

# 矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-175

检测日期: 2023年08月29-30日、2023年09月01日

企业名称: 浙江白阳矿业有限公司武义县茆道镇白阳山萤石矿

联系人: 陈高扬 电话:

联系地址: 浙江省武义县茆道镇

邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-D106-2019

共 1 页 第 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	整改意见
1	竖井罐笼防坠器	BF-111 (主罐)	AJKJFZ23-175-2023	合格	/
2	竖井罐笼防坠器	BF-111 (副罐)	AJKJFZ24-175-2023	合格	
3	空压机	BK45-8GH	AJKJYF203-175-2023	合格	/
		BKL55-8GH	AJKJYF204-175-2023	合格	
		BK75-8GH	AJKJYF205-175-2023	合格	
4	-17mm 中段排水系统	三台水泵, 两路水管	AJKJPS92-175-2023	合格	/
		DI01-25×8(A) 矿用多级清水离心泵	AJKJPS92-PB340-175-2023	合格	
			AJKJPS92-PB341-175-2023	合格	
			AJKJPS92-PB342-175-2023	合格	
5	主通风机系统	FKZ (K40-4) No10	AJKJTF62-ZS71-175-2023	合格	/
6	电力变压器	S11-M-500/10 型	AJKJGD52-BY160-175-2023	合格	/
		S11-M-400/10 型	AJKJGD52-BY161-175-2023	合格	
/	/	/	/	/	/
备注	现场采集绝缘油样后回本公司实验室于2023年09月01日进行绝缘油耐压试验。				

检测单位: 江西省矿检安全科技有限公司  
 地址: 江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号  
 传真: 0791-85208323  
 邮政编码: 33003



## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

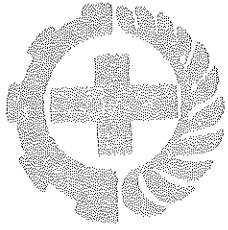
三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年09月05日





赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

# 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 防坠器

型号规格: BF-111

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年08月30日

江西省矿检安科技有限公司

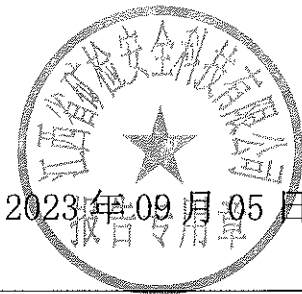
报告专用章



## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备名称		防坠器	设备编号	主罐
规格型号		BF-111	出厂日期	2016年12月17日
制造单位		山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023年08月30日
检测检验地点		明竖井井口	检测检验周期	1年
受检单位		浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿		
检测检验项目		防坠器		
检测检验依据		AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格 		
检测检验组成员		曾广福 邓小龙 李通 刘曦		
备注		/		

批准: 刘曦

审核: 李通

主检: 曾广福

日期: 2023.9.05

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号			
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ473	基本参数	T20230600222			
		项目参数		范围	分辨率	误差
		距离(mm)		0~3000	0.1	±1.0
		减速度(m/s <sup>2</sup> )		-100~100	0.01	±0.04
时间(s)	0~99.9999	0.0001	±0.0010			
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20230600206			
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301			

本页以下空白

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息						
防坠器类型	制动绳防坠器		防坠器型号	BF-111		
防坠器制动行程	/		防坠器出厂编号	1612170301		
防坠器制造厂家	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造					
防坠器出厂日期	2016年12月17日					
防坠器最大制动力	122kN	防坠器最大终端质量	51.3kN			
罐笼型号	GLS1611	罐笼编号	161217010			
罐笼自重	1912kg	罐笼用途	升降人员及物料			
罐笼提升速度	/		罐笼允许乘人数(人)	9人		
制动绳型号	6×19S+FC	制动绳直径(mm)	22			
罐笼制造厂家	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造					
罐笼出厂日期	2016年12月17日					
检测环境数据						
温度(℃)	23.6	湿度(%RH)	73.6	气压(kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
一	试验前检查要求					

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有	合格	KCI060147
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整,其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固,并有防松措施;	符合要求	合格	
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上,缓冲绳的端部,必须用合金浇成锥体形,且合金浇注处的钢丝无抽出现象;	符合要求	合格	缓冲绳的余留长度 左 2.5m 右 2.4m
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态,且无妨碍制动绳运动的障碍。	符合要求	合格	
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形,不应存在偏斜相咬现象,抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格	
6	连接和传动部件	应动作灵活,轴销齐全;	符合要求	合格	
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器,连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	/	/	滚动楔子
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器,滚动楔子外露长度应为 $(220 \pm 5)$ mm;	左: 200mm 右: 210mm	合格	
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	未见磨损	合格	
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时,被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器;	能	合格	
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时,对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器,抓捕器下滑距离应小于 200mm;	/	/	制动绳防坠器
		静负荷试验时,对于制动绳防坠器,抓捕器下滑距离应小于 40mm。	左: 8mm 右: 6mm	合格	
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器,静负荷试验时,缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	无拉动现象	合格	

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时, 被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能	合格		
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	空载: 0.004m 重载: 0.006m	合格		
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空载: 0.1059s 重载: 0.1071s	合格		
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过 400mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm;	/	/	制动绳防坠器
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm,	空载: 左: 7mm 右: 4mm 重载: 左: 12mm 右: 15mm	合格	
			提升容器相对于井架的下滑高度应小于 400mm。	空载: 31mm 重载: 64mm	合格	
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	左: 6mm 右: 8mm	合格		
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s <sup>2</sup> , 制动过程持续时间不应超过 0.25s。	负加速度 32.50m/s <sup>2</sup> , 制动过程持续时间最大为 0.0780s	合格		
19	最小负加速度	在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s <sup>2</sup> , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s <sup>2</sup> ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s <sup>2</sup> 。	负加速度 13.32m/s <sup>2</sup>	合格	制动绳防坠器	
备注						



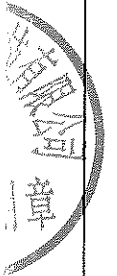
金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

