

## 安全检测检验技术服务承诺书

一、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位严格遵守《安全生产法》及相关法律、法规和标准的要求。

二、在本项目安全检测检验活动过程中，我单位作为第三方，未受到任何组织和个人的干预和影响，依法独立开展工作，保证技术服务活动的客观公正性。

三、我单位按照实事求是的原则，对本项目进行安全检测检验，确保出具的报告公正、科学和准确。

四、我单位对本项目安全检测检验结果承担法律责任。

江西省矿检安全科技有限公司（公章）

2023年03月23日



# 矿山企业安全检测情况汇总表

项目编号: AJ23-059

检测日期: 2023年03月15日

企业名称: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿


联系人: 刘丛仙 电话:

联系地址: 江西省贵溪市冷水镇

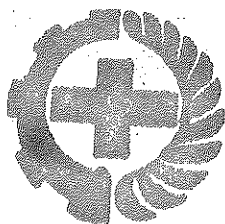
邮政编码: / 传真: /

Q/JXKJ-DAJ001-2019

第 1 页共 1 页

序号	检测项目	参数及型号	报告编号	检测结果	存在问题与整改意见
1	多绳摩擦式提升机	JKM-3×4PI	AJKJTS26-059-2023	合格	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、平衡钢丝绳使用前均应进行检验。
2	井口安全设施	-120m 中段盲竖井	AJKJK26-059-2023	合格	
3	罐笼	GSG 1/6/2/4	AJKJGL15-059-2023	合格	
	以下空白				
备注					

检测单位: 江西省银海安全科技有限公司  
 地址: 贵溪市冷水镇南环路 503-1 号  
 传真: 0791-85208323  
 邮政编码: 330030



赣 应急 20 01

报告编号: AJKJTS26-059-2023

# 金属非金属矿山摩擦式提升机 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称: 多绳摩擦式提升机

型号规格: JKM-3×4PI

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年03月15日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

传真：0791-85208323

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

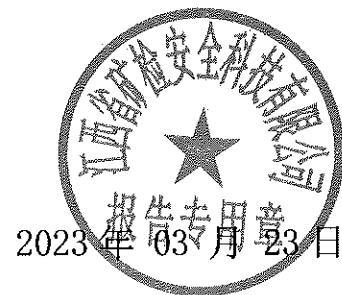
报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	多绳摩擦式提升机	设备编号	/	
规格型号	JKM-3×4PI	出厂日期	/	
制造单位	中信重工机械股份有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.03.15	
检测检验地点	-120m 中段盲竖井 提升机硐室	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	摩擦式提升机			
检测检验依据	GB16423-2020《金属非金属矿山安全规程》 AQ2021-2008《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》			
存在问题及建议	提升钢丝绳、罐道钢丝绳、平衡钢丝绳使用前均应进行检验。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 曾广福 邓小龙			
备注	/			

批准:  审核:  主检: 

日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23



## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性 编号	准确度	检定/校准证书编号
矿用提升机 无线多参数测试仪	KJ486	制动力 $\pm 0.40\text{KN}$ 位移 $\pm 0.020\text{mm}$ 减速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 速度 $\pm 0.04\text{m/s}^2$ 油压 $\pm 0.020\text{MPa}$ 时间 $\pm 0.0010\text{s}$	M20220601367
数字式高压兆欧表	KJ017	$\leq \pm 2.0\% \pm 1\text{d}$	E20230100026
数字接地电阻 测试仪	KJ637	$\pm (1\% + 0.01\ \Omega)$ $\pm (1.5\% + 0.1\ \Omega)$	E20220300002
多功能声级计	KJ625	$\pm 2$	M20220601369
红外干湿计	KJ597	$\pm 2\%$ 读数 $\pm 2^\circ\text{C}$	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301
数位式照度计	KJ281	$\pm 3\% \text{rdg} \pm 0.5\% \text{F.S}$	E20230100006
游标卡尺	KJ027	$\pm 0.02\text{mm}$	L20220600786

