55-DJ(907-914)-182-2023

金属非金属矿山接地装置 安全检测检验报告

委 托 单 位：_____上饶县龙行矿业有限公司_____

受 检 单 位：_____上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿_____

检测检验类别：_____委托检验_____

检测检验日期：_____2023年09月05日_____

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

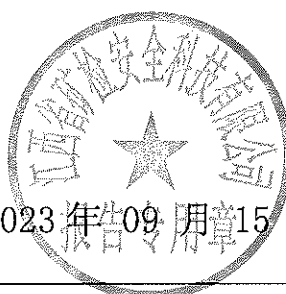
电话：0791-85208323

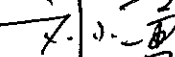
传真：0791-85208323

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-DJ(907-914)-182-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	上饶县龙行矿业有限公司		
	地址	江西省上饶市广信区五府山镇		
设备名称	接地装置	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	/			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年09月05日	
检测检验地点	矿区及井下	检测检验周期	一年	
受检单位	上饶县龙行矿业有限公司上饶县葛山坞萤石矿			
检测检验项目	接地装置			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 DL/T475-2017《接地装置特性参数测量导则》 《煤矿电气试验规程》(1983)煤生字第761号			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格		 2023年09月15日	
检测检验组成员	曾广福 曹伟			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

日期: 2023.09.15

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-DJ(907-914)-182-2023

共 4 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
数字式接地电阻测试仪	KJ637	$\pm(1\%+0.01\Omega)$ $\pm(1.5\%+0.1\Omega)$	E20230200019
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20230600207

本页以下空白

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-DJ(907-914)-182-2023

共 4 页 第 3 页

检测检验项目及结果

检测环境数据										
温度 (°C)		22.4-27.4		湿度 (%RH)		66.4-89.7		气压 (kPa)		/
检测检验项目										
序号	样品编号	设备名称	设备编号	接地电阻 (Ω)		绝缘电阻 (M Ω)		单项判定		
				测量值	技术要求	测量值	技术要求			
1	AJKJGD55-DJ907-182-2023	明竖井地面变电亭主接地极	/	3.14		/	/	合格		
2	AJKJGD55-DJ908-182-2023	明竖井地面变电亭电力变压器接地	S11-M-315/10 (133151130)	3.19		/	/	合格		
3	AJKJGD55-DJ909-182-2023	明竖井井口地面变电亭主接地极	/	3.21		/	/	合格		
4	AJKJGD55-DJ910-182-2023	明竖井井口地面变电亭电力变压器接地	S11-500/10 (1705001)	3.24	≤ 4	/	/	合格		
5	AJKJGD55-DJ911-182-2023	发电机房柴油发电机接地	200GF	3.31		/	/	合格		
6	AJKJGD55-DJ912-182-2023	发电机房柴油发电机接地	FZH2-100	3.29		/	/	合格		
7	AJKJGD55-DJ913-182-2023	+90m 中段水泵房主接地极	/	1.64	≤ 2	/	/	合格		
8	AJKJGD55-DJ914-182-2023	+90m 中段水泵房配电柜接地	/	1.68		/	/	合格		

金属非金属矿山接地装置安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD55-DJ(907-914)-182-2023

共 4 页 第 4 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