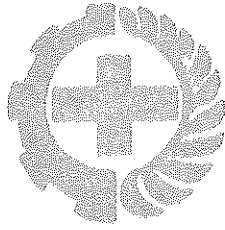
报告编号: AJKJFZ23-175-2023

共 6 页 第 6 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





赣 应急 20 01

报告编号: AJKJFZ24-175-2023

# 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 防坠器

型号规格: BF-111

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年08月30日

江西省矿检安全科技有限公司


报告专用章



## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ24-175-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称	防坠器	设备编号	副罐	
规格型号	BF-111	出厂日期	2016年12月17日	
制造单位	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.30	
检测检验地点	明竖井井口	检测检验周期	1年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	防坠器			
检测检验依据	AQ2019-2008《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安生性能检测检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格 			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙 李通 刘曦			
备注	/			

批准： 审核： 主检： 

日期：2023.09.05

日期：2023.09.05

日期：2023.09.05

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ24-175-2023

共 6 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号			
矿用防坠器无线多参数测试仪	KJ473	基本参数	T20230600222			
		项目参数		范围	分辨率	误差
		距离(m)		0~3000	0.1	±1.0
		减速度(m/s <sup>2</sup> )		-100~100	0.01	±0.04
时间(s)	0~99.9999	0.0001	±0.0010			
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20230600206			
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301			

本页以下空白

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ24-175-2023

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

竖井提升系统防坠器基本信息						
防坠器类型	制动绳防坠器		防坠器型号	BF-111		
防坠器制动行程	/		防坠器出厂编号	161217071		
防坠器制造厂家	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造					
防坠器出厂日期	2016 年 12 月					
防坠器最大制动力	122kN		防坠器最大终端质量	51.3kN		
罐笼型号	GLS1611		罐笼编号	/		
罐笼自重	1912kg		罐笼用途	升降人员及物料		
罐笼提升速度	/		罐笼允许乘人数(人)	9 人		
制动绳型号	6×19S+FC		制动绳直径 (mm)	22		
罐笼制造厂家	山东省枣庄市仙台矿山机械有限公司制造					
罐笼出厂日期	2016 年 12 月 17 日					
检测环境数据						
温度 (°C)	23.6	湿度 (%RH)	73.6	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
一	试验前检查要求					

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ24-175-2023

共 6 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	安全标志	防坠器应具有金属非金属矿山矿用产品安全标志。	有	合格	KCI060147
2	缓冲器、制动绳张紧装置、连接器	使用企业应确保缓冲器、制动绳张紧装置、连接器完整,其螺纹连接件和锁紧件应齐全、紧固,并有防松措施;	符合要求	合格	
3	缓冲绳的余留长度及端部要求	缓冲器末端缓冲绳的余留长度应为制动距离的 2 倍以上,缓冲绳的端部,必须用合金浇成锥体形,且合金浇注处的钢丝无抽出现象;	符合要求	合格	缓冲绳的余留长度 左 2.4m 右 2.3m
4	制动绳	制动绳应处于张紧状态,且无妨碍制动绳运动的障碍。	符合要求	合格	
5	连接和抓捕器	防坠器的各个连接和抓捕机构不应存在永久变形,不应存在偏斜相咬现象,抓捕器的运动零件间不应落入杂物。	符合要求	合格	
6	连接和传动部件	应动作灵活,轴销齐全;	符合要求	合格	
7	连杆行程与连杆最大行程之比	对于抓捕机构为非滚动型滑楔的制动绳防坠器,连杆行程与连杆最大行程之比应小于 3/4;	/	/	滚动楔子
8	滚动楔子外露长度	对于抓捕机构为滚动型滑楔的制动绳防坠器,滚动楔子外露长度应为 $(220 \pm 5)$ mm;	左: 203mm 右: 214mm	合格	
9	制动绳防坠器导向套的磨损	制动绳防坠器导向套的磨损应在极限范围之内。	未见磨损	合格	
二	静负荷试验				
10	防坠器制动性能	静负荷试验时,被检验防坠器应能稳定地制动住提升容器;	能	合格	
11	抓捕器下滑距离	静负荷试验时,对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器,抓捕器下滑距离应小于 200mm;	/	/	制动绳防坠器
		静负荷试验时,对于制动绳防坠器,抓捕器下滑距离应小于 40mm。	左: 7mm 右: 7mm	合格	
12	缓冲绳拉动	对于制动绳防坠器,静负荷试验时,缓冲绳在缓冲器中不得有拉动现象。	无拉动现象	合格	

## 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号: AJKJFZ24-175-2023

共 6 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
三	脱钩试验					
13	防坠器制动性能	脱钩试验时, 被检验的防坠器应能稳定地制动住提升容器。	能	合格		
14	两组抓捕机构制动时的动作时间差	两组抓捕机构制动时的动作时间差, 用提升容器通过的距离来表示, 不得超过 0.50m。	空载: 0.002m 重载: 0.003m	合格		
15	空行程时间	防坠器动作空行程时间不应大于 0.25s。	空载: 0.1061s 重载: 0.1073s	合格		
16	脱钩试验下滑距离	对于木罐道防坠器和钢罐道防坠器	防坠器下滑距离不应超过 400mm, 提升容器相对于井架的下落高度应小于 600mm;	/	/	制动绳防坠器
		对于制动绳防坠器	防坠器相对于制动钢丝绳下滑距离不应超过 150mm,	空载: 左: 10mm 右: 8mm 重载: 左: 15mm 右: 18mm	合格	
			提升容器相对于井架的下落高度应小于 400mm。	空载: 36mm 重载: 45mm	合格	
17	缓冲钢丝绳拉出的长度	对于制动绳防坠器, 实际最大载重试验时, 缓冲绳必须由缓冲器中拉出, 缓冲钢丝绳拉出的长度不应大于 400mm。	左: 7mm 右: 8mm	合格		
18	最大负加速度、持续时间	在最小终端载荷(空载)时, 最大允许负加速度不大于 50.0m/s <sup>2</sup> , 制动过程持续时间不应超过 0.25s。	负加速度 33.47m/s <sup>2</sup> , 制动过程持续时间最大为 0.0791s	合格		
19	最小负加速度	在最大终端载荷(实际最大载重)时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 10.0m/s <sup>2</sup> , 当最大终端载荷同最小终端载荷的比值大于 3.0 或提升容器装有尾绳时, 制动绳防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s <sup>2</sup> ; 木罐道防坠器和钢罐道防坠器的负加速度不应小于 5.0m/s <sup>2</sup> 。	负加速度 16.24m/s <sup>2</sup>	合格	制动绳防坠器	
备注						