本页以下空白

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
设备名称		多绳摩擦式提升机		
设备型号	JKM-3×4PI	提升距离 (m)	234	
提升方式	竖井罐笼提升	井筒角度 (°)	90	
用途	升降人员和物料	井架高度 (m)	/	
容器名称	罐笼	安装日期	/	
提升机主机	型号	JKM-3×4PI	出厂编号	2104-330/1
	卷筒直径 (m)	3	制动闸型式	盘闸
	卷筒宽度 (m)	/	最大速度 (m/s)	6.69
	最大静张力 (KN)	450	最大静张力差 (KN)	140
	出厂日期	/	制造单位	中信重工机械股份有限公司
减速器	型号	ZZDP1000E	出厂编号	2104-330/1-1
	变速比	11.5	出厂日期	2021.06
	扭矩 (KN·m)	380	制造单位	中信重工机械股份有限公司
电动机	型号	YSBPK560-12	出厂编号	Z-1500560Y202D54
	电压 (V)	6000	电流 (A)	98.1
	功率 (kW)	710	制造单位	上海电气集团上海电机厂有限公司
电控系统	型号	TK1-220	出厂编号	Y02001
	出厂日期	2022.07	制造单位	洛阳源创电气有限公司

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

被检对象基本信息				
天轮	直径 (mm)	/	个数	/
	制造单位	/		
钢丝绳	型号	6V×34+FC	直径 (mm)	30.00
	制造单位	鞍钢钢绳股份有限公司		
尾绳	型号	34×7+FC	直径 (mm)	44.00
	制造单位	鞍钢钢绳股份有限责任公司		
提升容器	名称	罐笼	数量	1
	生产日期	2022.06	制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司
司机	姓名	舒邀武	操作证号	T52272619860314003X

本页以下空白



## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

检测环境数据					
温度 (°C)	18.1	湿度 (%RH)	63.9	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	提升机应取得矿用产品安全标志。	MA	合格	MCH 120019
2	照明 (lx)	机房或硐室应有照明装置。	有	合格	
		照明应用白光。	白光	合格	
		司机操作位置处的照度不应低于 100lx。	113.4Lx	合格	
		应有应急照明设施。	有	合格	
3	噪声 (dB (A))	操作位置处的噪声声级不应超过 85dB (A)。	82.5	合格	
		达不到噪声标准时, 作业人员应佩戴防护用品。	/	/	
4	环境温度	提升机 (不含室外安装的天轮) 应安装在无爆炸介质的机房或硐室内。	无爆炸 介质	合格	
		机房内的环境温度为 5°C~40°C。	18.1°C	合格	
		硐室内的环境温度为 5°C~28°C。	/	/	
		周围应留有足够的操作和维修空间。	有	合格	
5	防护装置	影响安全的外露旋转构件 (如联轴节、开式齿轮等) 应装设固定的防护装置。	有	合格	
6	乘载量公布	竖井用罐笼升降人员或物料的, 每层罐笼允许乘罐的人数和最大载重量应在井口公布。	有	合格	
7	环境设施	机房或硐室不应存放易燃、易爆和有毒物品。	未存放	合格	
		应配备灭火器。	有	合格	

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 6 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
7	环境设施	灭火器应在有效期内。		在有效期内	合格		
		取灭火器不应需要任何工具。		不需要	合格		
		设备应有防护栅栏。		有	合格		
		设备应有警示牌。		有	合格		
8	资料悬挂	机房或硐室内应悬挂岗位责任制和操作规程。		有	合格		
		应悬挂(或存放)提升机的技术特征、制动系统图、电气控制原理图等。		有	合格		
9	主轴和摩擦轮	目测检查提升机的主轴和摩擦轮, 不应有严重降低机械性能和使用性能的缺陷。		未见	合格		
10	摩擦轮、天轮、导向轮的最小直径与钢丝绳直径之比	落地式(摩擦轮、天轮)	不小于 100。	/	/	钢丝绳直径 30mm	
		塔式(摩擦轮)	有导轮	不小于 100。	100		合格
			无导轮	不小于 80。	/		/
塔式(导向轮)	不小于 80。	100	合格				
11	最大加速度、最大减速度 (m/s <sup>2</sup> )	竖井升降人员时, 最大加速度与最大减速度不应超过 0.75m/s <sup>2</sup> 。		最大加速度: 0.72 最大减速度: 0.68	合格		
		竖井升降物料时, 最大加速度与最大减速度不应超过 1.0m/s <sup>2</sup> 。		最大加速度: 0.97 最大减速度: 0.66	合格		
12	提升速度 (m/s)	竖井中用罐笼升降人员时, 最大速度不应超过 $0.5\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值, 且最大不应大于 12m/s。		3.09	合格	$0.5\sqrt{H}$ =7.65m/s	
		竖井中升降物料时, 最大速度不应超过 $0.6\sqrt{H}$ (H 为提升高度) 所求得的数值		6.83	合格	$0.6\sqrt{H}$ =9.18m/s	

