

安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年07月25日





报告编号：AJKJYF153-142-2023

金属非金属矿山固定式空气压缩机 安全检测检验报告

委托单位：江西玉山万年青水泥有限公司
江西万年青水泥股份有限公司江西玉山县陈发山
受检单位：鸡头山矿区马鞍山矿段水泥用灰

设备名称：螺杆式空气压缩机

型号规格：90SDY+-14.5S

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年07月19日

江西省矿检安全科技有限公司



声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

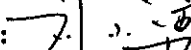
传真：0791-85208323

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 1 页

委托单位	名称	江西玉山万年青水泥有限公司		
	地址	江西省玉山县岩瑞镇		
设备名称		螺杆式空气压缩机	设备编号	\
规格型号		90SDY+-14.5S	出厂日期	2020.11
制造单位		浙江志高机械股份有限公司		
设备状态		正常运行		
检测检验类别		委托检验	检测检验日期	2023.07.19
检测检验地点		+150m 平台	检测检验周期	1 年
受检单位		江西万年青水泥股份有限公司 江西玉山县陈发山鸡头山矿区马鞍山矿段水泥用灰岩矿		
检测检验项目		空气压缩机		
检测检验依据		AQ2055-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范第 1 部分: 固定式空气压缩机》		
存在问题及建议		此栏无内容		
检测检验结论		合格  2023年07月25日		
检测检验组成员		曾广福 邓小龙		
备注		/		

批准: 

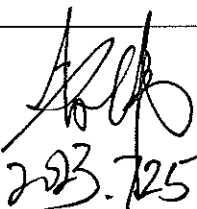
审核:

主检: 

日期: 2023.07.25

日期:

日期: 2023.07.25



金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 2 页

检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
钢卷尺	KJ668	2 级	L20230200140
矿用空压机无线多参数测试仪	KJ470	$\pm 0.5\%$	T20230600219
电能综合测试仪	KJ678	± 1.0 级 F.S	E20230200020
振动检测仪	KJ677	优于 $5\% \pm 2$ 个字	M20230300975

本页以下空白

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 3 页

检测检验项目及结果

固定式空气压缩机基本信息					
空气压缩机铭牌参数			电机铭牌参数		
设备名称	螺杆式空气压缩机		电机名称	三相异步电动机	
设备型号	90SDY+-14.5S		电机型号	/	
设备出厂编号	BJAA0558		出厂编号	/	
额定流量 (m ³ /min)	13		电机容量(kW)	90	
额定压力 (MPa)	1.45		额定电压(V)	380	
轴功率(kW)	≤90		额定电流(A)	175	
额定转速 (r/min)	/		转速(r/min)	/	
出厂日期	2020.11		出厂日期	/	
制造厂家	浙江志高机械股份有限公司		制造厂家	/	
检测环境数据					
温度(°C)	27.7	湿度(%RH)	80.7	气压(hPa)	995.2
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	矿用产品安全标志	新安装空气压缩机应具有矿用产品安全标志。	无	/	2022年12月以前安装
2	安装环境	空气压缩机的储气罐,在地面应设在室外阴凉处,在井下应设在空气流畅处。在井下,储气罐应与空气压缩机有效隔离。	/	/	无储气罐
3	安全保护	对人体有危险的外露运动部件、正常操作中人体易触及的高温伤人零部件及管道,应安装安全防护装置。	有安装防护装置	合格	

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 4 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
4	消防措施	空气压缩机安装地点应有消防器材。	有	合格	
5	值班机房噪声 (dB (A))	空气压缩机值班机房内工作位置噪声不得超过 85 dB (A)。	82.0	合格	空压机操作位
6	压缩机油闪点 (°C)	应使用闪点不低于 215°C 的空气压缩机油。	236	合格	
7	润滑系统密封	润滑系统不应有泄漏现象。	无	合格	
8	润滑油压力表	对于压力供油润滑的空气压缩机, 应在供油管路上安装指示润滑油压力的指示仪表。	有	合格	
9	润滑油欠压保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油低于规定值时应报警或停车。	有	合格	
10	润滑油超温保护装置	对于压力供油润滑的空气压缩机 (喷油回转空气压缩机除外), 当润滑油回油温度超过 70°C 时应自动停车。	有	合格	
11	冷却系统	水冷式空气压缩机, 冷却系统的冷却水出水温度不超过 40°C, 水冷式空气压缩机, 装有冷却水断水停车保护装置; 风冷式空气压缩机, 风冷系统工作正常。	风冷系统工作正常	合格	
12	冷却器	活塞式空气压缩机的末级排气口应安装有冷却器,	/	/	螺杆式空压机不涉及
		冷却器出口应安装安全阀。	/	/	
13	储气罐安全装置	储气罐上应安装安全阀和放水阀, 并有检查孔。采用爆破片代替安全阀时, 爆破片不应有疲劳裂纹、腐蚀或其他损坏的现象。	/	/	无储气罐
14	截止阀和释放装置	储气罐与供气总管之间, 应安装截止阀门, 在储气罐出口和第一个截止阀之间应设置压力释放装置, 压力释放装置的管径不得小于排气管的直径, 释放压力应为空气压缩机最高工作压力的 1.25~1.4 倍。当采用爆破片代替安全阀时, 可不再另外设置压力释放装置。	/	/	无储气罐