# 金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验报告

报告编号：AJKJFZ24-175-2023

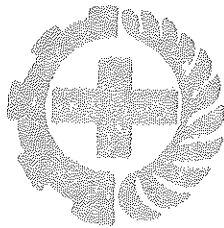
共 6 页 第 6 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------







赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJYF203-175-2023

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：\_\_\_\_\_浙江白阳矿业有限公司\_\_\_\_\_

受检单位：\_\_\_\_\_浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿\_\_\_\_\_

设备名称：\_\_\_\_\_普瑞阿斯螺杆空气压缩机\_\_\_\_\_

型号规格：\_\_\_\_\_BK45-8GH\_\_\_\_\_

检测检验类别：\_\_\_\_\_委托检验\_\_\_\_\_

检测检验日期：\_\_\_\_\_2023.08.29\_\_\_\_\_


江西省矿检安全科技有限公司






## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机	设备编号	1#	
规格型号	BK45-8GH	出厂日期	2017.04	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.9.5 日期: 2023.09.05 日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
声级计	KJ639	±2	C20230200045

本页以下空白

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	BK45-8GH		电机型号	LY-180L3-2	
设备出厂编号	451704047		电机出厂编号	0865	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	7.1		电机容量(kW)	45	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤45		额定电流(A)	84.4	
额定转速 (r/min)	2950		转速(r/min)	2940	
出厂日期	2017.04		出厂日期	2017.03	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(℃)	24.8	湿度(%RH)	88.7	气压(hPa)	991.7
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	83.9	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	240	合格	开山 1# 油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截至阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人人员。	放空管的出口未直对相关人人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	28.7	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装有压力指示仪表	合格	公称容积流量 7.1m <sup>3</sup> /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	2937	合格	偏差: -0.44%
30	容积流量 (m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	标准容积流量 6.65	合格	Q <sub>e</sub> =7.1 6.65>7.1 × 0.85=6.035
31	输入比功率 (kW/m <sup>3</sup> ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.82	合格	风冷 <7.9
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	72.15	合格	额定电流 84.4A
备注					

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF203-175-2023

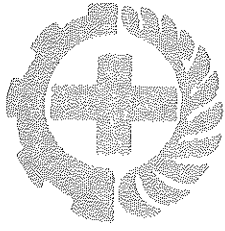
共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------







赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJYF204-175-2023

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 普瑞阿斯螺杆空气压缩机

型号规格: 3KL55-8GH

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023.08.29

江西省矿检安全科技有限公司



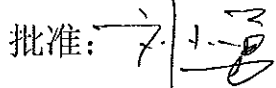
## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

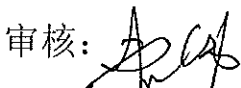
共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机	设备编号	2#	
规格型号	3KL55-8GH	出厂日期	2016.05	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	/			

批准:

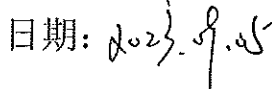


审核:



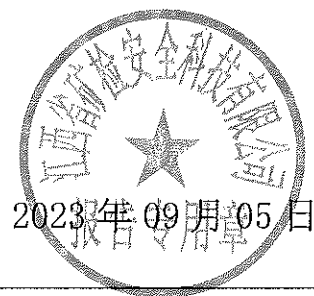
主检:李通

日期: 2023.09.05



日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05



## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
声级计	KJ639	±2	C20230200045

本页以下空白

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：AJKJYF204-175-2023

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机		电机名称	空压机专用三相异步电动机	
设备型号	BKL55-8GH		电机型号	YKQ180L2-2	
设备出厂编号	551606001		电机出厂编号	03966	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	10		电机容量(kW)	55	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤55		额定电流(A)	102.6	
额定转速 (r/min)	2965		转速(r/min)	2936	
出厂日期	2016.05		出厂日期	2016.02	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	山西电机制造有限公司	
检测环境数据					
温度(℃)	24.8	湿度(%RH)	88.7	气压(hPa)	991.7
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐，在地面应设在室外阴凉处，在井下应设在空气流畅处。在井下，储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐，设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道，应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	83.5	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	240	合格	开山 1# 油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人员。	放空管的出口未直对相关 人员	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	28.7	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	在末级压缩级后安装有压力指示仪表	合格	公称容积流量 10m <sup>3</sup> /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.80	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能,超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置,	合格	
25	曲轴箱油温(℃)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后,应只能手动复位,手动复位之前,空气压缩机应不能自动启动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常,无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动(mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.1	合格	
29	转速(r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机,其主轴转速与额定值间偏差不应超过±3%。	2932	合格	偏差: -1.11%
30	容积流量(m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	9.32	合格	Q <sub>e</sub> =10 9.32>10 × 0.85=8.5
31	输入比功率(kW/m <sup>3</sup> ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	5.02	合格	风冷 <7.7
32	输入电流(A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	95.66	合格	额定电流 102.6A
备注					

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF204-175-2023

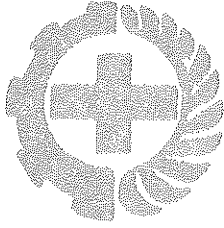
共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------







赣 应急 20 01

报告编号: AJKJYF205-175-2023

# 金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 普瑞阿斯螺杆空气压缩机

型号规格: BK75-8GH

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023.08.29

江西省矿检安全科技有限公司

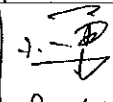
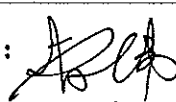



## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机	设备编号	/	
规格型号	BK75-8GH	出厂日期	2016.06	
制造单位	浙江开山压缩机股份有限公司			
设备状态	正常运行			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	井口空压机房	检测检验周期	1年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	空气压缩机			
检测检验依据	AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第1部分:固定式空气压缩机》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	/			