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 7 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
13	深度指示器	提升机应装有深度指示器。	有	合格		
		深度指示器系统应能准确地指示出提升容器在井筒中的位置。	能	合格		
		指示应清晰。	清晰	合格		
		能发出减速、停车和过卷信号。	能	合格		
14	制动装置	提升机应装有能独立操纵的工作制动和安全制动两套制动系统。	有	合格		
		其操纵系统应设在司机操纵台。	在司机操纵台	合格		
		工作制动和安全制动共用一套闸瓦制动时, 操纵和控制机构应分开。	分开	合格		
		工作制动	工作闸应使用机械传动的;	机械传动	合格	
			工作闸应可调整。	可调整	合格	
		安全制动	对提升速度不超过 4m/s、卷筒直径小于 2m 的提升机, 如工作闸带有重锤, 允许司机用体力操作。	/	/	
			除可由司机操纵外, 还应能自动制动。	能	合格	
			安全制动时, 应能使提升机的电动机自动断电。	能	合格	
	安全制动开关应灵敏可靠。	灵敏可靠	合格			
15	制动力矩	提升机在制动状态时所产生的制动力矩与实际提升最大静荷重旋转力矩之比 K 值, 不应小于 3。	计算 3 倍制动力矩所需要的油压为 5.353MPa, 实测提升机工作油压值为 11.970MPa。	合格		
16	制动减速度 (m/s <sup>2</sup> )	上提重载时, 制动减速度不应大于 5m/s <sup>2</sup> 。	/	/		
		下放重载时, 制动减速度不应小于 1.5 m/s <sup>2</sup> 。	/	/		
		且在不同负载和各种运行方式下, 实施安全制动时钢丝绳不应出现滑动。	/	/		
		不允许用工作制动器实施安全制动。	/	/		

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 8 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注	
17	接触面积 (%)	块式制动器, 不应小于80%。		/	/		
		盘形制动器, 不应小于 60%。		最小 84	合格		
18	制动闸松闸时, 闸瓦与制动轮或制动盘间的间隙 (mm)	块式制动器	平 移	不应大于 2mm;	/	/	
				且上下相等。	/	/	
			角移式块式制动器不应大于 2.5mm。		/	/	
		盘形制动器不应大于 2mm。		最大 1.134	合格		
19	竖井提升时, 安全制动装置的空动时间 (s)	压缩空气驱动的闸瓦式制动器, 不应超过 0.5s。		/	/		
		储能液压驱动闸瓦式制动器, 不应超过 0.6s。		/	/		
		盘形制动器, 不应超过 0.3s。		最大 0.1377	合格		
20	制动轮、盘的跳动 (mm)	制动轮的径向跳动不应超过 1.5mm。		/	/		
		制动盘的端面跳动不应超过 1.0mm。		最大 0.404	合格		
21	沟深、沟纹 (mm)	制动轮或制动盘表面不应有沟深大于 1.5mm。		未发现	合格		
		沟纹总宽度不超过有效闸面宽度的 10%。		未发现	合格		
22	降低摩擦系数的介质	制动盘两侧或制动轮上, 不应有降低摩擦系数的介质 (如油、水等)。		无	合格		
23	操纵手柄	采用块式制动器的提升机, 块式制动器的传动杆应灵活可靠。		/	/		
		制动横拉杆和拉杆不允许有裂纹。		/	/		
24	液压站保护装置和油温要求	液压站应设过压保护装置。		有	合格		
		液压站应设超温保护装置。		有	合格		
		液压站油温温升不得超过 34℃。		5.3℃	合格		
		液压站最高油温不得超过 70℃。		23.4℃	合格		