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 5 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
15	储气罐压力表	储气罐上应装设能正确指示的压力指示仪表。	/	/	无储气罐
16	止回阀	活塞式空气压缩机与储气罐之间, 应安装止回阀。	/	/	螺杆式空压机不涉及
17	放空管	储气罐应设放空管, 放空管的出口应避免直对相关人。	/	/	无储气罐
18	储气罐温度(°C)	储气罐内的温度应保持在 120°C 以下, 当超过 120°C 时, 装设的超温保护装置应能使空气压缩机自动停车和报警。	/	/	无储气罐
19	系统压力表	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机在每一压缩级后安装压力指示仪表。	/	/	
		回转式空气压缩机和公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的活塞式空气压缩机在末级压缩级后安装压力指示仪表。	空气压缩机在末级压缩级后设有压力指示仪表	合格	公称容积流量 13m ³ /min
20	排气压力(MPa)	空气压缩机的末级排气压力应能达到公称排气压力。	1.34	合格	额定压力 1.45MPa
21	压力控制	空气压缩机应具备有效的排气压力控制装置, 能对排气压力实现自动控制。	能	合格	
22	出口安全阀	公称容积流量大于 20m ³ /min 的空气压缩机应在第一压缩级之后安装有安全阀, 对于公称容积流量小于或等于 20m ³ /min 的空气压缩机应在末级压缩级之后安装有安全阀。	空气压缩机在末级压缩级之后设有安全阀	合格	
23	末级出口的安全阀	如果空气压缩机末级排气出口直接与储气罐相连接, 则可以只在储气罐上安装安全阀。当空气压缩机末级排气出口与储气罐之间安装有截止阀门(止回阀除外)时, 空气压缩机末级排气出口与截止阀门之间应安装安全阀。	/	/	无储气罐

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号: AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 6 页

检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
24	排气温度保护装置	活塞式空气压缩机应具备有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 160℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
		回转式空气压缩机应具有排气温度的超温停车和报警功能, 超温停车和报警装置的超温报警温度限值不应超过 120℃。	设有超温停车和报警功能	合格	
25	曲轴箱油温 (°C)	活塞式空气压缩机曲轴箱油温不应超过 70℃。	/	/	螺杆式空压机不涉及
26	停车复位	各种保护装置致使空气压缩机保护停车后, 应只能手动复位, 手动复位之前, 空气压缩机应不能自动起动。	只能手动复位	合格	
27	运转状态	各运动部件运行正常, 无异常现象。	运行正常	合格	
28	振动 (mm/s)	空气压缩机的振动应符合 GB/T7777 的规定。	1.9	合格	
29	转速 (r/min)	对于非变频调速控制的空气压缩机, 其主轴转速与额定值间偏差不应超过 ±3%。	/	/	
30	容积流量 (m ³ /min)	标准状态下的容积流量应不小于 0.85Q _e , Q _e 为压缩机铭牌容积流量。	12.01	合格	92.58% 大于 Q _e 的 85%
31	输入比功率 (kW /m ³ ·min)	输入比功率应不大于 GB19153 规定的目标能效限定值 T。	6.39	合格	风冷 <9.5
32	输入电流 (A)	驱动电动机的输入电流应不大于额定电流值。	161.65	合格	额定电流 175A
备注					

金属非金属矿山固定式空气压缩机安全检测检验报告

报告编号：AJKJYF153-142-2023

共 7 页 第 7 页

报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