批准:  审核:  主检:   
日期: 2023.09.05 日期: 2023.09.05 日期: 2023.09.05



## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20230600207
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
智能数字大气压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 ±2.0℃ 空气湿度 ±3%RH	M20230300972
空压机综合参数测试仪	KJ054	±0.5%	E20230100532
声级计	KJ639	±2	C20230200045

本页以下空白

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	普瑞阿斯螺杆空气压缩机		电机名称	空压机专用三相异步电动机	
设备型号	BK75-8GH		电机型号	YKQ225M1-2	
设备出厂编号	751605049		电机出厂编号	10638	
额定流量 (m <sup>3</sup> /min)	13		电机容量(kW)	75	
额定压力 (MPa)	0.8		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤75		额定电流(A)	135	
额定转速 (r/min)	2970		转速(r/min)	2955	
出厂日期	2016.06		出厂日期	2016.05	
制造厂家	浙江开山压缩机股份有限公司		制造厂家	山西电机制造有限公司	
检测环境数据					
温度(°C)	24.8	湿度(%RH)	88.7	气压(hPa)	991.7
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐, 在地面应设在室外阴凉处, 在井下应设在空气流畅处。在井下, 储气罐应与空气压缩机有效隔离。	地面储气罐, 设在室外阴凉处	合格	
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道, 应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	83.4	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	240	合格	开山 1# 油
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	储气罐上安装有安全阀、放水阀	合格	
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	储气罐与供气总管之间安装有截至阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间设有压力释放装置	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	有	合格	
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人員。	放空管的出口未直对相关人員	合格	
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	28.7	合格	
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	末级压缩级后安装有压力指示仪表	合格	公称容积流量 13m <sup>3</sup> /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	0.79	合格	额定压力 0.8 MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m <sup>3</sup> /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	末级压缩级之后安装有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	储气罐之间安装有截止阀门, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间安装有安全阀	合格	

## 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

共 7 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	有超温停车和报警装置,	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	2.0	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	2953	合格	偏差: -0.57%
30	容积流量 (m <sup>3</sup> /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q <sub>e</sub> , Q <sub>e</sub> 为压缩机铭牌容积流量。	11.86	合格	Q <sub>e</sub> =13 11.86 > 13 × 0.85 = 11.05
31	输入比功率 (kW / m <sup>3</sup> · min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	4.93	合格	风冷 < 7.5
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	123.15	合格	额定电流 135A
备注					

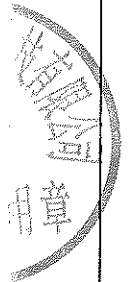
# 金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF205-175-2023

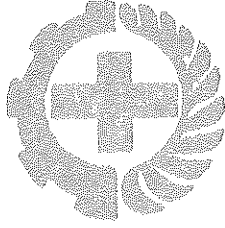
共 7 页 第 7 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------







赣 应 急 20 01

报告编号：AJKJPS92-175-2023

# 金属非金属矿山排水系统 安全检测检验报告

委托单位：浙江白阳矿业有限公司

受检单位：浙江白阳矿业有限公司

武义县菱道镇白阳山萤石矿

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年08月29日

江西省矿检安科技有限公司

报告专用章



## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-175-2023

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备状态		正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年08月29日	
检测检验地点	-17m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水系统			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	/			



批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-175-2023

共 13 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
电能综合测试仪	KJ374	±1.0 级 F.S	E20221100008
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20230600206
振动检测仪	KJ653	优于 5%±2 个字	M20230300971
数字转速表	KJ568	±0.05%+5	M20230600502
数字式接地电阻测试仪	KJ637	±(1%+0.01 Ω) ±(1.5%+0.1 Ω)	E20230200019
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
两排 10 道记忆秒表	KJ149	1/100 秒计时精度	F20230300010
数位式照度计	KJ201	±3%rdg±0.5%F.S	E20230100005
矿用无线超声流量计	KJ491	测量精度±1%	M20230600542
声级计	KJ640	±2	C20230200102
便携式泵效测试仪	KJ057	进、出口压力精度: 优于±0.5% 测量温差准确度:优 于±0.01℃	E20230100339

本页以下空白

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-175-2023

共 13 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

排水系统基本信息					
矿井正常涌水量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	58.33	设计最大排水量 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	66.67 (最大涌水量)		
检测环境数据					
温度 ( $^{\circ}\text{C}$ )	25.0	湿度 (%RH)	97.5	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	水泵配置	只设水泵时, 水泵型号应相同。	3 台相同 型号	合格	
2	管路配置	应设工作排水管路和备用排水管路。	设有两条排水 管路	合格	
3	供配电能力	应同工作、备用以及检修水泵相适应; 并能保证同时开动工作和备用水泵。	可以同时启动 工作泵和备用 泵	合格	每台水泵均有单独的控制启动装置
4	水仓容积	水仓应由两个独立的巷道系统组成。	2 个	合格	可容纳 17.14 个小时正常 排水量
		最低中段水仓总容积应能容纳 4h 的正常涌水量; 正常涌水量超过 $2000\text{m}^3/\text{h}$ 时, 应能容纳 2h 的正常涌水量, 且不小于 $8000\text{m}^3$ 。应及时清理水仓中的淤泥, 水仓有效容积不小于总容积的 70%。	$1000\text{m}^3$	合格	
5	工作泵的排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	工作水泵应能在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	102.243	合格	1#泵 13.69 小时可排出一 昼夜正常 涌水量
6	工作水管的排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	工作排水管路应能配合工作水泵在 20h 内排出一昼夜正常涌水量。	能	合格	
7	工作泵和备用泵的联合排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	工作水泵和备用水泵应能在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。。	204.708	合格	1#、2#泵 7.82 个小时 可排出一昼 夜的设计最 大排水量
8	全部水管排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	全部排水管路应能配合工作水泵和备用水泵在 20h 内排出一昼夜的设计最大排水量。	能	合格	
9	检修时排水管路排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	任意一条排水管路检修时, 其他排水管路应能完成正常排水任务	能	合格	
备注: 1. 矿区涌水量、水仓容积由矿方提供; 2. -17m 中段水泵房排水至地表水仓。					