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 9 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
25	液压站残压要求 (MPa)	液压站设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 残压不应大于 0.5MPa。	/	/	
		液压站设计压力大于 6.3MPa 时, 残压不应大于 1.0MPa。	0.874	合格	
26	液压站调压性能, 对应同一控制电流 (电压) 时 (MPa)	设计压力小于或等于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.3MPa。	/	/	
		设计压力大于 6.3MPa 时, 制动与松闸油压值之差不应大于 0.6MPa。	最大 0.572	合格	
27	块式制动器液压系统或压风系统在停机后的要求	块式制动器液压系统, 在停机 15min 后蓄压器活塞下降距离不应超过 100mm。	/	/	
		块式制动器压风制动系统, 在停机后 15min 后压力下降不应超过额定值的 10%。	/	/	
28	过卷保护装置	当提升容器超过正常终端停止位置或出车平台 0.5m 时	应自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	实施安全制动	合格
		此外, 还应设置不能再向过卷方向接通电动机电源的联锁装置。		有联锁装置	合格
29	超速保护装置	当提升速度超过规定速度的 15% 时	应能自动断电;	能	合格
			同时实施安全制动。	实施安全制动	合格
30	限速保护装置	罐笼提升系统最高速度超过 4 m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。	有	合格	
30	限速保护装置	箕斗提升系统最高速度超过 6m/s 时, 应装设限速装置, 以保证提升容器接近预定停车点时的速度不超过 2m/s。	有	合格	
		如果限速装置为凸轮板, 其在一个提升行程内的旋转角度不应小于 270°。	/	/	
31	闸间隙保护装置	当闸间隙超过规定值时	应能自动报警。	能	合格
			或自动断电。	/	/

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 10 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
32	减速功能保护装置	当提升容器或平衡锤到达设计减速位置时	应能自动减速。	能	合格	
			或发出减速信号。	有减速信号	合格	
33	深度指示器失效保护装置	当指示器失效时	应能自动断电;	能	合格	
			并实施安全制动。	能实施安全制动	合格	
34	过负荷及无电压保护装置	当提升机过负荷时	应能自动断电;	能	合格	
			同时实施安全制动。	能	合格	
		当提升机供电中断时, 应能实施安全制动。	能	合格		
35	保护双线形式	过卷保护装置、超速保护装置、限速保护装置和减速功能保护装置应设置为相互独立的双线形式。		有	合格	
36	提升信号及闭锁	竖井罐笼提升系统	应在井口和井下各中段马头门设信号装置。	有	合格	
			不同地点发出的信号应有区别。	有	合格	
			跟罐信号工使用的信号装置应便于跟罐信号工从罐内发信号。	/	/	
			井口信号工或跟罐信号工可直接向提升机司机发信号。	有	合格	
			中段信号工经过井口信号工同意可以向提升机司机发信号; 紧急情况下可直接向提升机司机发出紧急停车信号。	有	合格	
		竖井罐笼提升系统(提升人员)	井口和井下各中段马头门的自动安全门与提升机闭锁。	已闭锁	合格	
竖井罐笼提升系统(提升矿、废石)	井口和井下各中段马头门的自动安全门、摇台或托台(钢丝绳罐道)应与提升机闭锁。	已闭锁	合格			

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 11 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
36	提升信号及闭锁	竖井箕斗提升系统	应在箕斗装载地点、卸载地点设置信号装置;	/	/	
			信号应与提升绞车的启动应有闭锁关系。	/	/	
37	信号装置的供电线路	升降人员和主要井口提升机的信号装置的直接供电线路上, 不应分接其他负荷。	未接其他负荷	合格		
38	信号回路闭锁	应有过卷与开车方向闭锁。	已闭锁	合格		
		制动手柄零位、主令开关中间位置与安全回路闭锁。	已闭锁	合格		
		润滑油泵与信号回路闭锁。	已闭锁	合格		
39	提升机电动机的绝缘电阻(M $\Omega$ )	地面380v时, 不应小于0.5M $\Omega$ 。	/	/		
		6000 v时, 不应小于6M $\Omega$ 。	/	/		
		10000 v时, 不应小于10M $\Omega$ 。	/	/		
		井下660v时, 不应小于2M $\Omega$ 。	/	/		
		井下380 V 时, 不应小于1M $\Omega$ 。	/	/		
		井下127v时, 不应小于0.5M $\Omega$ 。	/	/		
		其它电压等级时, 应符合相关标准的要求。	96	合格		
40	电动机、电控设备外壳接地电阻( $\Omega$ )	地面不应大于4 $\Omega$ 。	/	/		
		井下不应大于2 $\Omega$ 。	1.47	合格		
41	钢丝绳	必须采用取得矿用产品安全标志	有	合格		
		必须采用重要用途钢丝绳。	重要用途	合格		
		提升钢丝绳、罐道钢丝绳、平衡钢丝绳使用前均应进行检验。	使用前未检验	不合格	整改送检中	