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告


报告编号: AJKJPS92-PB340-175-2023


共 13 页 第 4 页


## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备名称	矿用多级清水离心泵	设备编号	1#	
规格型号	D101-25×8 (A)	出厂日期	2023.08	
制造单位	葫芦岛泵业制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	-17m 中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	工作泵			



批准:   
日期: 2023.09.05

审核:   
日期: 2023.09.05

主检:   
日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS92-PB340-175-2023

共 13 页 第 5 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	矿用多级清水离心泵		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	D101-25×8 (A)		电机型号	YX3-280S-2	
设备出厂编号	0812039		电机出厂编号	59221445	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	101		电机容量 (kW)	75	
额定扬程 (m)	172		额定电压 (V)	380	
轴功率 (kW)	63.5		额定电流 (A)	137	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2975	
制造厂家	葫芦岛泵业制造有限公司		制造厂家	安徽皖南电机股份有限公司	
出厂日期	2023.08		出厂日期	2017.04	
安装日期	2023.08		安装日期	2023.08	
检测环境数据					
温度 (°C)	25.0	湿度 (%RH)	97.5	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度 (°C)	机房 (或硐室) 的温度不应超过 30°C。	25.0	合格	
2	照明设施 (lx)	机房 (或硐室) 作业场所照明设施完备; 排水泵操作位置光照度不小于 15lx。	51.9	合格	
3	值班位置噪声 (dB (A))	水泵司机值班位置噪声应不大于 85dB (A)。	83.5	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS92-PB340-175-2023

共 13 页 第 6 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地，接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.29	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.67	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下，不允许超标。	2.5	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下，排水泵噪声不应超过 90 dB (A)；并且无异常响声。	83.9	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下，排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2965	合格	偏差： $+0.51\%$
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下，电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	127.28	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下，工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	102.243	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	164.25	合格	实际排高 153.36
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	70.97	合格	$\eta_e=74.5\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ ，即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.45	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时，在使用现场的实际转速下，调节水泵的工况点，检验排水泵性能，并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中，各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

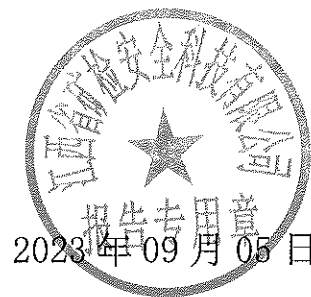
## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-PB341-175-2023

共 13 页 第 7 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备名称	矿用多级清水离心泵	设备编号	2#	
规格型号	D101-25×8 (A)	出厂日期	2023.08	
制造单位	葫芦岛泵业制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	-17m中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	备用泵			



批准: [Signature] 审核: [Signature] 主检: [Signature]

日期: 2023.09.05 日期: 2023.09.05 日期: 2023.09.05



## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJPS92-PB341-175-2023

共 13 页 第 8 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	矿用多级清水离心泵		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	D101-25×8 (A)		电机型号	YX2-280S-2	
设备出厂编号	0812038		电机出厂编号	59221444	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	101		电机容量(kW)	75	
额定扬程 (m)	172		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	63.5		额定电流(A)	137	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2975	
制造厂家	葫芦岛泵业制造有限公司		制造厂家	安徽皖南电机股份有限公司	
出厂日期	2023.08		出厂日期	2017.04	
安装日期	2023.08		安装日期	2023.08	
检测环境数据					
温度(℃)	25.0	湿度(%RH)	97.5	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(℃)	机房(或硐室)的温度不应超过30℃。	25.0	合格	
2	照明设施(1x)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	51.4	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	83.4	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-PB341-175-2023

共 13 页 第 9 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.30	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.62	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.4	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	84.1	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2968	合格	偏差: +0.61%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	127.86	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	102.465	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	164.28	合格	实际派高 153.39
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	70.78	合格	$\eta_e=74.5\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot(\text{t}\cdot\text{hm})$ , 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.45	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-PB342-175-2023

共 13 页 第 10 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备名称	矿用多级清水离心泵	设备编号	3#	
规格型号	D101-25×8 (A)	出厂日期	2023.08	
制造单位	葫芦岛泵业制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	-17m 中段水泵房	检测检验周期	一年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	金属非金属地下矿山主排水泵			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2029-2010《金属非金属地下矿山主排水系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	检修泵			



批准: [Signature]

审核: [Signature]

主检: [Signature]

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

1报告编号: AJKJPS92-PB342-175-2023

共 13 页 第 11 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

主排水泵基本信息					
排水泵参数			电动机参数		
设备名称	矿用多级清水离心泵		电机名称	高效率三相异步电动机	
设备型号	D101-25×8 (A)		电机型号	YX3-280S-2	
设备出厂编号	0812040		电机出厂编号	/	
额定流量 (m <sup>3</sup> /h)	101		电机容量(kW)	75	
额定扬程 (m)	172		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	63.5		额定电流(A)	137	
额定转速 (r/min)	2950		额定转速 (r/min)	2975	
制造厂家	葫芦岛泵业制造有限公司		制造厂家	安徽皖南电机股份有限公司	
出厂日期	2023.08		出厂日期	2017.04	
安装日期	2023.08		安装日期	2023.08	
检测环境数据					
温度(°C)	25.0	湿度(%RH)	97.5	气压(kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	机房温度(°C)	机房(或硐室)的温度不应超过30°C。	25.0	合格	
2	照明设施(lx)	机房(或硐室)作业场所照明设施完备;排水泵操作位置光照度不小于15lx。	51.1	合格	
3	值班位置噪声 (dB(A))	水泵司机值班位置噪声应不大于85dB(A)。	82.9	合格	