## 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 12 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注	
42	提升钢丝绳安全系数	专作升降人员用的, 不小于 8。	/	/		
		升降人员和物料用的	升降人员时不小于 8。	/	/	
			升降物料时不小于 7.5。	/	/	
		专作升降物料用的, 不小于 7	/	/		
		平衡尾绳, 不小于 7	/	/		
43	连接装置	竖井用提升机, 钢丝绳与提升容器的连接, 应采用专用桃形绳夹或楔形连接装置。	楔形连接装置	合格		
		采用专用桃形绳夹时, 回头绳应用两个以上绳卡与主绳卡紧。	/	/		
44	运行记录	应备有提升机说明书。	有	合格		
45		设备运转情况应有记录。	有	合格		
46		钢丝绳的检查和更换应有记录。	有	合格		
47		司机班中检查和交接班应有记录。	有	合格		
48		天轮、提升容器、罐道等检查试验应有记录。	有	合格		
备注						



# 金属非金属矿山摩擦式提升机安全检测检验报告

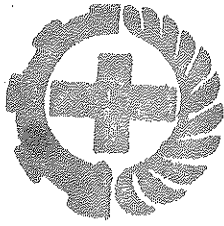
报告编号: AJKJTS26-059-2023

共 13 页 第 13 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

13/13



# 金属非金属矿山罐笼 安全检测检验报告

委托单位: 江西银海矿业有限公司

受检单位: 江西银海矿业有限公司下鲍银矿

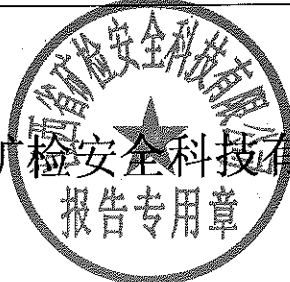
设备名称: 罐笼

型号规格: GDG1/6/2/4

检测检验类别: 委托检验

检测检验日期: 2023年03月15日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路503-1号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

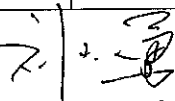
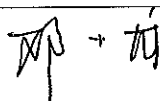
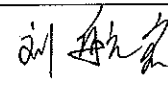
传真：0791-85208323

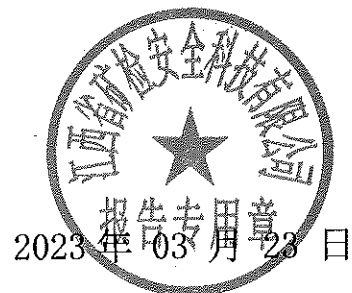
## 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	罐笼	设备编号	/	
规格型号	GDG1/6/2/4	出厂日期	2022.06	
制造单位	徐州煤矿安全设备制造有限公司			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.03.15	
检测检验地点	-160m 中段 盲竖井井口	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	罐笼			
检测检验依据	GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》 GB16542-2010 《罐笼安全技术要求》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 曾广福 邓小龙			
备注	/			

批准:  审核:  主检:   
 日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23



## 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 2 页

### 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

## 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

被检设备基本信息					
罐笼	型号规格	GDG1/6/2/4		罐笼用途	提升人员及物料
	额定最大载重量 (kg)	13500		罐道类型	钢罐道
	额定最大载人数 (人)	2×27		出厂编号	2026
	使用地点	-160m 中段盲竖井井口		生产日期	22.06
	罐笼生产厂家	徐州煤矿安全设备制造有限公司		安标编号	MCI020050
防坠器	防坠器型号	/		生产许可证号	/
	防坠器生产厂	/		安标编号	/
检测环境数据					
温度 (°C)	16.4	湿度 (%RH)	76.8	气压 (kPa)	/
检测检验项目					
序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
1	证件审查	悬挂装置和防坠器须由取得国家有关部门颁发的安全装置生产许可证的单位制造 (检查制造厂商资质证)。	/	/	MCI 020050
		罐笼和防坠器应取得安全标志	MA	合格	
		产品应有制造厂质量检验部门出具的出厂合格证。	有	合格	
2	防坠器脱钩试验记录	检查防坠器脱钩试验记录。	/	/	
3	载重标识	罐笼实际限载人数。	有	合格	
		罐笼实际限载重量。	/	/	
4	锈蚀和变形	罐体不应有严重锈蚀和变形等影响安全和性能的现象。	未见有	合格	