## 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-PB342-175-2023

共 13 页 第 12 页

## 主排水泵检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	接地电阻 ( $\Omega$ )	电控设备、电动机外壳应可靠接地, 接地电阻不大于 $2.0\Omega$ 。	1.32	合格	
5	排水泵启动时间 (min)	单台水泵的启动时间应不大于 5 分钟。	0.7	合格	
6	振动 (mm/s)	按泵的振动级别分级。在运行工况下, 不允许超标。	2.3	合格	$\leq 2.8\text{mm/s}$ 二类泵 B 级
7	排水泵噪声 (dB (A))	在运行工况下, 排水泵噪声不应超过 90 dB (A); 并且无异常响声。	83.6	合格	
8	转速 (r/min)	在运行工况下, 排水泵的实际转速与额定值间的偏差应不超过 $\pm 5\%$ 。	2964	合格	偏差: +0.47%
9	电动机输入电流 (A)	在运行工况下, 电动机输入电流不应超过电动机的额定电流。	128.56	合格	
10	排水能力 ( $\text{m}^3/\text{h}$ )	在运行工况下, 工作泵应能在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	102.783	合格	
		工作水管的排水能力应能配合工作泵在 20 小时内排出矿井 24 小时的正常涌水量。	能	合格	无异常现象
11	扬程 (m)	排水泵在运行工况下的扬程应不小于实际排水高度。	164.31	合格	实际排高 153.42
12	运行工况点的效率 (%)	排水泵的运行工况点效率应不小于运行工况点规定效率的 80%。	70.55	合格	$\eta_e=74.5\%$
13	吨水百米电耗 ( $\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ )	排水系统的吨水百米电耗应不高于 $0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ , 即 $W_{t,100}\leq 0.5\text{kW}\cdot\text{h}/(\text{t}\cdot\text{hm})$ 。	0.45	合格	
14	排水泵性能曲线	需要时, 在使用现场的实际转速下, 调节水泵的工况点, 检验排水泵性能, 并绘制排水泵性能曲线图。	/	/	企业无此需求
15	运行状况	在检验过程中, 各部件和系统不应有影响正常运行或启动的异常现象发生。	无异常	合格	
备注					

# 金属非金属矿山排水系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJPS92-175-2023

共 13 页 第 13 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





报告编号: AJKJTF62-ZS71-175-2023

# 金属非金属矿山主通风机系统 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 矿用节能通风机

型号规格: FKZ(K40-4)N010

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年08月29日

江西省矿检安全科技有限公司



## 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县茭道镇		
设备状态		正常		
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.08.29	
检测检验地点	北东翼回风巷硐口	检测检验周期	1年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县茭道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	主通风机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2054-2016《金属非金属在用主通风机系统安全检验规范》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	李通 刘曦			
备注	/			

批准： 

日期：2023.09.05

审核： 

日期：2023.09.05

主检：李通

日期：2023.09.05



## 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ407	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230300271
数字风量风速计	KJ448	$\pm$ (指示值的 $5\%+0.1\text{m/s}$ )	M20230300968
钢卷尺	KJ361	2 级	E20230100305
绝缘电阻测试仪	KJ532	$\pm 3\%$	AAL20234486042
数字式接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\%+0.01\Omega)$ $\pm (1.5\%+0.1\Omega)$	E20230200019
声级计	KJ640	$\pm 2$	C20230200102
智能数字大气 压力计	KJ479	大气压力 0.5 级 大气温度 $\pm 2.0^\circ\text{C}$ 空气湿度 $\pm 3\%RH$	M20230300972
电能综合测试仪	KJ374	$\pm 1.0$ 级 F.S	E20221100008
智能数字微压计	KJ649	精度:0.5%FS	M20230300973

本页以下空白

## 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
主通风机名牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	矿用节能通风机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	FKZ(K40-4)No10		电机型号	YYI2-160L-4	
设备出厂编号	10558		电机出厂编号	25618	
额定风压 (Pa)	168-776		电机容量(kW)	15	
额定风量 (m <sup>3</sup> /s)	8.5-18.6		额定电压(V)	380	
轴功率 (kW)	≤15		额定电流(A)	30.5	
传动方式	直联		转速(r/min)	1450	
出厂日期	2021.01		出厂日期	2017.03	
制造厂家	淄博矿安风机有限公司		制造厂家	荣成市亿能电机有限公司	
安装日期	/		安装日期	/	
检测环境数据					
温度 (°C)	24.3	湿度(%RH)	93.6	气压(hPa)	993.4
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装的主通风机应具有矿用产品安全标志。	有	合格	
2	零部件和紧固件	通风机和配套电动机各零部件应齐全。	齐全	合格	
		通风机各连接部位的紧固件应牢固。	牢固	合格	
3	刹车装置	装有刹车装置的通风机,其刹车装置应灵活可靠。	/	/	
4	润滑系统	装有润滑系统的主通风机,其润滑系统应工作正常。	/	/	

## 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 4 页

## 主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	结构	通风机外壳和内部结构不应有异常变形或损伤。	未见变形或损伤	合格	
6	电动机运行功率(kw)	通风机的电动机运行功率不应超过其额定功率。	12.54	合格	额定 15KW
7	接地电阻(Ω)	通风机的电动机接地电阻应不大于2Ω。	1.34	合格	
8	绝缘电阻(MΩ)	额定电压380V时,应不小于0.5MΩ;	29	合格	
		额定电压660V时,应不小于1MΩ;	/	/	
		额定电压6000V时,应不小于6MΩ。	/	/	
9	叶片径向间隙值(mm)	通风机叶片与机壳(或保护圈)的单侧间隙值应不小于2.5mm。	最小7	合格	
10	安全保护及设施	通风机应具备使矿井风流反向的反向性能或反风设施。	有反向设施	合格	
		当利用轴流式风机反转反风时,应有明确标识。	有反转反风标识	合格	
		通风机应具备过流保护。	有过流保护	合格	
11	监测用仪器仪表	主通风机设有监测风压的仪表;	有	合格	
		设有监测风量(或风速)的仪表;	有	合格	
		设有监测电流的仪表;	有	合格	
		设有监测电压的仪表;	有	合格	
		通风机为矿井离心式通风机时,还应设有监测轴承温度的仪器仪表。	/	/	
12	振动(mm/s)	刚性支承: $V_{rms} \leq 4.6 \text{ mm/s}$ 。	3.0	合格	
		挠性支承: $V_{rms} \leq 7.1 \text{ mm/s}$ 。	/	/	

## 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号: AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 5 页

## 主通风机检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
13	备用电动机	每台通风机应具有相同型号和规格的备用电动机, 并有能迅速调换电动机的设施。	有	合格	备用一台同型号主扇	
14	噪声 (dB(A))	通风机附近作业场所的噪声不应超过 85dB(A)。	/	/		
		大于 85dB(A)时, 需配备个人防护用品;	/	/		
		大于或等于 90dB(A)时, 还应采取降低作业场所噪声的措施。	87.2	/	扩散器出口	
15	轴承温度 (°C) (离心式通风机)	滚动轴承	轴承表面温度不应高于环境温度 40°C。	/	/	轴流式风机
		滑动轴承	进油口油温最高为 43°C,	/	/	
			经过轴承和轴承箱后的油温温升不应超过 28°C,	/	/	
			且轴承出口油温不应超过 71°C。	/	/	
16	效率 (%)	通风机在运行工况下的效率, 按全压计算不应低于 70%,	/	/		
		按静压计算不应低于 60%。	60.07	合格		
17	风量(m <sup>3</sup> /s)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	13.24	合格	正转	
			10.27		反转	
18	风压(Pa)	应满足矿井的需要和产品使用说明书的规定。	505	合格	静压	
备注:通风机反转反风时, 其反风量达到正常运转时风量的 77.57%。						

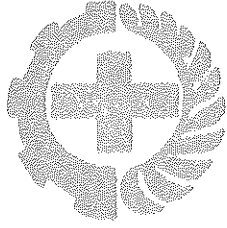
# 金属非金属矿山主通风机系统安全检测检验报告

报告编号：AJKJTF62-ZS71-175-2023

共 6 页 第 6 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p> 
--------------	--



赣 应 急 20 01

报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

# 金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委托单位: 浙江白阳矿业有限公司

受检单位: 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿

设备名称: 电力变压器

型号规格: S11-M-500/10

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年08月29日、2023年09月01日

江西省矿检安科技有限公司

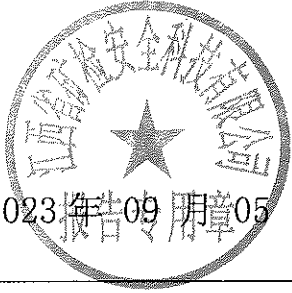
报告专用章



## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称	电力变压器	设备编号	/	
规格型号	S11-M-500/10	出厂日期	/	
制造单位	宁波甬嘉变压器有限公司制造			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023年08月29日	
			2023年09月01日	
检测检验地点	地面变电室	检测检验周期	一年	
受检单位	浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿			
检测检验项目	电力变压器			
检测检验依据	GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983) 煤生字第 761 号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
	 2023年09月05日			
检测检验组成员	曾广福 邓小龙 李通 刘曦			
备注	/			

批准: 审核: 主检: 

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

日期: 2023.09.05

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

共 5 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	± (3%RD+1kV) (RD 为读数值)	E20230100027
绝缘电阻表	KJ096	±3%	E20230100028
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级;	E20230100029
直流电阻快速测试仪	KJ098	0.2%±0.03%FS	E20230100030
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1μA	E20230100031
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20230100032
红外干湿计	KJ594	±2.0%± 1 个字	T20230600206

本页以下空白



## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

共 5 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	S11-M-500/10		额定容量 (KVA)		500	
接线方式	Dyn11		额定电压 (V)	高压	10000	
冷却方式	ONAN			低压	400	
油重(kg)	225		额定电流 (A)	高压	28.9	
器重(kg)	/			低压	721.7	
总重(kg)	1370		阻抗电压 (%)		3.86	
出厂编号	Y211338		出厂日期		/	
地点	地面变电室		气候		晴	
制造厂家	宁波甬嘉变压器有限公司制造					
检测环境数据						
温度 (°C)	28.7	湿度 (%RH)	68.4	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	<p>1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: <math>R_2=R_1 \times 1.5^{(t_1-t_2)/10}</math></p> <p>式中 R1、R2 分别为温度 t1、t2 时的绝缘电阻值。</p> <p>2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 (R60/R15), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。</p>	绝缘电阻	高压对低压及地 R60:2368MΩ R15:1767MΩ 吸收比:1.34  低压对高压及地: R60:2362MΩ R15:1765MΩ 吸收比:1.34  高低压对地: R60:2363MΩ R15:1765MΩ 吸收比:1.34	合格	

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

共 5 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准				实测结果		单项判定	备注				
2	绕组的泄漏电流 (μA)	绕组额定电压 (KV)	1.2~3	6~15	20~35	11.7	合格	额定电压 10kV					
		直流试验电压 (KV)	5	10	20								
		1. 试验电压: 10kV 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:				26kV 1分钟无异常	合格						
		额定电压 (KV)	1.5	2	3				6	10	15	20	35
		试验电压 (KV)	7	8	13				19	26	34	41	64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的直流电阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组电流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。				高压侧	+0.21%	合格					
						低压侧	+0.89%						
5	变压比测定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 ±1%, 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 ±2%, 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 ±0.5%。				AB/ab	15.012 偏差 +0.05%	合格	K=25				
						BC/bc	15.013 偏差 +0.05%						
						AC/ac	15.012 偏差 +0.05%						
6	绝缘油耐压试验 (KV)	击穿电压要求				26.5	合格	额定电压 10kV					
		额定电压 (KV)	新油及再生油		运行中的油								
		≤15	≥30	≥25									
		20~35	≥35	≥30									
备注: 现场采集绝缘油样后回本公司实验室于 2023 年 09 月 01 日进行绝缘油耐压试验。													

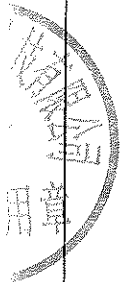
# 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

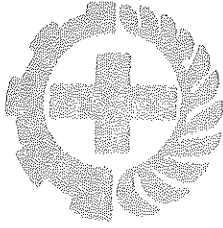
报告编号: AJKJGD52-BY160-175-2023

共 5 页 第 5 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





# 金属非金属矿山电力变压器 安全检测检验报告

委 托 单 位：\_\_\_\_\_ 浙江白阳矿业有限公司 \_\_\_\_\_

受 检 单 位：\_\_\_\_\_ 浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿 \_\_\_\_\_