## 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 4 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
5	铆接	铆钉应牢固完整, 不应有歪斜、裂纹与松动等缺陷。	牢固完整	合格	
6	焊接	焊缝应平滑、整齐, 不应出现烧穿、裂纹与松动等现象。	未见有开裂、脱焊等现象	合格	
7	侧壁	侧壁靠近罐道部分, 严禁使用带孔的板材。	侧壁板材无孔	合格	
8	净空高度	单层或多层罐笼最上层的净高(带弹簧的主拉杆除外)不得小于 1.9m;	上层 2.41m	合格	
		其他各层净高不得小于 1.8m。	下层 2.47m	合格	
9	主拉杆	带弹簧的主拉杆必须设保护套筒。	/	/	
10	顶盖和扶手	罐笼顶部应设顶盖门; 罐笼内两侧应装设乘罐人员的扶手。	有	合格	
11	罐门和罐帘	罐笼门应采用钢或铝合金制作(用于煤矿的罐笼除外);	钢制作	合格	罐帘
		罐门不得向外打开;	向上打开	合格	
		罐门的上部边缘离罐体底板不得小于 1.2m;	1.45m	合格	
		罐门和罐帘下部边缘离罐体底板不得超过 250mm;	250mm	合格	
		罐帘横竖杆各自的间距不得大于 200mm。	200mm	合格	
12	阻车器	载矿车的罐笼, 罐体内应设置坚固可靠的阻车器。	有	合格	
		阻车器的阻爪在阻车时不应自行打开。	不能自行打开	合格	
13	对称平衡	悬挂装置应以提升钢丝绳中心线为轴线对称平衡。	对称平衡	合格	
14	连接销轴	应齐全, 紧固可靠, 无严重磨损现象。	齐全	合格	
15	保险链	保险链不应有扭转或打结现象。	/	/	
16	木罐道	每侧间隙不超过 10mm, 任一侧磨损量不超过 15mm。	/	/	

## 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 5 页

## 检测检验项目及结果

序号	检验项目	检验标准	实测结果	单项判定	备注
17	型钢罐道	采用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙 10mm~15mm; 不用滚轮罐耳时, 导向槽每侧间隙不超过 5mm; 任一侧壁厚磨损不超过原厚度的 50%。	/	/	
18	钢丝绳罐道	罐道钢丝绳在一个捻距内的表面钢丝断丝未超过 15%; 罐道钢丝绳的表面钢丝磨损未超过 50%。	/	/	
19	导向槽或者导向器	导向槽的一侧磨损超过不超过 8mm。	/	/	新安装
		型钢罐道和容器导向槽同一侧总磨损量不超过 10mm。	/	/	
		钢丝绳罐道导向器磨损不超过 8mm。	/	/	
20	防坠设置	专作升降人员用的或既作升降人员用又作升降物料用的单绳提升罐笼, 应装设可靠的防坠器。	/	/	
21	抓捕器	抓捕器零件应齐全、完整、无偏斜相咬情况, 运动零件间无杂物, 传动弹簧完整。抓捕器动作应灵活。在放松钢丝绳状态下, 抓捕器与罐道木或制动绳应接触。	/	/	
备注					



# 金属非金属矿山罐笼安全检测检验报告

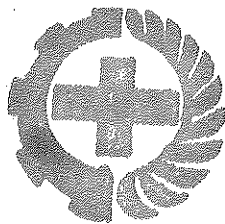
报告编号: AJKJGL15-059-2023

共 6 页 第 6 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------





# 金属非金属矿山井口井筒安全防护设施 安全检测检验报告

委托单位：江西银海矿业有限公司

受检单位：江西银海矿业有限公司下鲍银矿

设备名称：井口井筒安全防护设施

型号规格：/

检测检验类别：委托检验

检测检验日期：2023年03月15日

江西省矿检安科技有限公司



## 声 明

- 1、报告中检测检验数据仅对当时状态或来样负责。
- 2、报告中无主检、审核、批准人签字无效。
- 3、报告封面、首页、骑缝未盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 4、复制报告，封面、首页骑缝未重新盖“江西省矿检安全科技有限公司检测检验专用章”无效。
- 5、报告涂改无效。
- 6、若对报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测检验机构提出，逾期视为认可。