设 备 名 称：\_\_\_\_\_ 电力变压器 \_\_\_\_\_

型 号 规 格：\_\_\_\_\_ S11-M-400/10 \_\_\_\_\_

检测检验类别：\_\_\_\_\_ 委托检验 \_\_\_\_\_

检测检验日期：\_\_\_\_\_ 2023年08月29日、2023年09月01日 \_\_\_\_\_

江西省矿检安科技有限公司


报告专用章



## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY161-175-2023

共 5 页 第 1 页

委托单位	名称	浙江白阳矿业有限公司		
	地址	浙江省武义县菱道镇		
设备名称		电力变压器	设备编号	
规格型号		S11-M-400/10	出厂日期	2016年12月
制造单位		宁波仁栋电器有限公司		
设备状态		正常		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023年08月29日 2023年09月01日
检测检验地点		地面变电室	检测检验周期	一年
受检单位		浙江白阳矿业有限公司武义县菱道镇白阳山萤石矿		
检测检验项目		电力变压器		
检测检验依据		GB50150-2016《电气装置安装工程 电气设备交接试验标准》 《煤矿电气试验规程》(1983) 煤生字第761号 DL/T596-1996《电力设备预防性试验规程》		
存在问题及建议		此栏无内容。		
检测检验结论		合格  2023年09月05日		
检测检验组成员		曾广福 邓小龙 李通 刘曦		
备注		/		

批准:

审核:

主检:

日期:

日期:

日期:

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号：AJKJGD52-BY161-175-2023

共 5 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
绝缘油介电强度测试仪	KJ095	$\pm (3\%RD+1kV)$ (RD 为读数值)	E20230100027
绝缘电阻表	KJ096	$\pm 3\%$	E20230100028
变比组别自动测试仪	KJ097	0.1 级、0.2 级、 0.3 级；	E20230100029
直流电阻快速测试仪	KJ098	$0.2\% \pm 0.03\%FS$	E20230100030
中频直流高压发生器	KJ099	0.1kV、1 $\mu$ A	E20230100031
交直流试验操作箱	KJ101	1.5 级	E20230100032
红外干湿计	KJ594	$\pm 2.0\% \pm 1$ 个字	T20230600206

本页以下空白

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY161-175-2023

共 5 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

电力变压器基本信息						
型式	S11-M-400/10	额定容量 (KVA)		400		
接线方式	Dyn11	额定电压 (V)	高压	10000		
冷却方式	ONAN		低压	400		
油重 (kg)	190	额定电流 (A)	高压	23.1		
器重 (kg)	/		低压	577.4		
总重 (kg)	1195	阻抗电压 (%)		3.78		
出厂编号	RD116D40015	出厂日期		2016 年 12 月		
地点	地面变电室	气候		晴		
制造厂家	宁波仁栋电器有限公司					
检测环境数据						
温度 (°C)	25.9	湿度 (%RH)	70.1	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
序号	检验项目	检验标准	实测结果		单项判定	备注
1	绝缘电阻 (MΩ) 吸收比	1. 绝缘电阻换算至同一温度下, 与前一次测试的结果应无明显变化。当测量温度不同时, 绝缘电阻值换算式: $R_2=R_1 \times 1.5(t_1-t_2)/10$ 式中 $R_1$ 、 $R_2$ 分别为温度 $t_1$ 、 $t_2$ 时的绝缘电阻值。 2. 容量在 500kVA 及以上的变压器应测量吸收比 ( $R_{60}/R_{15}$ ), 其标准是: 10~30°C 时一般不低于 1.3。	绝缘电阻	高压对低压及地: 2127 MΩ 低压对高压及地: 2071 MΩ 高低压对地: 2073 MΩ	合格	400 (KVA)
			吸收比: /		/	

## 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY161-175-2023

共 5 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准			实测结果	单项判定	备注						
2	绕组的 泄 漏电流 ( $\mu$ A)	绕组额定电压 (KV)	1.2~3	6~15	20~35	16.2	合格	额定电压 10kV					
		直流试验电压 (KV)	5	10	20								
		1. 试验电压: 10kv 2. 与前一次测试结果相比应无明显变化。											
3	交流耐 压试验 (KV)	1. 油浸变压器试验电压值:			26kV 1分钟无异常	合格							
		额定电压 (KV)	1.5	2				3	6	10	15	20	35
		试验电压 (KV)	7	8				13	19	26	34	41	64
2. 干式变压器按出厂试验电压的 0.85 倍。													
4	绕组的 直流电 阻	1. 对于配电变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相为不大于 4%, 线为不大于 2%; 对于电力变压器, 绕组直流电阻不平衡率: 相 (有中性点引出时) 为不大于 2%, 线 (无中性点引出时) 为不大于 1%。 2. 1600kVA 及以下变压器, 相间差别一般不大于三相平均值的 4%, 线间差别一般不大于三相平均值的 2%。 3. 与以前相同部位测得值比较, 其变化不应大于 2%。			高压侧	+0.46%	合格						
					低压侧	+0.64%							
5	变压 比测 定	1. 各相应接头的电压比与铭牌值相比, 不应有显著差别, 且符合规律。 2. 电压 35kV 以下, 电压比小于 3 的变压器电压比允许偏差为 $\pm 1\%$ , 但高压侧 6.3kV 及以下且容量在 500kVA 以下的变压器大修后可稍放宽, 最大不超过 $\pm 2\%$ , 其它所有变压器 (额定分接头) 电压比允许偏差为 $\pm 0.5\%$ 。			AB/ ab	25.024 偏差 +0.10%	合格	K=25					
					BC/ bc	25.024 偏差 +0.10%							
					AC/ ac	25.023 偏差 +0.09%							
6	绝缘 油耐 压试 验 (KV)	击穿电压要求			26.0	合格	额定电压 10kV						
		额定电压 (KV)	新油及再生油	运行中的油									
		$\leq 15$	$\geq 30$	$\geq 25$									
		20~35	$\geq 35$	$\geq 30$									

备注: 现场采集绝缘油样后回本公司实验室于 2023 年 09 月 01 日进行绝缘油耐压试验。



# 金属非金属矿山电力变压器安全检测检验报告

报告编号: AJKJGD52-BY161-175-2023

共 5 页 第 5 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