检测检验机构名称：江西省矿检安全科技有限公司

检测检验机构地址：江西省南昌市青云谱区南莲路 503-1 号

邮政编码：330030

电话：0791-85208323

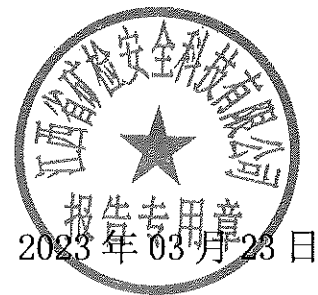
传真：0791-85208323

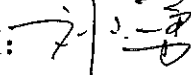

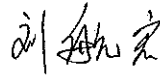
## 金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK26-059-2023

共 4 页 第 1 页

委托单位	名称	江西银海矿业有限公司		
	地址	江西省贵溪市冷水镇		
设备名称	/	设备编号	/	
规格型号	/	出厂日期	/	
制造单位	/			
设备状态	正常			
检测检验类别	委托检验	检测检验日期	2023.03.15	
检测检验地点	-160m 中段盲竖井	检测检验周期	1 年	
受检单位	江西银海矿业有限公司下鲍银矿			
检测检验项目	井口井筒安全防护设施			
检测检验依据	GB16423-2020 《金属非金属矿山安全规程》			
存在问题及建议	此栏无内容。			
检测检验结论	合格			
检测检验组成员	刘航宏 邓小龙 曾广福			
备注	/			



批准:  审核:  主检:   
 日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23 日期: 2023.03.23

# 金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号：AJKJK26-059-2023

共 4 页 第 2 页

## 检测检验用仪器设备一览表

名称	设备唯一性编号	准确度	检定/校准证书编号
红外干湿计	KJ597	±2%读数 ±2℃	T20220600393
钢卷尺	KJ028	2 级	E20230100301

本页以下空白

## 金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJJK26-059-2023

共 4 页 第 3 页

## 检测检验项目及结果

井口井筒安全防护设施基本信息						
井筒类型	盲竖井		井筒角度	90°		
提升设备	多绳摩擦式提升机		提升容器	罐笼		
提升高度 (m)	234		提升距离 (m)	234		
运矿工具	矿车		载矿重量 (kg)	8400		
检测环境数据						
温度 (°C)	16.4	湿度 (%RH)	76.8	气压 (kPa)	/	
检测检验项目						
类别	检验项目	检验标准		实测结果	单项判定	备注
竖井井口设施	过卷挡梁、过卷缓冲装置和楔形罐道	过卷段内应设置	过卷挡梁	有过卷挡梁	合格	
			楔形罐道	有楔形罐道	合格	
			过卷缓冲装置	/	/	
	过卷高度 (m)	提升速度大于 6m/s 时, 不小于最高提升速度下运行 1s 的距离或者 10m。		11.7	合格	V=6.83m/s
		提升速度 3-6m/s 时, 不小于 6m。		/	/	
		提升速度小于 3m/s 时, 不小于 4m。		/	/	
		凿井期间用吊桶提升时, 不小于 4m。		/	/	
井口阻车器	使用矿车的井口应设置阻车器。		有	合格	基建期, 井口和井下各中段马头安全门正在安装中	
井口安全门	井口和井下各中段马头门应设安全门。		/	/		
中段挡车装置	使用矿车的出矿中段应设置挡车装置。		有	合格		
斜井井口设施	防跑车装置	用矿车提升的斜井, 应设常闭式防跑车装置。		/	/	
	阻车器或挡车栏	斜井上部和中部车场, 应设阻车器或挡车栏;		/	/	
		阻车器或挡车栏在车辆通过时打开, 车辆通过后关闭。		/	/	
	躲避硐室	斜井下部车场应设躲避硐室。		/	/	
备注						

# 金属非金属矿山井口井筒安全防护设施安全检测检验报告

报告编号: AJKJK26-059-2023

共 4 页 第 4 页

## 报告意见和解释页

<p>意见与解释</p>	<p>此栏无内容。</p>
--------------	---------------

